

*ภาคผนวก จ-31 : เอกสารประกาศแต่งตั้ง  
คณะกรรมการความปลอดภัย*



ประกาศที่ 38/2565

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ตามประกาศกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม เรื่องคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน กำหนดประเภทสถานประกอบการที่มีลูกจ้างตั้งแต่ 50 คนขึ้นไป ต้องจัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ขึ้นในสถานประกอบการนั้น เพื่อให้เป็นไปตาม ประกาศกระทรวงแรงงานและสวัสดิการข้างต้น บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) จึงได้ดำเนินการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ดังต่อไปนี้

- |                                  |                               |
|----------------------------------|-------------------------------|
| 1. ประธานคณะกรรมการความปลอดภัย   | ประธานคณะกรรมการความปลอดภัย   |
| 2. กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา | กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา |
| 3. กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา | กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา |
| 4. กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา | กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา |
| 5. กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา | กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา |
| 6. กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ  | กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ  |
| 7. กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ  | กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ  |
| 8. กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ  | กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ  |
| 9. กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ  | กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ  |
| 10. กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ | กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ  |
| 11. กรรมการและเลขานุการ          | กรรมการและเลขานุการ           |

ให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน มีหน้าที่ดังต่อไปนี้

1. พิจารณา โขบายและแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งความปลอดภัยนอกงานเพื่อป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงาน หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อ นายจ้าง
2. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานและมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบการ
3. ส่งเสริม สนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ
4. พิจารณาข้อบังคับและคู่มือการทำงาน รวมทั้งมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการเสนอต่อนายจ้าง
5. สำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงาน และตรวจสอบสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบการอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง



UNITED PAPER PUBLIC COMPANY LIMITED

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

Registered No. 0107547000281

6. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับ เพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
7. วางระบบการรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย ให้เป็นหน้าที่ของลูกจ้างทุกคนทุกระดับต้องปฏิบัติ
8. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอแนะ
9. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปี เพื่อเสนอต่อนายจ้าง
10. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ
11. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

จึงประกาศให้ทราบและถือเป็นแนวปฏิบัติด้านความปลอดภัยในการทำงาน ทั้งนี้ให้มีสิทธิและหน้าที่ในฐานะคณะกรรมการ

ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานตั้งแต่วันที่ 20 กรกฎาคม 2565 ถึงวันที่ 19 กรกฎาคม 2566

ประกาศ ณ วันที่ 20 กรกฎาคม 2565

  
นายพงษ์พัฒน์ ชื่นใจดี  
ประธานคณะกรรมการ  
ความปลอดภัย

จ-31-2

Head office

113-115 Rim-klong-prapa road, Bang-sue, Bangkok 10800

113-115 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ กรุงเทพมหานคร 10800

Tel. 66 (0) 2910-2700-8 Fax 66 (0) 2910-2709

Factory

61 Moo 8, T.Watboth, A.Muang, Prachinburi 25000

61 หมู่ 8 ตำบลวัดโบสถ์ อำเภอมือง จังหวัดปราจีนบุรี 25000

Tel. 66 (0) 37-482966-74 Fax 66 (0) 3748-2975

*ภาคผนวก จ-32 : รายงานการประชุมคณะกรรมการ  
ความปลอดภัย*





UNITED PAPER PUBLIC COMPANY LIMITED

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

Registered No. 0107547000281

รายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

ครั้งที่ 1 / 2567

วันอังคารที่ 31 มกราคม 2567

ณ ห้องประชุมอาคารคลังสินค้า

#### ผู้เข้าประชุม

1.	คุณสมชาย วัฒนประเสริฐ	ผู้จัดการโรงงาน	ประธานคณะกรรมการ คปอ.
2.	คุณวิมลดา วัฒนประเสริฐ	ผู้จัดการส่วนบริหาร	กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
3.	คุณอานันท์ วัฒนประเสริฐ	หัวหน้าแผนกธุรการ	กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
4.	คุณสุวิมล วัฒนประเสริฐ	หัวหน้าแผนกความปลอดภัย	กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
5.	คุณนิพนธ์ วัฒนประเสริฐ	หัวหน้าแผนกคลังสินค้าและจัดส่ง	กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
6.	คุณสมชาย วัฒนประเสริฐ	ผู้จัดการโรงงาน	กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
7.	คุณวิมลดา วัฒนประเสริฐ	ผู้จัดการโรงงาน	กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
8.	คุณอานันท์ วัฒนประเสริฐ	หัวหน้าแผนกธุรการ	กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
9.	คุณสุวิมล วัฒนประเสริฐ	หัวหน้าแผนกความปลอดภัย	กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
10.	คุณนิพนธ์ วัฒนประเสริฐ	หัวหน้าแผนกคลังสินค้าและจัดส่ง	กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
11.	คุณสมชาย วัฒนประเสริฐ	ผู้จัดการโรงงาน	กรรมการและเลขานุการ

เริ่มประชุมเวลา 14.00 น.

ประธานคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ ดำเนินการประชุมตามระเบียบวาระดังนี้

#### วาระที่ 1 เรื่องการรับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 12/2566

ที่ประชุมมีมติรับรองรายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ครั้งที่ 12/2566 โดยไม่มีการแก้ไข

#### วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

##### 2.1. แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2567

รายละเอียดแผนงานและกิจกรรมด้านความปลอดภัยมีดังนี้

1. การบริหารด้านความปลอดภัย
2. การจัดการด้านสารเคมี

Head office

113-115 Rim-klong-prapa road, Bang-sue, Bangkok 10800

113-115 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ กรุงเทพมหานคร 10800

Tel. 66 (0) 2910-2700-8 Fax 66 (0) 2910-2709

Factory

61 Moo 8, T.Watboth, A.Muang, Prachinburi 25000

61 หมู่ 8 ตำบลวัดโบสถ์ อำเภอมือง จังหวัดปราจีนบุรี 25000

Tel. 66 (0) 37-482966-74 Fax 66 (0) 3748-2975



2.1. แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2567(ต่อ)

3. การดำเนินการด้านไฟฟ้า
4. การดำเนินการตรวจสอบสุขภาพตามความเสี่ยง
5. การจัดการด้านรังสี
6. การจัดการด้านสภาพแวดล้อมในการทำงาน
7. รายงานผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัย
8. การดำเนินการตรวจสอบอาคาร
9. การดำเนินการตรวจสอบหม้อไอน้ำ
10. การดำเนินการตรวจสอบปั้นจั่น
11. การดำเนินการกรณีเกิดอุบัติเหตุ/ เหตุฉุกเฉิน อันเนื่องให้เกิดความบาดเจ็บ และสูญเสียทรัพย์สิน
12. การดำเนินการที่อัปอากาศ
13. การดำเนินการด้านอัคคีภัย
14. การตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย
15. งานโครงการด้านความปลอดภัย
16. การรณรงค์ เพื่อส่งเสริมความปลอดภัย โดยป้องกัน และลดสถิติการเกิดอุบัติเหตุ
17. การประเมินด้านความปลอดภัย

ต้องทำการทบทวนแผน ทุกเดือน

2.2. รายละเอียดงานโครงการหลัก ที่จะดำเนินการ

- 2.2.1 ตรวจสอบเช็ค Line ท่อน้ำดับเพลิง เพื่อปรับปรุงและซ่อมแซมส่วนที่ชำรุด
- 2.2.2 การตรวจสอบระบบลมอัด(ถังลม) และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง โดยสามัญวิศวกรเครื่องกลเซ็นรับรอง
- 2.2.3 งานติดตั้งตู้ดับเพลิง สายดับเพลิง พร้อมหัวฉีดน้ำดับเพลิงท่อดับเพลิงบนอาคารผลิต
- 2.2.4 การแก้ไขสปริงเกอร์เครื่องดับเพลิงอาคารผลิต
- 2.2.5 จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน
- 2.2.6 การติดตั้งท่อดับเพลิงกลางลานกระดาษ(1)
- 2.2.7 เรื่องการย้ายถังน้ำมัน การจัดเก็บที่เหมาะสม

2.3. ตั้งระบบ Auto เครื่องสูบน้ำดับเพลิงทั้งระบบ

เพื่อความปลอดภัยระบบดับเพลิงรอบอาคาร โรงงาน และเพื่อให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุดในการใช้งานอุปกรณ์ดับเพลิง

2.4. แบบสำรวจความปลอดภัยในการทำงานโดยคณะกรรมการความปลอดภัย

ปรับปรุงเป็นครั้งคราว เพื่อให้เกิดความเหมาะสมแต่ละพื้นที่

Head office

113-115 Rim-klong-prapa road, Bang-sue, Bangkok 10800

113-115 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ กรุงเทพมหานคร 10800

Tel. 66 (0) 2910-2700-8 Fax 66 (0) 2910-2709

Factory

61 Moo 8, T.Watboth, A.Muang, Prachinburi 25000

61 หมู่ 8 ตำบลวัดโบสถ์ อำเภอเมือง จังหวัดปราจีนบุรี 25000

Tel. 66 (0) 37-482966-74 Fax 66 (0) 3748-2975



UNITED PAPER PUBLIC COMPANY LIMITED

บริษัท ยูนิเพป จำกัด (มหาชน)

Registered No. 0107547000281

### วาระที่ 3 เรื่องสืบเนื่อง

#### 3.1. การติดตาม เรื่องของสภาพการณ์ไม่ปลอดภัย

จากที่ได้มีการเดินสำรวจตรวจสอบสภาพการณ์ไม่ปลอดภัย ได้มีการดำเนินเรื่องแจ้งซ่อมไปยังผู้ที่เกี่ยวข้อง ซึ่งบางงานได้รับการแก้ไขไปบ้างแล้ว ส่วนงานที่แก้ไขแล้วแต่ยังไม่เรียบร้อยบางงาน ตอนนี้ได้ดำเนินการแจ้งซ่อมซ้ำอีกครั้ง

รายการที่แก้ไขมีรายละเอียดดังนี้

- 3.1.1 แก้ไข Walkway ราวกันตก บริเวณปั๊มน้ำP5 เครื่องผลิตกระดาษ PM2
- 3.1.2 แก้ไขราวกันตก บริเวณบ่อบำบัดน้ำเสีย เฟส 1
- 3.1.3 ปิดช่องรางระบายน้ำอาคารระบบน้ำ RO
- 3.1.4 แก้ไขเปลี่ยนวาล์วแทนปืนฉีดน้ำลานกระดาษ 3 แท่น
- 3.1.5 แก้ไขหัวจ่ายน้ำดับเพลิง บริเวณลานกระดาษ

### วาระที่ 4 เรื่องรายงานการเกิดอุบัติเหตุประจำเดือน

#### 4.1. รายงานการเกิดอุบัติเหตุประจำเดือน

จากสถิติการเกิดอุบัติเหตุประจำเดือนมกราคม 2567 ระหว่างวันที่ 1 มกราคม 2567 – 31 มกราคม 2567

พบว่ามี การเกิดอุบัติเหตุเกิดขึ้น 1 อุบัติเหตุ

อุบัติเหตุที่ 1

เมื่อวันศุกร์ ที่ 5 มกราคม 2567 เวลา 05.30 น. [REDACTED] ขณะเกิดเหตุพนักงาน Backtender PM1

แผนกผลิตกระดาษเกิดอุบัติเหตุ ในระหว่างที่ทำการแก้ไขเชือกหลุดจากลอคเชือก reeler PM1 โดยพนักงานใช้เหล็กตะขอเกี่ยวเชือกให้ขึ้นล่องเหมือนเดิมในระหว่างปฏิบัติงานเหล็กได้กระเด็นเข้าที่ตา

แนวทางการแก้ไขปัญหา :

1. แก้ไขวาล์ว Steam trap ที่ชำรุด เนื่องจากรั่วไม่สามารถกักเก็บน้ำ Steam ได้
2. ไม่ประมาทในการปฏิบัติงาน
3. ทำฝาปิดร่องน้ำที่มีน้ำ steam

### วาระที่ 5 เรื่องรายงานสภาพการณ์ไม่ปลอดภัย

ขอแสดงความนับถือ

Head office

113-115 Rim-klong-prapa road, Bang-sue, Bangkok 10800

113-115 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ กรุงเทพมหานคร 10800

Tel. 66 (0) 2910-2700-8 Fax 66 (0) 2910-2709

Factory

61 Moo 8, T.Watboth, A.Muang, Prachinburi 25000

61 หมู่ 8 ตำบลวัดโบสถ์ อำเภอมือง จังหวัดปราจีนบุรี 25000

Tel. 66 (0) 37-482966-74 Fax 66 (0) 3748-2975

ใบลงชื่อเข้าร่วมประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย

อาชีพอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

ประจำวันที่.....31.....เดือน.....มกราคม.....พ.ศ.....2567.....

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	ตำแหน่งงาน	ตำแหน่ง	ลงชื่อเข้าประชุม
1	นางสาววันพร หทัยประไพ	ผู้จัดการโรงงาน	ประธานคณะกรรมการ คปอ.	
2	นางสาวจินตนา จิตตานนท์	ผู้จัดการส่วนบริหาร	กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา	
3	นางอานนดา จิตตานนท์	หน.แผนกธุรการ	กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา	
4	นางสาวสุวิมล อังคกุล	หน.แผนกความปลอดภัย	กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา	
5	นางสาวณิษฐา ทองมั่ง	หน.แผนกคลังสินค้าและจัดตั้ง	กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา	
6	นางสาวพิมพ์ วรโศภณกุล	เจ้าหน้าที่บุคคล	กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ	
7	นายณัฐพล ชาญนตร	วิศวกรเครื่องกล	กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ	
8	นายธวัชชัย มณีแก้ว	วิศวกรโยธา	กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ	
9	นายปฏิพัทธ์ งามนิลา	เจ้าหน้าที่ ก	กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ	
10	นางสาวอริยฉัตร บุญทด	ช่างไฟฟ้า	กรรมการและเลขานุการ	





UNITED PAPER PUBLIC COMPANY LIMITED

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

Registered No. 0107547000281

รายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

ครั้งที่ 2 / 2567

วันอังคารที่ 28 กุมภาพันธ์ 2567

ณ ห้องประชุมอาคารคลังสินค้า

#### ผู้เข้าประชุม

1.	ประธานกรรมการ	กรรมการ	ผู้แทนโรงงาน	ประธานคณะกรรมการ คปอ.
2.	รองประธาน	กรรมการ	ผู้จัดการทั่วไป	กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
3.	กรรมการ	กรรมการ	หัวหน้าแผนกความปลอดภัย	กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
4.	กรรมการ	กรรมการ	หัวหน้าแผนกความปลอดภัย	กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
5.	กรรมการ	กรรมการ	หัวหน้าแผนกคลังสินค้าและอาคาร	กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
6.	กรรมการ	กรรมการ	หัวหน้าแผนกโรงงาน	กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
7.	กรรมการ	กรรมการ	หัวหน้าแผนกโรงงาน	กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
8.	กรรมการ	กรรมการ	หัวหน้าแผนกโรงงาน	กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
9.	กรรมการ	กรรมการ	หัวหน้าแผนกโรงงาน	กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
10.	กรรมการ	กรรมการ	หัวหน้าแผนกโรงงาน	กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
11.	กรรมการ	กรรมการ	หัวหน้าแผนกโรงงาน	กรรมการและเลขานุการ

เริ่มประชุมเวลา 14.00 น.

ประธานคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ ดำเนินการประชุมตามระเบียบวาระดังนี้

วาระที่ 1 เรื่องการรับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 1/2567

ที่ประชุมมีมติรับรองรายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ครั้งที่ 1/2566 โดยไม่มีการแก้ไข

วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

2.1. อบรมให้ความรู้ เรื่องความปลอดภัยในการใช้รถยก

2.2. ส่งพนักงานสอบสวนเฉพาะ คลากระยะรับผิดชอบการเก็บรักษาวัตถุอันตรายที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมรับผิดชอบ(บจ)

2.3. แบบการจัดทำข้อมูลเกี่ยวกับปริมาณรังสีสะสมที่ลูกจ้างได้รับเป็นประจำทุกเดือน (แบบ ร.๒)

2.4. ติดตั้งเครื่องสัญญาณเตือนภัย +เสียงไซเรน หน้าออฟฟิศรับวัตถุดิบ

2.5. ต่ออายุแผ่นวัดรังสีส่วนบุคคล

Head office

113-115 Rim-klong-prapa road, Bang-sue, Bangkok 10800

113-115 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ กรุงเทพมหานคร 10800

Tel. 66 (0) 2910-2700-8 Fax 66 (0) 2910-2709

Factory

61 Moo 8, T.Watboth, A.Muang, Prachinburi 25000

61 หมู่ 8 ตำบลวัดโบสถ์ อำเภอเมือง จังหวัดปราจีนบุรี 25000

Tel. 66 (0) 37-482966-74 Fax 66 (0) 3748-2975



### วาระที่ 3 เรื่องสืบเนื่อง

#### 3.1. การติดตาม เรื่องของสภาพการณ์ไม่ปลอดภัย

จากที่ได้มีการเดินสำรวจตรวจสอบสภาพการณ์ไม่ปลอดภัย ได้มีการดำเนินเรื่องแจ้งซ่อมไปยังผู้ที่เกี่ยวข้อง ซึ่งบางงานได้รับการแก้ไขไปบ้างแล้ว ส่วนงานที่แก้ไขแล้วแต่ยังไม่เรียบร้อยบางงาน ตอนนี้ได้ดำเนินการแจ้งซ่อมซ้ำอีกครั้ง

รายการที่แก้ไขมีรายละเอียดดังนี้

3.1.1 ติดตั้งหัวจ่ายน้ำดับเพลิง อาคารพลังงาน

3.1.2 แก้ไขพัดลมอาคารซ่อมบำรุง

### วาระที่ 4 เรื่องรายงานการเกิดอุบัติเหตุประจำเดือน

#### 4.1. รายงานการเกิดอุบัติเหตุประจำเดือน

จากสถิติการเกิดอุบัติเหตุประจำเดือนกุมภาพันธ์ 2567 ระหว่างวันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2567 – 28 กุมภาพันธ์ 2567

พบว่ามีอุบัติเหตุเกิดขึ้น 1 อุบัติเหตุ

อุบัติเหตุที่ 1

เมื่อวันศุกร์ ที่ 5 มกราคม 2567 เวลา 05.30 น. [REDACTED] ขณะเกิดเหตุพนักงาน ได้ทำการถอดวาล์วเพื่อนำไปทำความสะอาดที่ Stock 3 ก่อนถอดได้เช็คแล้วว่ามีก๊วยคอร์ดแล้วจึงทำการถอดแต่พบว่าในท่อยังมีแรงดันน้ำอยู่ทำให้ น้ำดันวาล์วกระแทกนิ้วชี้ข้างซ้ายเป็นแผลฉีก ส่องพ. บ้านสร้างผล X-Ray พบกระดูกหัก

แนวทางการแก้ไขปัญห :

1. ติดตั้ง Pressure Gauge ท่อ

### วาระที่ 5 เรื่องรายงานสภาพการณ์ไม่ปลอดภัย

ขอแสดงความนับถือ

Head office

113-115 Rim-klong-prapa road, Bang-sue, Bangkok 10800

113-115 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ กรุงเทพมหานคร 10800

Tel. 66 (0) 2910-2700-8 Fax 66 (0) 2910-2709

Factory

61 Moo 8, T.Watboth, A.Muang, Prachinburi 25000

61 หมู่ 8 ตำบลวัดโบสถ์ อำเภอเมือง จังหวัดปราจีนบุรี 25000

Tel. 66 (0) 37-482966-74 Fax 66 (0) 3748-2975



ใบลงชื่อเข้าร่วมประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย

อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

บริษัท ยูไนเต็ค เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

ประจำวันที่.....28.....เดือน.....กุมภาพันธ์.....พ.ศ.....2567.....

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	ตำแหน่งงาน	ตำแหน่ง	ลงชื่อเข้าประชุม
1	นางสาววิภากร จิตต์ประไพ	ผู้จัดการโรงงาน	ประธานคณะกรรมการ คปอ.	
2	นางสาวจินตนา จิตต์ประไพ	ผู้จัดการส่วนบริหาร	กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา	
3	นางอานา จิตต์ประไพ	หม่อมหมื่นกรรมการ	กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา	
4	นางสาวสุภาวดี สังขกุล	หม่อมหมื่นความปลอดภัย	กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา	
5	นางสาวณัฏฐา นอมทอง	หม่อมหมื่นช่างต้นสายและช่าง	กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา	
6	นางสาวกัญญา ไร่ไธสง	เจ้าหน้าที่เทคนิค	กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ	
7	นางสาวสุภาวดี นามบุตร	วิศวกรเครื่องกล	กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ	
8	นางสาววิภากร นามบุตร	วิศวกรกล	กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ	
9	นางสาววิภากร นามบุตร	เจ้าหน้าที่	กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ	
10	นางสาววิภากร นามบุตร	ช่างเทคนิค	กรรมการและเลขานุการ	



UNITED PAPER PUBLIC COMPANY LIMITED

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

Registered No. 0107547000281

รายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

ครั้งที่ 3 / 2567

วันอังคารที่ 31 มีนาคม 2567

ณ ห้องประชุมอาคารคลังสินค้า

ผู้เข้าร่วมประชุม

1.	ประธานกรรมการ	กรรมการ	ประธานคณะกรรมการ คปอ.
2.	รองประธาน	กรรมการ	กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
3.	ผู้จัดการ	กรรมการ	กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
4.	ผู้จัดการ	กรรมการ	กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
5.	ผู้จัดการ	กรรมการ	กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
6.	ผู้จัดการ	กรรมการ	กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
7.	ผู้จัดการ	กรรมการ	กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
8.	ผู้จัดการ	กรรมการ	กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
9.	ผู้จัดการ	กรรมการ	กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
10.	ผู้จัดการ	กรรมการ	กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
11.	ผู้จัดการ	กรรมการ	กรรมการและเลขานุการ

เริ่มประชุมเวลา 14.00 น.

ประธานคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ ดำเนินการประชุมตามระเบียบวาระดังนี้

วาระที่ 1 เรื่องการรับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 2/2567

ที่ประชุมมีมติรับรองรายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ครั้งที่ 12/2565 โดยไม่มีการแก้ไข

วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

2.1. แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2567

รายละเอียดแผนงานและกิจกรรมด้านความปลอดภัยฯ มีดังนี้

1. การบริหารด้านความปลอดภัยฯ
2. การจัดการด้านสารเคมี

Head office

113-115 Rim-klong-prapa road, Bang-sue, Bangkok 10800

113-115 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ กรุงเทพมหานคร 10800

Tel. 66 (0) 2910-2700-8 Fax 66 (0) 2910-2709

จ-32-8

Factory

61 Moo 8, T.Watboth, A.Muang, Prachinburi 25000

61 หมู่ 8 ตำบลวัดโบสถ์ อำเภอเมือง จังหวัดปราจีนบุรี 25000

Tel. 66 (0) 37-482966-74 Fax 66 (0) 3748-2975



2.1. แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2567(ต่อ)

3. การดำเนินการด้านไฟฟ้า
4. การดำเนินการตรวจสอบสภาพตามความเสี่ยง
5. การจัดการด้านรังสี
6. การจัดการด้านสภาพแวดล้อมในการทำงาน
7. รายงานผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยฯ
8. การดำเนินการตรวจสอบอาคาร
9. การดำเนินการตรวจสอบหม้อไอน้ำ
10. การดำเนินการตรวจสอบปั้นจั่น
11. การดำเนินการกรณีเกิดอุบัติเหตุ/ เหตุฉุกเฉิน อันเนื่องให้เกิดความบาดเจ็บ และสูญเสียทรัพย์สิน
12. การดำเนินการที่อับอากาศ
13. การดำเนินการด้านอัคคีภัย
14. การตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย
15. งานโครงการด้านความปลอดภัยฯ
16. การรณรงค์ เพื่อส่งเสริมความปลอดภัย โดยป้องกัน และลดสถิติการเกิดอุบัติเหตุ
17. การประเมินด้านความปลอดภัยฯ

ต้องทำการทบทวนแผน ทุกเดือน

2.2. รายละเอียดงานโครงการหลัก ที่จะดำเนินการ

- 2.2.1 ตรวจสอบเช็ค Line ท่อน้ำดับเพลิง เพื่อปรับปรุงและซ่อมแซมส่วนที่ชำรุด
- 2.2.2 การตรวจสอบระบบลมอัด(ถังลม) และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง โดยสามัญวิศวกรเครื่องกลเซ็นรับรอง
- 2.2.3 งานติดตั้งตู้ดับเพลิง สายดับเพลิง พร้อมหัวฉีดน้ำดับเพลิงท่อดับเพลิงบนอาคารผลิต
- 2.2.4 การแก้ไขสปริงเกอร์เครื่องดับเพลิงอาคารผลิต
- 2.2.5 จัดทำโครงการอนุรักษ์การไค้ขึ้น
- 2.2.6 การติดตั้งหอดับเพลิงกลางลานกระดาษ(1)
- 2.2.7 เรื่องการย้ายถังน้ำมัน การจัดเก็บที่เหมาะสม

2.3. ตั้งระบบ Auto เครื่องสูบน้ำดับเพลิงทั้งระบบ

เพื่อความปลอดภัยระบบดับเพลิงรอบอาคารโรงงาน และเพื่อให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุดในการใช้งานอุปกรณ์ดับเพลิง

2.4. แบบสำรวจความปลอดภัยในการทำงานโดยคณะกรรมการความปลอดภัยฯ

ปรับปรุงเป็นครั้งคราว เพื่อให้เกิดความเหมาะสมแต่ละพื้นที่

Head office

113-115 Rim-klong-prapa road, Bang-sue, Bangkok 10800

113-115 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ กรุงเทพมหานคร 10800

Tel. 66 (0) 2910-2700-8 Fax 66 (0) 2910-2709

Factory

61 Moo 8, T.Watboth, A.Muang, Prachinburi 25000

61 หมู่ 8 ตำบลวัดโบสถ์ อำเภอเมือง จังหวัดปราจีนบุรี 25000

Tel. 66 (0) 37-482966-74 Fax 66 (0) 3748-2975



UNITED PAPER PUBLIC COMPANY LIMITED

บริษัท ยูนิเท็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

Registered No. 0107547000281

### วาระที่ 3 เรื่องสืบเนื่อง

#### 3.1. การติดตาม เรื่องของสภาพการณ์ไม่ปลอดภัย

จากที่ได้มีการเดินสำรวจตรวจสอบสภาพการณ์ไม่ปลอดภัย ได้มีการดำเนินเรื่องแจ้งซ่อมไปยังผู้ที่เกี่ยวข้อง ซึ่งบางงานได้รับการแก้ไขไปบ้างแล้ว ส่วนงานที่แก้ไขแล้วแต่ยังไม่เรียบร้อยบางงาน ตอนนี้ได้ดำเนินการแจ้งซ่อมซ้ำอีกครั้ง

### วาระที่ 4 เรื่องรายงานการเกิดอุบัติเหตุประจำเดือน

#### 4.1. รายงานการเกิดอุบัติเหตุประจำเดือน

จากสถิติการเกิดอุบัติเหตุประจำเดือนมกราคม 2567 ระหว่างวันที่ 1 มีนาคม 2567 – 31 มีนาคม 2567

พบว่ามีอุบัติเหตุเกิดขึ้น 1 อุบัติเหตุ

##### อุบัติเหตุที่ 1

เมื่อวันพุธ ที่ 27 มีนาคม 2567 เวลา 13.30 น. [REDACTED] ขณะเกิดเหตุพนักงานได้ทำงานshut down ภายในห้องเผาไหม้ boiler 1 พนักงานกำลังโกยslagและเพื่อนพนักงานได้ใช้เหล็กปล่องอ้อย ทำการกระทุ้งก้อนslag บริเวณที่นายไฟร์สนั่งอยู่ด้านหลัง ทำให้เหล็กปล่องอ้อยโดนสรีระแตก ส่งผลที่ รพ.บ้านสร้างเจ็บ 1 เจ็บ

#### แนวทางการแก้ไขปัญหา :

1. พนักงานต้องทำตามกฎข้อบังคับด้านความปลอดภัยของบริษัทฯ อย่างเคร่งครัด
2. พนักงานจะต้องสวมใส่ PPE อย่างถูกต้อง เช่น สวมหมวกนิรภัยต้องใส่สายรัดคางตลอดการทำงาน
3. หัวหน้างานตรวจสอบและอบรมการสวมใส่ PPE ให้กับพนักงานก่อนการทำงานทุกครั้ง

### วาระที่ 5 เรื่องรายงานสภาพการณ์ไม่ปลอดภัย

ขอแสดงความนับถือ

#### Head office

113-115 Rim-klong-prapa road, Bang-sue, Bangkok 10800

113-115 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ กรุงเทพมหานคร 10800

Tel. 66 (0) 2910-2700-8 Fax 66 (0) 2910-2709

#### Factory

61 Moo 8, T.Watboth, A.Muang, Prachinburi 25000

61 หมู่ 8 ตำบลวัดโบสถ์ อำเภอเมือง จังหวัดปราจีนบุรี 25000

Tel. 66 (0) 37-482966-74 Fax 66 (0) 3748-2975



ใบลงชื่อเข้าร่วมประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย

อาชีพอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

บริษัท ยูไนเท็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

ประจำวันที่.....31.....เดือน.....มีนาคม.....พ.ศ.....2567.....

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	ตำแหน่งงาน	ตำแหน่ง	ลงชื่อเข้าประชุม
1	นางสาววันกร พิกุลประทีป	ผู้จัดการโรงงาน	ประธานคณะกรรมการ คปอ.	
2	นางสาวอัมมตา มีधानนท์	ผู้จัดการอำนวยการ	กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา	
3	นางสาวนภา จิตระนาท	หน.แผนกการ	กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา	
4	นางสาวสุวิภา ชิงกุล	หน.แผนกความปลอดภัย	กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา	
5	นางสาวนิภา ทองแดง	หน.แผนกคลังสินค้าและจัดส่ง	กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา	
6	นางสาวกัญญา ไรต์ศิริกุล	เจ้าหน้าที่บุคคล	กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ	
7	นางสาวพรดี สาธิตพร	วิศวกรเครื่องกล	กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ	
8	นางสาววิภา นงใจไว	วิศวกรกล	กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ	
9	นายปฏิพัทธ์ จันลีลา	เจ้าหน้าที่	กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ	
10	นางสาวศิริกัญญา บุญสง	ช่างไฟฟ้า	กรรมการและเลขานุการ	



UNITED PAPER PUBLIC COMPANY LIMITED

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

Registered No. 0107547000281

รายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

ครั้งที่ 4 / 2567

วันอังคารที่ 30 เมษายน 2567

ณ ห้องประชุมอาคารคลังสินค้า

#### ผู้เข้าประชุม

1.	คุณสุพรรณกร	คณบดี	ผู้จัดการโรงงาน	ประธานคณะกรรมการ คปอ.
2.	คุณวิเศษ	คณบดี	ผู้จัดการฝ่ายบริหาร	กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
3.	คุณสุวิทย์	คณบดี	หัวหน้าแผนกความปลอดภัย	กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
4.	คุณสุวิทย์	คณบดี	หัวหน้าแผนกความปลอดภัย	กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
5.	คุณสุวิทย์	คณบดี	หัวหน้าแผนกคลังสินค้าและโลจิสติกส์	กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
6.	คุณสุวิทย์	คณบดี	หัวหน้าแผนกความปลอดภัย	กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
7.	คุณสุวิทย์	คณบดี	หัวหน้าแผนกความปลอดภัย	กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
8.	คุณสุวิทย์	คณบดี	หัวหน้าแผนกความปลอดภัย	กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
9.	คุณสุวิทย์	คณบดี	หัวหน้าแผนกความปลอดภัย	กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
10.	คุณสุวิทย์	คณบดี	หัวหน้าแผนกความปลอดภัย	กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
11.	คุณสุวิทย์	คณบดี	หัวหน้าแผนกความปลอดภัย	กรรมการและเลขานุการ

เริ่มประชุมเวลา 13.30 น.

ประธานคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ ดำเนินการประชุมตามระเบียบวาระดังนี้

วาระที่ 1 เรื่องการรับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 3/2567

ที่ประชุมมีมติรับรองรายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ครั้งที่ 3/2567 โดยไม่มีการแก้ไข

วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

2.1. แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2567

รายละเอียดแผนงานและกิจกรรมด้านความปลอดภัยฯ มีดังนี้

1. การบริหารด้านความปลอดภัยฯ
2. การจัดการด้านสารเคมี

Head office

113-115 Rim-klong-prapa road, Bang-sue, Bangkok 10800

113-115 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ กรุงเทพมหานคร 10800

Tel. 66 (0) 2910-2700-8 Fax 66 (0) 2910-2709

Factory

61 Moo 8, T.Watboth, A.Muang, Prachinburi 25000

61 หมู่ 8 ตำบลวัดโบสถ์ อำเภอเมือง จังหวัดปราจีนบุรี 25000

Tel. 66 (0) 37-482966-74 Fax 66 (0) 3748-2975





2.1. แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2567 (ต่อ)

3. การดำเนินการด้านไฟฟ้า
4. การดำเนินการตรวจสอบสภาพตามความเสี่ยง
5. การจัดการด้านรังสี
6. การจัดการด้านสภาพแวดล้อมในการทำงาน
7. รายงานผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยฯ
8. การดำเนินการตรวจสอบอาคาร
9. การดำเนินการตรวจสอบหม้อไอน้ำ
10. การดำเนินการตรวจสอบบันได
11. การดำเนินการกรณีเกิดอุบัติเหตุ/ เหตุฉุกเฉิน อันเนื่องให้เกิดความบาดเจ็บ และสูญเสียทรัพย์สิน
12. การดำเนินการที่อัปอากาศ
13. การดำเนินการด้านอัคคีภัย
14. การตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย
15. งานโครงการด้านความปลอดภัยฯ
16. การรณรงค์ เพื่อส่งเสริมความปลอดภัย โดยป้องกัน และลดสถิติการเกิดอุบัติเหตุ
17. การประเมินด้านความปลอดภัย

ต้องทำการทบทวนแผน ทุกเดือน

2.2. รายละเอียดงานโครงการหลัก ที่จะดำเนินการ

- 2.2.1 ตรวจเช็ค Line ท่อน้ำดับเพลิง เพื่อปรับปรุงและซ่อมแซมส่วนที่ชำรุด
- 2.2.2 การติดตั้งป้ายชี้บ่งจุดเสี่ยง บริเวณพื้นที่ทำงาน
- 2.2.3 งานติดตั้งตู้ดับเพลิง สายดับเพลิง พร้อมหัวฉีดน้ำดับเพลิงที่ติดตั้งบนอาคารผลิต
- 2.2.4 จัดทำโครงการอนุรักษ์การไถ่เย็น
- 2.2.5 การติดตั้งหอดับเพลิงกลางลานกระดาษ(1)
- 2.2.6 การจัดหาใบเสนอราคาติดตั้ง Fire pump ปืนดับเพลิงและ Beam Smoke Detector อาคารคลังสินค้า

2.3. ตั้งระบบ Auto เครื่องสูบน้ำดับเพลิงทั้งระบบ

เพื่อความปลอดภัยระบบดับเพลิงรอบอาคาร โรงงาน และเพื่อให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุดในการใช้งานอุปกรณ์ดับเพลิง

2.4. แบบสำรวจความปลอดภัยในการทำงานโดยคณะกรรมการความปลอดภัยฯ

ปรับปรุงเป็นครั้งคราว เพื่อให้เกิดความเหมาะสมแต่ละพื้นที่

Head office

113-115 Rim-klong-prapa road, Bang-sue, Bangkok 10800

113-115 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ กรุงเทพมหานคร 10800

Tel. 66 (0) 2910-2700-8 Fax 66 (0) 2910-2709

จ-32-13

Factory

61 Moo 8, T.Watboth, A.Muang, Prachinburi 25000

61 หมู่ 8 ตำบลวัดโบสถ์ อำเภอเมือง จังหวัดปราจีนบุรี 25000

Tel. 66 (0) 37-482966-74 Fax 66 (0) 3748-2975



### วาระที่ 3 เรื่องสืบเนื่อง

#### 3.1. การติดตาม เรื่องของสภาพการณ์ไม่ปลอดภัย

จากที่ได้มีการเดินสำรวจตรวจสอบสภาพการณ์ไม่ปลอดภัย ได้มีการดำเนินเรื่องแจ้งซ่อมไปยังผู้ที่เกี่ยวข้อง ซึ่งบางงานได้รับการแก้ไขไปบ้างแล้ว ส่วนงานที่แก้ไขแล้วแต่ยังไม่เรียบร้อยบางงาน ตอนนี้ได้ดำเนินการแจ้งซ่อมซ้ำอีกครั้ง

รายการที่แก้ไขมีรายละเอียดดังนี้

- 3.1.1 ติดตั้ง Walkway ราวกันตกบริเวณลูก Calender M24 PM2
- 3.1.2 แก้ไขท่อน้ำดับเพลิงแตก บริเวณทางลงบันได Paper2 ทางโรงไฟฟ้า
- 3.1.3 งานติดตั้งเสาเข็ม ท่อรับน้ำดับเพลิง บริเวณบิมน้ำดับเพลิง
- 3.1.4 แก้ไขตัวยึดบันไดและรางเดินบันได บริเวณ รางขยะStoke 1
- 3.1.5 แก้ไขตัวยึดท่อน้ำดับเพลิง บริเวณ ราง Conveyer PM2

### วาระที่ 4 เรื่องรายงานการเกิดอุบัติเหตุประจำเดือน

#### 4.1. รายงานการเกิดอุบัติเหตุประจำเดือน

จากสถิติการเกิดอุบัติเหตุประจำเดือนเมษายน 2567 ระหว่างวันที่ 1 เมษายน 2567 – 31 เมษายน 2567 พบว่ามีการเกิดอุบัติเหตุเกิดขึ้น 0 อุบัติเหตุ

### วาระที่ 5 เรื่องรายงานสภาพการณ์ไม่ปลอดภัย

-

ขอแสดงความนับถือ

#### Head office

113-115 Rim-klong-prapa road, Bang-sue, Bangkok 10800

113-115 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ กรุงเทพมหานคร 10800

Tel. 66 (0) 2910-2700-8 Fax 66 (0) 2910-2709

#### Factory

61 Moo 8, T.Watboth, A.Muang, Prachinburi 25000

61 หมู่ 8 ตำบลวัดโบสถ์ อำเภอเมือง จังหวัดปราจีนบุรี 25000

Tel. 66 (0) 37-482966-74 Fax 66 (0) 3748-2975

ใบลงชื่อเข้าร่วมประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย

อาชีพอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

ประจำวันที่....30....เดือน.....เมษายน.....พ.ศ.....2567.....

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	ตำแหน่งงาน	ตำแหน่ง	
1	นายสมานันท์ ทิพย์ประไพ	ผู้จัดการโรงงาน	ประธานคณะกรรมการ คปอ.	
2	นางสาวจินตนา จิตอาบงค์	ผู้จัดการส่วนบริหาร	กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา	
3	นางฉันทนา นิลธนา	ทนายคนกรรมการ	กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา	
4	นางสาวกนิษฐา อังกุล	ทนายคนความปลอดภัย	กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา	
5	นางสาวนันทนา หอมแสง	ทนายคนกาดังขึ้นสายและจัดซื้อ	กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา	
6	นางสาวกัมภ์ ขวโรจน์ศิริกุล	เจ้าหน้าที่ผลิต	กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ	
7	นายสุรพล สายเนตร	วิศวกรเครื่องกล	กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ	
8	นายจางวัฒน์ นงไฉว	วิศวกรเคมี	กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ	
9	นายปฏิพัทธ์ จันดีลา	เจ้าหน้าที่ ก	กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ	
10	นางสาวนันทนา นพวง	ทนายคน	กรรมการและเลขานุการ	



UNITED PAPER PUBLIC COMPANY LIMITED

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

Registered No. 0107547000281

รายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

ครั้งที่ 4/ 2567

วันพุธ ที่ 5 พฤษภาคม 2567

ณ ห้องประชุมอาคารคลังสินค้า

ผู้เข้าร่วมประชุม

1.	คุณเกรียงศักดิ์	คุณประสิทธิ์	ผู้จัดการ โรงงาน	ประธานคณะกรรมการ คปอ.
2.	คุณธนากร	คุณมานพ	ผู้จัดการฝ่ายบริหาร	กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
3.	คุณอำนาจ	คุณนภาพ	หัวหน้ากองช่างการ	กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
4.	คุณสุวิทย์	คุณชัชวาล	นายแผนกความปลอดภัย	กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
5.	คุณนิพนธ์	คุณประจักษ์	นายช่างเทคนิคสิ่งแวดล้อม	กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
6.	คุณนงนุช	คุณประวีร์	ผู้ช่วย รม. วิชาการ	กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
7.	คุณพนม	คุณวิเศษ	ผู้ช่วย รม. วิชาการ	กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
8.	คุณไพรัช	คุณสุวิทย์	ผู้ช่วย รม. วิชาการ	กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
9.	คุณสุวิทย์	คุณสุวิทย์	ผู้ช่วย รม. วิชาการ	กรรมการและเลขานุการ

เริ่มประชุมเวลา 13.30 น.

ประธานคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ ดำเนินการประชุมตามระเบียบวาระดังนี้

วาระที่ 1 เรื่องการรับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 4/2567

ที่ประชุมมีมติรับรองรายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ครั้งที่ 4/2567 โดยไม่มีการแก้ไข

วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

2.1 อบรม ทบทวนปั้นจั่น - อบรม 4 ผู้

2.2 อบรม/ทบทวนการแจ้งเหตุเพลิงไหม้

2.3. ตั้งระบบ Auto เครื่องสูบน้ำดับเพลิงทั้งระบบ

เพื่อความปลอดภัยระบบดับเพลิงรอบอาคารโรงงาน และเพื่อให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุดในการใช้งานอุปกรณ์ดับเพลิง

2.4. แบบสำรวจความปลอดภัยในการทำงานโดยคณะกรรมการความปลอดภัยฯ

ปรับปรุงเป็นครั้งคราว เพื่อให้เกิดความเหมาะสมแต่ละพื้นที่

วาระที่ 3 เรื่องสืบเนื่อง

Head office

113-115 Rim-klong-prapa road, Bang-sue, Bangkok 10800

113-115 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ กรุงเทพมหานคร 10800

Tel. 66 (0) 2910-2700-8 Fax 66 (0) 2910-2709

Factory

61 Moo 8, T.Watboth, A.Muang, Prachinburi 25000

61 หมู่ 8 ตำบลวัดโบสถ์ อำเภอเมือง จังหวัดปราจีนบุรี 25000

Tel. 66 (0) 37-482966-74 Fax 66 (0) 3748-2975





### 3.1. การติดตาม เรื่องของสภาพการณ์ไม่ปลอดภัย

จากที่ได้มีการเดินสำรวจตรวจสอบสภาพการณ์ไม่ปลอดภัย ได้มีการดำเนินเรื่องแจ้งซ่อมไปยังผู้ที่เกี่ยวข้อง ซึ่งบางงาน ได้รับการแก้ไขไปบ้างแล้ว ส่วนงานที่แก้ไขแล้วแต่ยังไม่เรียบร้อยบางงาน ตอนนี้ได้ดำเนินการแจ้งซ่อมซ้ำอีกครั้ง

รายการที่แก้ไขมีรายละเอียดดังนี้

- 3.1.1 แก้ไขตัวยึดบันไดและรางเดินบันได ไม่ปลอดภัย รางขยะStokcl
- 3.1.2 แทนรับท่อน้ำดับเพลิง และท่อน้ำ AO ชำรุด
- 3.1.3 ไม่มีเซฟการครอบเครื่องจักร
- 3.1.4 ตัวยึดท่อน้ำดับเพลิง ไม่ปลอดภัย
- 3.1.5 ติดตั้ง Walkway ราวกันตกบริเวณลูก Calender M24 PM2
- 3.1.6 Dryer PM 1 ไม่มีราวกันตก
- 3.1.7 Support ตรงกลางระหว่างลูก calender กับ Scanner ไม่ปลอดภัย
- 3.1.8 หม้อแปลง TR 2 มีแผ่นพลาสติกคลุมสามารถเป็นเชื้อเพลิงให้เกิดเพลิงไหม้ได้
- 3.1.9 ตู้ไฟมีเศษผ้าและกระดาษภายในตู้

### วาระที่ 4 เรื่องรายงานการเกิดอุบัติเหตุประจำเดือน

#### 4.1. รายงานการเกิดอุบัติเหตุประจำเดือน

จากสถิติการเกิดอุบัติเหตุประจำเดือนพฤษภาคม 2567 ระหว่างวันที่ 1 พฤษภาคม 7- 31 พฤษภาคม 2567

พบว่ามีอุบัติเหตุเกิดขึ้น 1 อุบัติเหตุ

อุบัติเหตุที่ 1 นายนิพล จรรยามั่น

เมื่อวันพุธ ที่ 27 มีนาคม 2567 เวลา 13.30 น. [REDACTED] ขณะเกิดเหตุพนักงานได้เข้าไปช่วยช่างยกท่อสูบน้ำพญานาคจากร่องระบายน้ำเกิดลื่นเท้าซ้ายตกลงไปในร่องระบายน้ำที่มี steam ความร้อน บริเวณ Main Steam PM2 เกิดเป็นแผลพุพอง

แนวทางการแก้ไขปัญา :

1. แก้ไขวาล์ว Steam trap ที่ชำรุด เนื่องจากรั่วไม่สามารถกักเก็บน้ำ Steam ได้
2. ไม่ประมาทในการปฏิบัติงาน
3. ทำฝาปิดร่อนน้ำที่มีน้ำ steam

### วาระที่ 5 เรื่องรายงานสภาพการณ์ไม่ปลอดภัย

-

ขอแสดงความนับถือ

#### Head office

113-115 Rim-klong-prapa road, Bang-sue, Bangkok 10800

113-115 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ กรุงเทพมหานคร 10800

Tel. 66 (0) 2910-2700-8 Fax 66 (0) 2910-2709

#### Factory

61 Moo 8, T.Watboth, A.Muang, Prachinburi 25000

61 หมู่ 8 ตำบลวัดโบสถ์ อำเภอเมือง จังหวัดปราจีนบุรี 25000

Tel. 66 (0) 37-482966-74 Fax 66 (0) 3748-2975

ใบลงชื่อเข้าร่วมประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย

อาชีพอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

บริษัท ยูไนเท็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

ประจำวันที่.....5.....เดือน.....พฤษภาคม.....พ.ศ.....2567.....

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	ตำแหน่งงาน	ตำแหน่ง	ลงชื่อเข้าประชุม
1	นางสาววิภากร ภัทน์ประไพ	ผู้จัดการโรงงาน	ประธานคณะกรรมการ คปอ.	
2	นางสาวจินตนา ภัทน์ประไพ	ผู้จัดการฝ่ายบริหาร	กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา	
3	นางอานาจ จิตมาม	เจ้าหน้าที่บุคคล	กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ	
4	นางสาวสุวิภา อังทอง	พนักงานความปลอดภัย	กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา	
5	นางนงนุช ภัทน์ประไพ	ผู้ช่วย จป วิชาชีพ	กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ	
6	นางสาวปัทมา ทองแดง	พนักงานคลังสินค้าและจัดส่ง	กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา	
7	นางสาวพิมพ์ดี วรโชติพิบูลย์	เจ้าหน้าที่บุคคล	กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ	
8	นางณัฏฐา งามนทร	วิศวกรเครื่องกล	กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ	
9	นางสาววิภากร ภัทน์ประไพ	วิศวกรเคมี	กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ	
10	นางสาววิภากร ภัทน์ประไพ	เจ้าหน้าที่	กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ	
11	นางสาววิภากร ภัทน์ประไพ	จป วิชาชีพ	กรรมการและเลขานุการ	





รายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

ครั้งที่ 5/ 2567

วันพุธ ที่ 12 มิถุนายน 2567

ณ ห้องประชุมอาคารคลังสินค้า

ผู้เข้าร่วมประชุม

1.	คุณจันทนา	กิตติธนาภี	ผู้จัดการส่วนบริหาร	กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
2.	คุณอานา	จิตรนาก	หัวหน้าแผนกธุรการ	กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
3.	คุณสุเมธ	สิงขร	งานเทคนิคความปลอดภัย	กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
4.	คุณนิมิต	ทองแดง	งานเทคนิคคลังสินค้าและจัดส่ง	กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
5.	คุณมงคล	ก้อนแก้ว	ผู้ช่วย จป.วิชาชีพ	กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
6.	คุณกิมพี	วรโชติพันธุ์กุล	เจ้าพนักงานความปลอดภัย	กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
7.	คุณปฏิพัทธ์	จันทนา	เจ้าพนักงาน	กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
8.	คุณอรรถกฤษณ์	บุญรอด	จป.วิชาชีพ	กรรมการและเลขานุการ

เริ่มประชุมเวลา 13.30 น.

ประธานคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ ดำเนินการประชุมตามระเบียบวาระดังนี้

วาระที่ 1 เรื่องการรับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 5/2567

ที่ประชุมมีมติรับรองรายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ครั้งที่ 4/2565 โดยไม่มีการแก้ไข

วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

2.1. รายละเอียดงานโครงการหลัก ที่จะดำเนินการ

2.2.1 ตรวจเช็ค Line ท่อน้ำดับเพลิง เพื่อปรับปรุงและซ่อมแซมส่วนที่ชำรุด

2.2. ตั้งระบบ Auto เครื่องสูบน้ำดับเพลิงทั้งระบบ

เพื่อความปลอดภัยระบบดับเพลิงรอบอาคาร โรงงาน และเพื่อให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุดในการใช้งานอุปกรณ์ดับเพลิง

2.3. แบบสำรวจความปลอดภัยในการทำงาน โดยคณะกรรมการความปลอดภัยฯ

ปรับปรุงเป็นครั้งคราว เพื่อให้เกิดความเหมาะสมแต่ละพื้นที่

Head office

113-115 Rim-klong-prapa road, Bang-sue, Bangkok 10800

113-115 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ กรุงเทพมหานคร 10800

Tel. 66 (0) 2910-2700-8 Fax 66 (0) 2910-2709

Factory

61 Moo 8, T.Watboth, A.Muang, Prachinburi 25000

61 หมู่ 8 ตำบลวัดโบสถ์ อำเภอเมือง จังหวัดปราจีนบุรี 25000

Tel. 66 (0) 37-482966-74 Fax 66 (0) 3748-2975



### วาระที่ 3 เรื่องสืบเนื่อง

#### 3.1. การติดตาม เรื่องของสภาพการณ์ไม่ปลอดภัย

จากที่ได้มีการเดินสำรวจตรวจสอบสภาพการณ์ไม่ปลอดภัย ได้มีการดำเนินเรื่องแจ้งซ่อมไปยังผู้ที่เกี่ยวข้อง ซึ่งบางงานได้รับการแก้ไขไปบ้างแล้ว ส่วนงานที่แก้ไขแล้วแต่ยังไม่เรียบร้อยบางงาน ตอนนี้ได้ดำเนินการแจ้งซ่อมซ้ำอีกครั้ง

### วาระที่ 4 เรื่องรายงานการเกิดอุบัติเหตุประจำเดือน

#### 4.1. รายงานการเกิดอุบัติเหตุประจำเดือน

จากสถิติการเกิดอุบัติเหตุประจำเดือนมิถุนายน 2566 ระหว่างวันที่ 1 มิถุนายน 2567 – 30 มิถุนายน 2567 พบว่ามีเกิดการเกิดอุบัติเหตุเกิดขึ้น 1 อุบัติเหตุ ไม่หยุดงาน

### วาระที่ 5 เรื่องรายงานสภาพการณ์ไม่ปลอดภัย

-

ขอแสดงความนับถือ

#### Head office

113-115 Rim-klong-prapa road, Bang-sue, Bangkok 10800

113-115 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ กรุงเทพมหานคร 10800

Tel. 66 (0) 2910-2700-8 Fax 66 (0) 2910-2709

#### Factory

61 Moo 8, T.Watboth, A.Muang, Prachinburi 25000

61 หมู่ 8 ตำบลวัดโบสถ์ อำเภอเมือง จังหวัดปราจีนบุรี 25000

Tel. 66 (0) 37-482966-74 Fax 66 (0) 3748-2975

*ภาคผนวก จ-33 : นโยบายด้านความปลอดภัย*



UNITED PAPER PUBLIC COMPANY LIMITED

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

Registered No. 0107547000281

## ประกาศที่ 01 /2567

### เรื่อง นโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) เป็นผู้ผลิตกระดาษกราฟ มีความตระหนักถึงความสำคัญ ด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้ดำเนินการด้านความปลอดภัยฯ เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและต่อเนื่อง โดยให้ความสำคัญ ควบคู่ไปกับการปฏิบัติตามหน้าที่ของพนักงานจึงกำหนดนโยบายด้านความปลอดภัยในการทำงานดังนี้

1. บริษัทถือว่า ความปลอดภัยในการทำงานเป็นหน้าที่ของทุกคน ทุกระดับ และเป็นหน้าที่รับผิดชอบอันดับแรกในการปฏิบัติงาน เพื่อให้เกิดความปลอดภัยต่อชีวิตและทรัพย์สิน
2. บริษัทจะสนับสนุนและส่งเสริมให้มีการปรับปรุงสภาพแวดล้อมในการทำงาน วิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย ตลอดจนการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่เหมาะสม รวมถึงการรักษาไว้ซึ่งสุขภาพที่ดีของพนักงานทุกคน
3. บริษัทจะสนับสนุนส่งเสริมให้มีกิจกรรมความปลอดภัยต่างๆที่จะช่วยกระตุ้นจิตสำนึกของพนักงาน เช่น การอบรม เป็นต้น
4. ผู้บริหารและหัวหน้างานทุกคนมีหน้าที่ดูแล และรับผิดชอบในเรื่องความปลอดภัยในการทำงานของ ผู้ได้บังคับบัญชา ให้เป็นไปตามระเบียบความปลอดภัยที่กำหนดขึ้นอย่างเคร่งครัด และให้ความร่วมมือต่อ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ที่ได้รับแต่งตั้งจากบริษัทฯ
5. พนักงานทุกคนจะต้องให้ความร่วมมือ ในกิจกรรมด้านความปลอดภัยของบริษัทฯ และปฏิบัติตามกฎระเบียบ ของบริษัท และต้องดูแลความสะอาดและความเป็นระเบียบเรียบร้อยของพื้นที่ปฏิบัติงาน
6. บริษัทฯจัดให้มีการประเมินผลการปฏิบัติงานความปลอดภัยด้านอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามนโยบายที่กำหนดไว้ เพื่อให้การดำเนินงานบรรลุตามเป้าหมาย

จึงประกาศให้ทราบและถือเป็นแนวปฏิบัติด้านความปลอดภัยในการทำงาน

ประกาศ ณ วันที่ 11 มกราคม พ.ศ 2567



จ-33-1

Head office

113-115 Rim-klong-prapa road, Bang-sue, Bangkok 10800

113-115 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ กรุงเทพมหานคร 10800

Tel. 66 (0) 2910-2700-8 Fax 66 (0) 2910-2709

Factory

61 Moo 8, T.Walboth, A.Muang, Prachinburi 25000

61 หมู่ 8 ตำบลวัดโบสถ์ อำเภอเมือง จังหวัดปราจีนบุรี 25000

Tel. 66 (0) 37-482966-74 Fax 66 (0) 3748-2975

*ภาคผนวก จ-34 : แผนการดำเนินงาน  
ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ประจำปี 2567*

แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานประจำปี 2567

บริษัท ยูไนเต็ด เพลอร์ จำกัด (มหาชน)

ลำดับ	แผนงานและกิจกรรม	งบประมาณ (บาท)	P คือ แผน	ช่วงเวลาดำเนินการ												ผู้รับผิดชอบ	ความถี่/กำหนดส่ง	หน่วยงานที่ส่ง	หมายเหตุ												
				ไตรมาสที่ 1				ไตรมาสที่ 2				ไตรมาสที่ 3								ไตรมาสที่ 4											
				ม.ค.		ก.พ.		มี.ค.		เม.ย.		พ.ค.		มิ.ย.						ก.ค.		ส.ค.		ก.ย.		ต.ค.		พ.ย.		ธ.ค.	

การบริหารงานด้านความปลอดภัย

1	จัดประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน	-	P														เดือนละ 1 ครั้ง	-	คณะกรรมการชุดใหม่ มีผลจากคำสั่งในการจ้าง น.ร. 2567
2	จัดให้มีการตรวจความปลอดภัยประจำปีเดือน โดยคณะกรรมการความปลอดภัยฯ	-	A														เดือนละ 1 ครั้ง	-	
3	ทบทวนนโยบายด้านความปลอดภัยในการทำงาน	-	P														ปีละ 1 ครั้ง	-	
4	ทบทวนระเบียบด้านความปลอดภัยในการทำงาน	-	A														ปีละ 2 ครั้ง	-	
5	ส่งอบรมคณะกรรมการความปลอดภัยฯ / จป.ระดับบริหาร / จป.หัวหน้างาน / คปอ. เมื่อมีการแต่งตั้งใหม่	-	P														เมื่อมีการแต่งตั้งใหม่ภายใน 180 วัน	สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน	
6	แจ้งขึ้นทะเบียน และลาออกรายชื่อ จป.ทุกระดับ เมื่อมีการแต่งตั้งใหม่	-	A														เมื่อมีการเข้า - ออกของพนักงาน	สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน	
7	การประเมินความเสี่ยงภาพรวมด้านความปลอดภัย	-	P														3 เดือน/ครั้ง	-	

อบรมเกี่ยวกับความปลอดภัย

8	อบรมพนักงานใหม่ หลักสูตรความปลอดภัยสำหรับลูกจ้างทั่วไปและลูกจ้างทำงานใหม่ตาม พรบ.ความปลอดภัย พ.ศ. 2554	-	P														เมื่อมีพนักงานเข้าใหม่และย้ายงานใหม่	-	20/4/2567
9	อบรมให้ความรู้ เรื่องความปลอดภัยในการใช้รถยก	-	A														3 ครั้ง/ปี	-	
10	อบรม เรื่องช่างไฟฟ้าภายในอาคาร	-	P														ปีละ 1 ครั้ง	-	







[illegible]

๓๗	หรือพัฒนาความรู้	-	A															บัญชีงบประมาณ	คู่มือแรงงาน
ตรวจสอบอาคาร																			
50	ตรวจสอบอาคารประจำปี		P															ปีละ 1 ครั้ง	ต้องแจ้ง อบต.วัดโบสถ์ เพื่อตรวจสอบแล้ว
51	ส่งสรุปผลการตรวจสอบอาคาร และรายละเอียดการตรวจสอบอาคาร		A															ปีละ 1 ครั้ง	อบต. วัดโบสถ์
52	หนังสือรับรองของผู้ตรวจสอบอาคารตามมาตรา ๓๒ ทวิ		P															ปีละ 1 ครั้ง	อบต. วัดโบสถ์
53	ส่งแบบคำขอใบรับรองการตรวจสอบอาคารตามตรา ๓๒ ทวิ(ข.๑)		A															ปีละ 1 ครั้ง	อบต. วัดโบสถ์
54	ใบรับรองการตรวจสอบอาคาร (แบบ ร.๑)		P															ปีละ 1 ครั้ง	อบต. วัดโบสถ์
ตรวจสอบหม้อไอน้ำ																			
55	ตรวจสอบหม้อไอน้ำประจำปี		P															ปีละ 1 ครั้ง	ติดตามส่วนของพนักงาน
56	ส่งรายงานการตรวจสอบหม้อไอน้ำประจำปี		A															ปีละ 1 ครั้ง	กรมโรงงานอุตสาหกรรม/ สวัสดิการและ
57	ต่ออายุวิศวกรคำนวณการใช้หม้อไอน้ำประจำปี		P															ปีละ 1 ครั้ง	-
58	ต่ออายุผู้ควบคุมการใช้หม้อไอน้ำประจำปี		A															ปีละ 1 ครั้ง	-
การตรวจสอบปั้นจั่น																			
59	ตรวจสอบเครน เพื่อให้ Test Load ได้อย่างปลอดภัย		P															ปีละ 2 ครั้ง ก่อนการ Test Load 1 เดือน	ติดตามจากส่วนงานวิศวกรรม
60	Test Load Crane ที่มีน้ำหนักไม่เกิน 3 ตัน - เครนอาคารตึ่มแป๊ะ (1*2 TON = 1 HOIST		A															ปีละ 1 ครั้ง	-
	Test Load Crane ที่มีน้ำหนักเกิน 3 ตัน Safety Plan		P															ปีละ ๖ ครั้ง	-

20/1/2567





69	สำรวจ ตรวจสอบ และติดตั้งป้ายพืชมอากาศ					
P						
A						
รวมทั้งหมด						
เดือนละ 1 ครั้ง						
-						

[illegible]

งานตรวจสอบอุปกรณ์																		
79	ตรวจสอบสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน														P	เดือนละ 1 ครั้ง	-	
80	ตรวจสอบถังดับเพลิง														A	เดือนละ 1 ครั้ง	-	
81	ตรวจสอบรถไฟลิฟท์														P	เดือนละ 1 ครั้ง	-	
	ทดสอบสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน														P	เดือนละ 1 ครั้ง	-	

๐๔	ตรวจสอบการป้องกันภัยจากขโมย	-	A																เดือนละ 1 ครั้ง	-	
83	ตรวจสอบเครื่องดับเพลิง	-	P																เดือนละ 1 ครั้ง	-	
84	ตรวจสอบไฟฉุกเฉิน	-	A																เดือนละ 1 ครั้ง	-	
85	ตรวจสอบป้ายทางออก ทางหนีไฟ	-	P																เดือนละ 1 ครั้ง	-	
			A																		
86	ตรวจสอบตู้สายน้ำดับเพลิง/สายดับเพลิง	-	P																เดือนละ 1 ครั้ง	-	
			A																		
87	ตรวจสอบ/ทดสอบสายน้ำดับเพลิง หัวจ่ายน้ำดับเพลิง	-	P																เดือนละ 1 ครั้ง	-	
			A																		
88	การตรวจสอบระบบเครื่อง Fire Pump แบบเต็มระบบ	-	P																เดือนละ 1 ครั้ง	-	
			A																		
89	ตรวจสอบเครื่องดับเพลิงให้พร้อมใช้งานอยู่เสมอ	-	P																ทุกวัน	-	
			A																		
90	ตรวจสอบเครื่องถังดับเพลิง	-	P																สัปดาห์ละ 1 ครั้ง	-	
			A																		
91	ตรวจสอบแบตเตอรี่รับดับเพลิง	-	P																6 เดือนเปลี่ยน	-	
			A																		
92	ตรวจสอบเครื่อง Smoke detector Haed detector	-	P																เดือนละ 1 ครั้ง	-	
			A																		
93	ส่งเครื่องวัดแอลกอฮอล์ สอบเทียบ	-	P																6 เดือนครั้ง	-	
			A																		

งานโครงการด้านความปลอดภัย

94	การติดตั้ง Smoke detector ห้องควบคุม ไฟฟ้า		P																แล้วเสร็จภายใน เดือนมกราคม	-	
			A																		
95	การติดตั้ง Beam Detector อาคารคลังสินค้า		P																แล้วเสร็จภายใน เดือนกุมภาพันธ์	-	
			A																		
๐7	ตรวจสอบเครื่องดับเพลิง		P																พื้นที่ที่พบท่อรั่วุด	-	
																			จากงานตรวจสอบ	-	

[illegible]

จัดทำโดย : _____ วันที่ : _____	ตรวจสอบโดย : _____ วันที่ : _____
<div>_____</div>	<div>_____</div>
ตรวจสอบโดย : _____ วันที่ : _____	อนุมัติโดย : _____ วันที่ : _____
<div>_____</div>	<div>_____</div>
อนุมัติโดย : _____ วันที่ : _____	อนุมัติโดย : _____ วันที่ : _____
<div>_____</div>	<div>_____</div>

แผนในการแก้ไขและป้องกันเหตุการณ์ ระดับการเฝ้าระวัง และป้องกันการเกิดซ้ำ

บริษัท ยูนิเทค เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

ลำดับ	แผนงานและกิจกรรม	งบประมาณ (บาท)	P คือ แผน A คือ ผล	ช่วงเวลาดำเนินการ												ระยะเวลาที่ ดำเนินการ ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ	หน่วยงานที่รับผิดชอบ	หมายเหตุ
				ไตรมาสที่ 1-2567		ไตรมาสที่ 2-2567			ไตรมาสที่ 3-2567			ไตรมาสที่ 4-2567							
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.				

Priority 1 บริหารการใช้วัตถุดิบแบบ First In – First Out

Priority 2 นำวัตถุดิบที่มีความชื้นสูงเข้าใช้ในกระบวนการผลิตทันที หลังเสร็จสิ้นกระบวนการตรวจรับ

การบริหารการใช้วัตถุดิบแบบ First In – First Out เป็นนโยบายของบริษัทฯ ถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด เพื่อรักษามาตรฐานคุณภาพของวัตถุดิบ และดำเนินถึงความปลอดภัยในการจัดเก็บวัตถุดิบ

1	การตรวจรับกระดาษ โดยกำหนดค่าที่ยอมรับได้ตัวกำหนดคือความชื้น ถึงสปริงและฉีดชนิดห้ามเกินที่กำหนด	-	P A														พื้นที่และทุกวันที่มีการตรวจรับวัตถุดิบ	รับวัตถุดิบ	
2	นำกระดาษเข้าระบบ จัดเรียงลำดับวันที่ที่รับเข้าระบบเพื่อสะดวกในการวางแผนใช้งาน	-	P A														พื้นที่และทุกวันที่มีการตรวจรับวัตถุดิบ	รับวัตถุดิบ	
3	วางแผนในการนำม้วนใช้งาน จะต้องคำนึงถึงหลักการ First In – First Out และ FIFO Lot มีปัญหาที่กระดาษสปริงหรือมีความชื้นเกินค่าที่กำหนด จะนำใช้ก่อน (แล้วแต่สูตร)	-	P A														พื้นที่และทุกวันที่มีการวางแผนใช้วัตถุดิบ	รับวัตถุดิบ	
4	การติดตาม ทวนสอบเรื่องการนำกระดาษที่วางแผนใช้ในการบวนการผลิตทุกกะ เพื่อให้สอดคล้องกับนโยบาย	-	P A														ทุกกะ/ ทุกวัน	รับวัตถุดิบ	















แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน  
บริษัท ยูไนเต็ด เปปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

ลำดับ	แผนงานและกิจกรรม	งบประมาณ (บาท)	P คือ แผน A คือ ผล	ช่วงเวลาดำเนินการ (เดือน/วันที่)												ผู้รับผิดชอบ	ความถี่/กำหนดส่ง	หน่วยงานที่รับผิดชอบ	หมายเหตุ
				ม.ค.-67	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12			

การตรวจเช็คหน่วยงานด้านความปลอดภัย สายดับเพลิง หัวฉีดดับเพลิง ผู้เก็บสายดับเพลิง ท่อดับเพลิง รอบโรงงาน

1	ตรวจเช็คอุปกรณ์ภายในตู้เก็บสายน้ำดับเพลิง ทำความสะอาดตู้ดับเพลิง เคลียร์สิ่งกีดขวางตู้สายน้ำดับเพลิง	-	P A															เดือนละ 1 ครั้ง	ธุรการ/TPM	
2	ตรวจสอบเช็คสภาพความพร้อมในการใช้งานกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินอุปกรณ์ สายดับเพลิง หัวฉีดดับเพลิง และหัวจ่ายน้ำดับเพลิง โดยการจัดพร้อมน้ำรอบโรงงาน และพนักงานสายจัดเก็บเข้าที่	-	P A															เดือนละ 1 ครั้ง	ธุรการ/TPM	
3	ทดสอบท่อดับเพลิง โดยทำการเดินเครื่องสูบน้ำด้วยรอบ 2300 รอบ และไม่มีกการเปิดให้น้ำ ระยะเวลา 30 นาที เพื่อทดสอบความพร้อมในการใช้งานของท่อดับเพลิง	-	P A															เดือนละ 1 ครั้ง	ธุรการ/TPM	
4	สรุปดำเนินการแก้ไขทันทีที่ติดตามงานที่ต้องดำเนินการแก้ไขจนกว่าจะแล้วเสร็จ	-	P A															เดือนละ 1 ครั้ง	ธุรการ/TPM	

จัดทำโดย : \_\_\_\_\_ วันที่ : \_\_\_\_\_ ตรวจสอบโดย : \_\_\_\_\_ วันที่ : \_\_\_\_\_ อนุมัติโดย : \_\_\_\_\_ วันที่ : \_\_\_\_\_



**การประชุม คปอ.**

1	จัดทำ ส่งเอกสารขอเชิญเข้าร่วมประชุม คณะกรรมการความปลอดภัย แนวทางการประชุม เพื่อบันทึกประชุมคณะกรรมการ	-	P	15	10	10	10	10	7	10	7	7	10	7	9	10	8		เดือนละ 1 ครั้ง	เลขที่	
			A																		
2	ส่งตารางตรวจ จัดให้มีการตรวจความปลอดภัย ประจำเดือน โดยคณะกรรมการความปลอดภัย	-	P	19	23	20	20	20	17	22	19	17	21	18	24	20	18		เดือนละ 1 ครั้ง	เลขที่	
			A																		
3	จัดประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน	-	P	26	31	28	31	28	31	31	30	31	31	29	31	30	29		เดือนละ 1 ครั้ง	คณะกรรมการ คปอ.	
			A																		
4	หลังประชุมจัดการตรวจสอบพื้นที่ทำงาน โดย แบ่งเป็นโซนในแต่ละเดือน	-	P	26	31	28	31	28	31	31	30	31	31	29	31	30	29		เดือนละ 1 ครั้ง	คณะกรรมการ คปอ.	
			A																		
5	สรุปรายงานการประชุม และส่งให้คณะกรรมการ รับทราบ	-	P	27	1-ก.พ.	####	3-เม.ย.	2-พ.ค.	####	3-ก.ค.	3-ก.ค.	3-ก.ค.	4-ก.ค.	2-ก.ย.	2-พ.ย.	4-ก.ค.	2-ก.ค.		เดือนละ 1 ครั้ง	เลขที่	
			A																		

จัดทำโดย : \_\_\_\_\_ วันที่ : \_\_\_\_\_ ตรวจสอบโดย : \_\_\_\_\_ วันที่ : \_\_\_\_\_



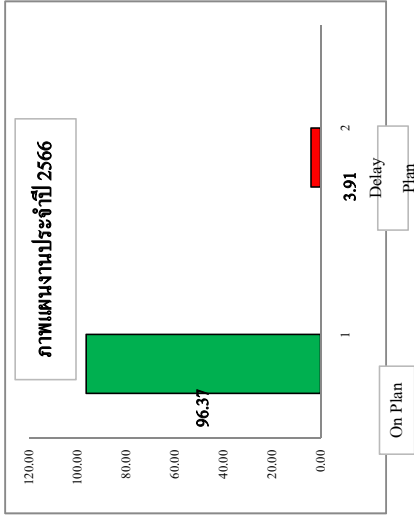
สรุปงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานประจำปี 2566

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการใหญ่ กรรมการผู้จัดการ รองกรรมการผู้จัดการ ผู้จัดการฝ่ายบริหาร ผู้จัดการทั่วไป

ตารางแจกแจงภาพรวมทั้งปี

ลำดับที่	รายละเอียด	ผลการดำเนินงาน	%ภาพรวมทั้งปี
1	กิจกรรม	358	100
2	ผลการดำเนินงานสำเร็จตามแผน	344	96.37
3	กิจกรรมที่ต้องดำเนินการติดตามอย่างต่อเนื่อง	14	3.91



ตารางแจกแจงกิจกรรมเป็นรายเดือน

ลำดับที่	รายละเอียด	ผลการดำเนินงาน												%ภาพรวมทั้งปี	
		JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUNE	JULY	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC		
1	กิจกรรม	28	26	26	28	35	33	31	30	24	28	36	33	358	
	คิดเป็น %	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
2	ผลการดำเนินงานสำเร็จตามแผน	28	24	23	21	28	40	29	27	27	29	29	40	345	
	คิดเป็น %	100	92.31	88.46	75	80	100	94	90.00	100	100	80.56	100	96.37	
3	กิจกรรมที่ต้องดำเนินการติดตามอย่างต่อเนื่อง	-	2	3	7	7	-	2	3	-	-	7	-	13	
	คิดเป็น %	-	7.69	11.54	25	20	-	6.45	10	-	-	19.44	-	3.63	

สรุปแผนงาน ด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยในการทำงานประจำปี 2566 ของบริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) มีทั้งหมด 358 กิจกรรม ดำเนินการตามแผนที่วางไว้ 345 กิจกรรม คิดเป็น 96.37% และมีกิจกรรมที่รอการดำเนินการแก้ไขอย่างต่อเนื่อง

อีก 13 กิจกรรม คิดเป็น 3.63% เบื้องต้นได้ลงใส่แผนประจำปี 2567 เพื่อดำเนินกิจกรรมให้บรรลุ

จัดทำโดย : \_\_\_\_\_ วันที่ : \_\_\_\_\_

จัดทำโดย : \_\_\_\_\_ วันที่ : \_\_\_\_\_



งานที่ต้องดำเนินการแก้ไขอย่างต่อเนื่อง จากปี 2566 ของบริษัท ยูนิടെค เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

ลำดับที่	กิจกรรม	สาเหตุที่ยังไม่ได้ดำเนินการตามแผน	หมายเหตุ
1	การ Test Load Crane ครั้งที่ 2	เนื่องจากการแก้ไขข้อบกพร่องตามเอกสารที่ส่งไป ยังดำเนินการแก้ไขไม่ได้เสร็จ หากทำการ Test Load Crane อาจส่งในการออกเอกสาร ปด .1 เรื่องความไม่เรียบร้อยของเครน ซึ่งปัจจุบันได้ดำเนินการติดตามกับส่วนงานวิศวกรรม	เบื้องต้นได้นำกิจกรรมที่ไม่ได้ดำเนินการต่อเนื่องในปี 2566 ลงในแผนประจำปี 2567 เพื่อให้งิจกรรมบรรลุตามเป้าหมายของแผน
2	การตรวจสอบระบบลมอัด(ถังลม) และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง	ได้ทำการแบบฟอร์มตรวจเช็คประจำเดือนไว้เรียบร้อยแล้ว	ที่กำหนดไว้
3	กิจกรรมงานสัปดาห์ความปลอดภัย	เนื่องจากการจัดกิจกรรมที่ผ่านมาไม่พบความสำเร็จ ทำให้ต้องปี 67 คิด	
4	โครงการลด ละ เลิกบุหรี่ในสถานประกอบการ	ปีงบประมาณนี้ให้พนักงานทราบ	

ภาคผนวก จ-35 : แผนการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ  
ประจำปี 2567



[illegible][illegible]

<b>งานตรวจสอบอุปกรณ์</b>						
79	ตรวจสอบสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน	P A	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	เดือนละ 1 ครั้ง
80	ตรวจสอบถังดับเพลิง	P A	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	เดือนละ 1 ครั้ง
81	ตรวจสอบรถโฟล์คลิฟท์	P A	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	เดือนละ 1 ครั้ง
๐๗	ตรวจสอบเครื่องปรับอากาศบนภาชนะ	P	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	เดือนละ 1 ครั้ง

ภาคผนวก จ-36 : บันทึกตรวจสอบความปลอดภัย  
โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของโครงการ



# บันทึกการตรวจความปลอดภัยประจำสัปดาห์

เดือน/สัปดาห์

ช่วงเวลา

5/1

08.00

หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจรายวัน						รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข ป้องกัน
			MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT		
ลดความถี่ และจัดรายการเกิดอุบัติเหตุเป็นศูนย์	1	พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลครบถ้วนถูกต้อง ตรงตามกำหนดในแต่ละพื้นที่ แต่ละงาน	ok	ok	ok	ok	ok			
	2	พนักงานที่ปฏิบัติงานหน้าที่เป็นผู้เกี่ยวข้อง โดยตรง/ได้รับอนุญาตให้สามารถปฏิบัติงานนั้นได้	ok	ok	ok	ok	ok			
	3	เมื่อเกิดเหตุการณ์ผิดปกติ พนักงานได้ปฏิบัติตามขั้นตอนที่กำหนดไว้ (หยุด เรียก รอ)	ok	ok	ok	ok	ok			
	4	พนักงานปฏิบัติงานถูกต้องตามกฎการทำงานด้วยความปลอดภัยในแต่ละงาน	ok	ok	ok	ok	ok			
	5	มีการจัดเก็บอุปกรณ์ เครื่องมือการทำงานอย่างเป็นระเบียบ สะดวกต่อการใช้งาน	ok	ok	ok	ok	ok			
	6	มีการตรวจเช็คความพร้อมของเครื่องจักร เครื่องมือ ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน	ok	ok	ok	ok	ok			
	7	พื้นที่การทำงานไม่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัย มีการจัดเก็บวัสดุไวไฟอย่างถูกต้อง ไม่มีวัสดุที่เป็นเชื้อเพลิงในพื้นที่ปฏิบัติงาน	ok	ok	ok	ok	ok			
	8	ผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงาน ได้ปฏิบัติตามขั้นตอนที่กำหนด มีการสวมใส่อุปกรณ์ PPE ถูกต้องครบถ้วน	ok	ok	ok	ok	ok			
	9	การปฏิบัติงานไม่ส่งผลกระทบต่อชุมชนโดยรอบ	ok	ok	ok	ok	ok			
	10	ระบบการตอบสนองต่อเหตุการณ์ฉุกเฉินอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน การแก้ไขเป็นไปอย่างถูกต้องเหมาะสม	ok	ok	ok	ok	ok			
	11	โครงการสร้างอาคารอยู่ในสภาพที่สมบูรณ์ พื้นผนัง ไม่มีรอยร้าว แตก หรือทรุดตัว	ok	ok	ok	ok	ok			
	12	ป้ายเตือน ป้ายบังคับ ป้ายปฏิบัติ ในพื้นที่ทำงานอยู่ในสภาพเหมาะสม ชัดเจน	ok	ok	ok	ok	ok			



# บันทึกการตรวจความปลอดภัยประจำสัปดาห์

เดือน/สัปดาห์

ช่วงเวลา

๘/๒

๐๙.๐๐

หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจรายวัน						รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข ป้องกัน
			MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT		
ลดความถี่ และอัตราการเกิดอุบัติเหตุเป็นศูนย์	1	พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลครบถ้วนถูกต้อง ตรงตามกำหนดในแต่ละพื้นที่ แต่ละงาน	ok	ok	ok	ok	ok			
	2	พนักงานที่ปฏิบัติงานหน้าที่เป็นผู้เกี่ยวข้องโดยตรงได้รับอนุญาตให้สามารถปฏิบัติงานนั้นได้	ok	ok	ok	ok	ok			
	3	เมื่อเกิดเหตุการณ์ผิดปกติ พนักงานได้ปฏิบัติตามขั้นตอนที่กำหนดไว้ (หยุด เรียก รอ)	ok	ok	ok	ok	ok			
	4	พนักงานปฏิบัติงานถูกต้องตามกฎการทำงานด้วยความปลอดภัยในแต่ละงาน	ok	ok	ok	ok	ok			
	5	มีการจัดเก็บอุปกรณ์ เครื่องมือการทำงานอย่างเป็นระเบียบ สะดวกต่อการใช้งาน	ok	ok	ok	ok	ok			
	6	มีการตรวจเช็คความพร้อมของเครื่องจักร เครื่องมือ ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน	ok	ok	ok	ok	ok			
	7	พื้นที่การทำงานไม่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัย มีการจัดเก็บวัสดุไวไฟอย่างถูกต้อง ไม่มีวัสดุที่เป็นเชื้อเพลิงในพื้นที่ปฏิบัติงาน	ok	ok	ok	ok	ok			
	8	ผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงาน ได้ปฏิบัติตามขั้นตอนที่กำหนด มีการสวมใส่อุปกรณ์ PPE ถูกต้องครบถ้วน	ok	ok	ok	ok	ok			
	9	การปฏิบัติงานไม่ส่งผลกระทบต่อชุมชนโดยรอบ	ok	ok	ok	ok	ok			
	10	ระบบการตอบสนองต่อเหตุการณ์ฉุกเฉินอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน การแก้ไขเป็นไปอย่างถูกต้องเหมาะสม	ok	ok	ok	ok	ok			
	11	โครงการสร้างอาคารอยู่ในสภาพสมบูรณ์ พื้นผนัง ไม่มีรอยร้าว แตก หรือหลุดตัว	ok	ok	ok	ok	ok			
	12	ป้ายเตือน ป้ายบังคับ ป้ายปฏิบัติ ในพื้นที่ทำงานอยู่ในสภาพเหมาะสม ชัดเจน	ok	ok	ok	ok	ok			





# บันทึกการตรวจความปลอดภัยประจำสัปดาห์

เดือน/สัปดาห์

ช่วงเวลา

15 / 3

08.00

ลดความถี่ และอัตราการเกิดอุบัติเหตุเป็นศูนย์

หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจรายวัน						รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข ป้องกัน
			MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT		
ลดความถี่ และอัตราการเกิดอุบัติเหตุเป็นศูนย์	1	พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลครบถ้วนถูกต้อง ครบตามกำหนดในแต่ละพื้นที่ แต่ละงาน	ok	ok	ok	ok	ok			
	2	พนักงานที่ปฏิบัติงานหน้าที่เป็นผู้เกี่ยวข้องโดยตรง/ได้รับอนุญาตให้สามารถปฏิบัติงานนั้นได้	ok	ok	ok	ok	ok			
	3	เมื่อเกิดเหตุการณ์ผิดปกติ พนักงานได้ปฏิบัติตามขั้นตอนที่กำหนดไว้ (หยุด เรียก รอ)	ok	ok	ok	ok	ok			
	4	พนักงานปฏิบัติงานถูกต้องตามกฎหมายการทำงาน ด้วยความปลอดภัยในแต่ละงาน	ok	ok	ok	ok	ok			
	5	มีการจัดเก็บอุปกรณ์ เครื่องมือการทำงานอย่างเป็นระเบียบ สะดวกต่อการใช้งาน	ok	ok	ok	ok	ok			
	6	มีการตรวจเช็คความพร้อมของเครื่องจักร เครื่องมือ ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน	ok	ok	ok	ok	ok			
	7	พื้นที่การทำงานไม่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัย มีการจัดเก็บวัสดุไวไฟอย่างถูกต้อง ไม่มีวัสดุที่เป็นเชื้อเพลิงในพื้นที่ปฏิบัติงาน	ok	ok	ok	ok	ok			
	8	ผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงาน ได้ปฏิบัติตามขั้นตอนที่กำหนด มีการสวมใส่อุปกรณ์ PPE ถูกต้องครบถ้วน	ok	ok	ok	ok	ok			
	9	การปฏิบัติงานไม่ส่งผลกระทบต่อชุมชนโดยรอบ	ok	ok	ok	ok	ok			
	10	ระบบการตอบสนองต่อเหตุการณ์ฉุกเฉินอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน การแก้ไขเป็นไปอย่างถูกต้องเหมาะสม	ok	ok	ok	ok	ok			
	11	โครงการสร้างอาคารอยู่ในสภาพที่สมบูรณ์ พื้นผนัง ไม่มีรอยร้าว แตก หรือหลุดคว	ok	ok	ok	ok	ok			
	12	ป้ายเตือน ป้ายบังคับ ป้ายปฏิบัติ ในพื้นที่ทำงาน อยู่ในสภาพเหมาะสม ชัดเจน	ok	ok	ok	ok	ok			



# บันทึกการตรวจความปลอดภัยประจำสัปดาห์

เดือน/สัปดาห์

ช่วงเวลา

22 / 4

๐๙.๐๐

หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจรายวัน						รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข ป้องกัน
			MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT		
ลดความถี่ และอัตราการเกิดอุบัติเหตุเป็นศูนย์	1	พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลครบถ้วนถูกต้อง ตรงตามกำหนดในแต่ละพื้นที่ แต่ละงาน	ok	ok	ok	ok	ok			
	2	พนักงานที่ปฏิบัติงานหน้าที่เป็นผู้เกี่ยวข้องโดยตรง/ได้รับอนุญาตให้สามารถปฏิบัติงานนั้นได้	ok	ok	ok	ok	ok			
	3	เมื่อเกิดเหตุการณ์ผิดปกติ พนักงานได้ปฏิบัติตามขั้นตอนที่กำหนดไว้ (หยุด เรียก รอ)	ok	ok	ok	ok	ok			
	4	พนักงานปฏิบัติงานถูกต้องตามกฎหมายการทำงาน ด้วยความปลอดภัยในแต่ละงาน	ok	ok	ok	ok	ok			
	5	มีการจัดเก็บอุปกรณ์ เครื่องมือการทำงานอย่างเป็นระเบียบ สะดวกต่อการใช้งาน	ok	ok	ok	ok	ok			
	6	มีการตรวจเช็คความพร้อมของเครื่องจักร เครื่องมือ ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน	ok	ok	ok	ok	ok			
	7	พื้นที่การทำงานไม่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัย มีการจัดเก็บวัสดุไวไฟอย่างถูกต้อง ไม่มีวัสดุที่เป็นเชื้อเพลิงในพื้นที่ปฏิบัติงาน	ok	ok	ok	ok	ok			
	8	ผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงาน ได้ปฏิบัติตามขั้นตอนที่กำหนด มีการสวมใส่อุปกรณ์ PPE ถูกต้องครบถ้วน	ok	ok	ok	ok	ok			
	9	การปฏิบัติงานไม่ส่งผลกระทบต่อชุมชนโดยรอบ	ok	ok	ok	ok	ok			
	10	ระบบการตอบสนองต่อเหตุการณ์ฉุกเฉินอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน การแก้ไขเป็นไปอย่างถูกต้องเหมาะสม	ok	ok	ok	ok	ok			
	11	โครงการสร้างอาคารอยู่ในสภาพสมบูรณ์ พื้นผนัง ไม่มีรอยร้าว แตก หรือทรุดตัว	ok	ok	ok	ok	ok			
	12	ป้ายเตือน ป้ายบังคับ ป้ายปฏิบัติ ในพื้นที่ทำงาน อยู่ในสภาพเหมาะสม ชัดเจน	ok	ok	ok	ok	ok			





# บันทึกการตรวจความปลอดภัยประจำสัปดาห์

เดือน/สัปดาห์

๑/๒

ช่วงเวลา

๐๙.๐๐

หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจรายวัน						รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข ป้องกัน
			MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT		
ลดความถี่ และอัตราการเกิดอุบัติเหตุเป็นศูนย์	1	พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลครบถ้วนถูกต้อง ตรงตามกำหนดในแต่ละพื้นที่ แต่ละงาน	ok	ok	ok	ok	ok			
	2	พนักงานที่ปฏิบัติงานหน้าที่เป็นผู้เกี่ยวข้อง โดยตรงได้รับอนุญาตให้สามารถปฏิบัติงานนั้นได้	ok	ok	ok	ok	ok			
	3	เมื่อเกิดเหตุการณ์ผิดปกติ พนักงานได้ปฏิบัติตามขั้นตอนที่กำหนดไว้ (หยุด เรียก รอ)	ok	ok	ok	ok	ok			
	4	พนักงานปฏิบัติงานถูกต้องตามกฎหมายการทำงาน ด้วยความปลอดภัยในแต่ละงาน	ok	ok	ok	ok	ok			
	5	มีการจัดเก็บอุปกรณ์ เครื่องมือการทำงานอย่างเป็นระเบียบ สะดวกต่อการใช้งาน	ok	ok	ok	ok	ok			
	6	มีการตรวจเช็คความพร้อมของเครื่องจักร เครื่องมือ ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน	ok	ok	ok	ok	ok			
	7	พื้นที่การทำงานไม่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัย มีการจัดเก็บวัสดุไวไฟอย่างถูกต้อง ไม่มีวัสดุที่เป็นเชื้อเพลิงในพื้นที่ปฏิบัติงาน	ok	ok	ok	ok	ok			
	8	ผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงาน ได้ปฏิบัติตามขั้นตอนที่กำหนด มีการสวมใส่อุปกรณ์ PPE ถูกต้องครบถ้วน	ok	ok	ok	ok	ok			
	9	การปฏิบัติงานไม่ส่งผลกระทบต่อชุมชนโดยรอบ	ok	ok	ok	ok	ok			
	10	ระบบการตอบสนองต่อเหตุการณ์ฉุกเฉินอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน การแก้ไขเป็นไปอย่างถูกต้องเหมาะสม	ok	ok	ok	ok	ok			
	11	โครงการสร้างอาคารอยู่ในสภาพที่สมบูรณ์ พื้นผนัง ไม่มีรอยร้าว แตก หรือหลุดตัว	ok	ok	ok	ok	ok			
	12	ป้ายเตือน ป้ายบังคับ ป้ายปฏิบัติ ในพื้นที่ทำงาน อยู่ในสภาพเหมาะสม ชัดเจน	ok	ok	ok	ok	ok			





# บันทึกการตรวจความปลอดภัยประจำสัปดาห์

เดือน/สัปดาห์

ช่วงเวลา

12/3

10.00

หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจรายวัน						รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข ป้องกัน
			MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT		
ลดความถี่ และอัตราการเกิดอุบัติเหตุเป็นศูนย์	1	พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลครบถ้วนถูกต้อง ครบตามกำหนดในแต่ ละพื้นที่ แต่ละงาน	ok	ok	ok	ok	ok			
	2	พนักงานที่ปฏิบัติงานหน้าที่เป็นผู้เกี่ยวข้อง โดยตรง/ได้รับอนุญาตให้สามารถปฏิบัติงาน นั้นได้	ok	ok	ok	ok	ok			
	3	เมื่อเกิดเหตุการณ์ผิดปกติ พนักงานได้ปฏิบัติ ตามขั้นตอนที่กำหนดไว้ (หยุด เรียก รอ)	ok	ok	ok	ok	ok			
	4	พนักงานปฏิบัติงานถูกต้องตามกฎการทำงาน ด้วยความปลอดภัยในแต่ละงาน	ok	ok	ok	ok	ok			
	5	มีการจัดเก็บอุปกรณ์ เครื่องมือการทำงานอย่าง เป็นระเบียบ สะดวกต่อการใช้งาน	ok	ok	ok	ok	ok			
	6	มีการตรวจเช็คความพร้อมของเครื่องจักร เครื่องมือ ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน	ok	ok	ok	ok	ok			
	7	พื้นที่การทำงานไม่มีความเสี่ยงต่อการเกิด อัคคีภัย มีการจัดเก็บวัสดุไวไฟอย่างถูกต้อง ไม่มีวัสดุที่เป็นเชื้อเพลิงในพื้นที่ปฏิบัติงาน	ok	ok	ok	ok	ok			
	8	ผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงาน ได้ปฏิบัติตาม ขั้นตอนที่กำหนด มีการสวมใส่อุปกรณ์ PPE ถูกต้องครบถ้วน	ok	ok	ok	ok	ok			
	9	การปฏิบัติงานไม่ส่งผลกระทบต่อชุมชนโดยรอบ	ok	ok	ok	ok	ok			
	10	ระบบการตอบสนองต่อเหตุการณ์ฉุกเฉินอยู่ใน สภาพพร้อมใช้งาน การแก้ไขเป็นไปอย่าง ถูกต้องเหมาะสม	ok	ok	ok	ok	ok			
	11	โครงการสร้างอาคารอยู่ในสภาพที่สมบูรณ์ พื้นผนัง ไม่มีรอยร้าว แตก หรือทรุดตัว	ok	ok	ok	ok	ok			
	12	ป้ายเตือน ป้ายบังคับ ป้ายปฏิบัติ ในพื้นที่ทำงาน อยู่ในสภาพเหมาะสม ชัดเจน	ok	ok	ok	ok	ok			



# บันทึกการตรวจความปลอดภัยประจำสัปดาห์

เดือน/สัปดาห์

ช่วงเวลา

19/4

08.00

ลดความถี่ และจัดการการเกิดอุบัติเหตุเป็นศูนย์

หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจรายวัน						รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข ป้องกัน
			MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT		
ลดความถี่ และจัดการการเกิดอุบัติเหตุเป็นศูนย์	1	พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลครบถ้วนถูกต้อง ตรงตามกำหนดในแต่ละพื้นที่ แต่ละงาน	ok	ok	ok	ok	ok			
	2	พนักงานที่ปฏิบัติงานหน้าที่เป็นผู้เกี่ยวข้อง โดยตรง/ได้รับอนุญาตให้สามารถปฏิบัติงานนั้นได้	ok	ok	ok	ok	ok			
	3	เมื่อเกิดเหตุการณ์ผิดปกติ พนักงานได้ปฏิบัติตามขั้นตอนที่กำหนดไว้ (หยุด เรียก รอ)	ok	ok	ok	ok	ok			
	4	พนักงานปฏิบัติงานถูกต้องตามกฎการทำงานด้วยความปลอดภัยในแต่ละงาน	ok	ok	ok	ok	ok			
	5	มีการจัดเก็บอุปกรณ์ เครื่องมือการทำงานอย่างเป็นระเบียบ สะดวกต่อการใช้งาน	ok	ok	ok	ok	ok			
	6	มีการตรวจเช็คความพร้อมของเครื่องจักร เครื่องมือ ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน	ok	ok	ok	ok	ok			
	7	พื้นที่การทำงานไม่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัย มีการจัดเก็บวัสดุไวไฟอย่างถูกต้อง ไม่มีวัสดุที่เป็นเชื้อเพลิงในพื้นที่ปฏิบัติงาน	ok	ok	ok	ok	ok			
	8	ผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงาน ได้ปฏิบัติตามขั้นตอนที่กำหนด มีการสวมใส่อุปกรณ์ PPE ถูกต้องครบถ้วน	ok	ok	ok	ok	ok			
	9	การปฏิบัติงานไม่ส่งผลกระทบต่อชุมชนโดยรอบ	ok	ok	ok	ok	ok			
	10	ระบบการตอบสนองต่อเหตุการณ์ฉุกเฉินอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน การแก้ไขเป็นไปอย่างถูกต้องเหมาะสม	ok	ok	ok	ok	ok			
	11	โครงการสร้างอาคารอยู่ในสภาพสมบูรณ์ พื้นผนัง ไม่มีรอยร้าว แตก หรือทรุดตัว	ok	ok	ok	ok	ok			
	12	ป้ายเตือน ป้ายบังคับ ป้ายปฏิบัติ ในพื้นที่ทำงาน อยู่ในสภาพเหมาะสม ชัดเจน	ok	ok	ok	ok	ok			





# บันทึกการตรวจความปลอดภัยประจำสัปดาห์

เดือน/สัปดาห์

ช่วงเวลา

3/1

09.00

ลดความถี่ และอัตราการเกิดอุบัติเหตุเป็นศูนย์

หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจรายวัน						รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข ป้องกัน
			MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT		
ลดความถี่ และอัตราการเกิดอุบัติเหตุเป็นศูนย์	1	พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลครบถ้วนถูกต้อง ตรงตามกำหนดในแต่ละพื้นที่ แต่ละงาน	ok	ok	ok	ok	ok			
	2	พนักงานที่ปฏิบัติงานหน้าที่เป็นผู้เกี่ยวข้อง โดยตรง/ได้รับอนุญาตให้สามารถปฏิบัติงานนั้นได้	ok	ok	ok	ok	ok			
	3	เมื่อเกิดเหตุการณ์ผิดปกติ พนักงานได้ปฏิบัติตามขั้นตอนที่กำหนดไว้ (หยุด เรียก รอ)	ok	ok	ok	ok	ok			
	4	พนักงานปฏิบัติงานถูกต้องตามกฎการทำงาน ด้วยความปลอดภัยในแต่ละงาน	ok	ok	ok	ok	ok			
	5	มีการจัดเก็บอุปกรณ์ เครื่องมือการทำงานอย่างเป็นระเบียบ สะดวกต่อการใช้งาน	ok	ok	ok	ok	ok			
	6	มีการตรวจเช็คความพร้อมของเครื่องจักร เครื่องมือ ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน	ok	ok	ok	ok	ok			
	7	พื้นที่การทำงานไม่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัย มีการจัดเก็บวัสดุไวไฟอย่างถูกต้อง ไม่มีวัสดุที่เป็นเชื้อเพลิงในพื้นที่ปฏิบัติงาน	ok	ok	ok	ok	ok			
	8	ผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงาน ได้ปฏิบัติตามขั้นตอนที่กำหนด มีการสวมใส่อุปกรณ์ PPE ถูกต้องครบถ้วน	ok	ok	ok	ok	ok			
	9	การปฏิบัติงานไม่ส่งผลกระทบต่อชุมชนโดยรอบ	ok	ok	ok	ok	ok			
	10	ระบบการตอบสนองต่อเหตุการณ์ฉุกเฉินอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน การแก้ไขเป็นไปอย่างถูกต้องเหมาะสม	ok	ok	ok	ok	ok			
	11	โครงการสร้างอาคารอยู่ในสภาพสมบูรณ์ พื้นผนัง ไม่มีรอยร้าว แตก หรือทรุดตัว	ok	ok	ok	ok	ok			
	12	ป้ายเตือน ป้ายบังคับ ป้ายปฏิบัติ ในพื้นที่ทำงาน อยู่ในสภาพเหมาะสม ชัดเจน	ok	ok	ok	ok	ok			



# บันทึกการตรวจความปลอดภัยประจำสัปดาห์

เดือน/สัปดาห์

ช่วงเวลา

10/2

08.00

ลดความถี่ และอัตราการเกิดอุบัติเหตุเป็นศูนย์

หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจรายวัน						รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข ป้องกัน
			MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT		
ลดความถี่ และอัตราการเกิดอุบัติเหตุเป็นศูนย์	1	พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลครบถ้วนถูกต้อง ตรงตามกำหนดในแต่ละพื้นที่ แต่ละงาน	ok	ok	ok	ok	ok			
	2	พนักงานที่ปฏิบัติงานหน้าที่เป็นผู้เกี่ยวข้องโดยตรง/ได้รับอนุญาตให้สามารถปฏิบัติงานนั้นได้	ok	ok	ok	ok	ok			
	3	เมื่อเกิดเหตุการณ์ผิดปกติ พนักงานได้ปฏิบัติตามขั้นตอนที่กำหนดไว้ (หยุด เรียก รอ)	ok	ok	ok	ok	ok			
	4	พนักงานปฏิบัติงานถูกต้องตามกฎการทำงานด้วยความปลอดภัยในแต่ละงาน	ok	ok	ok	ok	ok			
	5	มีการจัดเก็บอุปกรณ์ เครื่องมือการทำงานอย่างเป็นระเบียบ สะดวกต่อการใช้งาน	ok	ok	ok	ok	ok			
	6	มีการตรวจเช็คความพร้อมของเครื่องจักรเครื่องมือ ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน	ok	ok	ok	ok	ok			
	7	พื้นที่การทำงานไม่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัย มีการจัดเก็บวัสดุไวไฟอย่างถูกต้อง ไม่มีวัสดุที่เป็นเชื้อเพลิงในพื้นที่ปฏิบัติงาน	ok	ok	ok	ok	ok			
	8	ผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงาน ได้ปฏิบัติตามขั้นตอนที่กำหนด มีการสวมใส่อุปกรณ์ PPE ถูกต้องครบถ้วน	ok	ok	ok	ok	ok			
	9	การปฏิบัติงานไม่ส่งผลกระทบต่อชุมชนโดยรอบ	ok	ok	ok	ok	ok			
	10	ระบบการตอบสนองต่อเหตุการณ์ฉุกเฉินอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน การแก้ไขเป็นไปอย่างถูกต้องเหมาะสม	ok	ok	ok	ok	ok			
	11	โครงการสร้างอาคารอยู่ในสภาพสมบูรณ์ พื้นผนัง ไม่มีรอยร้าว แตก หรือหลุดตัว	ok	ok	ok	ok	ok			
	12	ป้ายเตือน ป้ายบังคับ ป้ายปฏิบัติ ในพื้นที่ทำงานอยู่ในสภาพเหมาะสม ชัดเจน	ok	ok	ok	ok	ok			





# บันทึกการตรวจความปลอดภัยประจำสัปดาห์

เดือน/สัปดาห์

ช่วงเวลา

17/03

09.00

หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจรายวัน						รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข ป้องกัน
			MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT		
ลดความถี่ และอัตราการเกิดอุบัติเหตุเป็นศูนย์	1	พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลครบถ้วนถูกต้อง ตรงตามกำหนดในแต่ละพื้นที่ แต่ละงาน	ok	ok	ok	ok	ok			
	2	พนักงานที่ปฏิบัติงานหน้าที่เป็นผู้เกี่ยวข้อง โดยตรงได้รับอนุญาตให้สามารถปฏิบัติงานนั้นได้	ok	ok	ok	ok	ok			
	3	เมื่อเกิดเหตุการณ์ผิดปกติ พนักงานได้ปฏิบัติตามขั้นตอนที่กำหนดไว้ (หยุด เรียก รอ)	ok	ok	ok	ok	ok			
	4	พนักงานปฏิบัติงานถูกต้องตามกฎหมายการทำงาน ด้วยความปลอดภัยในแต่ละงาน	ok	ok	ok	ok	ok			
	5	มีการจัดเก็บอุปกรณ์ เครื่องมือการทำงานอย่างเป็นระเบียบ สะดวกต่อการใช้งาน	ok	ok	ok	ok	ok			
	6	มีการตรวจเช็คความพร้อมของเครื่องจักร เครื่องมือ ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน	ok	ok	ok	ok	ok			
	7	พื้นที่การทำงานไม่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัย มีการจัดเก็บวัสดุไวไฟอย่างถูกต้อง ไม่มีวัสดุที่เป็นเชื้อเพลิงในพื้นที่ปฏิบัติงาน	ok	ok	ok	ok	ok			
	8	ผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงาน ได้ปฏิบัติตามขั้นตอนที่กำหนด มีการสวมใส่อุปกรณ์ PPE ถูกต้องครบถ้วน	ok	ok	ok	ok	ok			
	9	การปฏิบัติงานไม่ส่งผลกระทบต่อชุมชนโดยรอบ	ok	ok	ok	ok	ok			
	10	ระบบการตอบสนองต่อเหตุการณ์ฉุกเฉินอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน การแก้ไขเป็นไปอย่างถูกต้องเหมาะสม	ok	ok	ok	ok	ok			
	11	โครงการสร้างอาคารอยู่ในสภาพที่สมบูรณ์ พื้นผนัง ไม่มีรอยร้าว แตก หรือหลุดตัว	ok	ok	ok	ok	ok			
	12	ป้ายเตือน ป้ายบังคับ ป้ายปฏิบัติ ในพื้นที่ทำงาน อยู่ในสภาพเหมาะสม ชัดเจน	ok	ok	ok	ok	ok			



# บันทึกการตรวจความปลอดภัยประจำสัปดาห์

เดือน/สัปดาห์

ชั่วโมง

16 / 2

08.00

หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจรายวัน						รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข ป้องกัน
			MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT		
ลดความถี่ และจัดการการเกิดอุบัติเหตุในศูนย์	1	พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลครบถ้วนถูกต้อง ตรวจตามกำหนดในแต่ละพื้นที่ แต่ละงาน	ok	ok	ok	ok	ok			
	2	พนักงานที่ปฏิบัติงานหน้าที่เป็นผู้เกี่ยวข้องโดยตรง/ได้รับอนุญาตให้สามารถปฏิบัติงานนั้นได้	ok	ok	ok	ok	ok			
	3	เมื่อเกิดเหตุการณ์ผิดปกติ พนักงานได้ปฏิบัติตามขั้นตอนที่กำหนดไว้ (หยุด เรียก รอ)	ok	ok	ok	ok	ok			
	4	พนักงานปฏิบัติงานถูกต้องตามกฎหมายการทำงานด้วยความปลอดภัยในแต่ละงาน	ok	ok	ok	ok	ok			
	5	มีการจัดเก็บอุปกรณ์ เครื่องมือการทำงานอย่างเป็นระเบียบ สะดวกต่อการใช้งาน	ok	ok	ok	ok	ok			
	6	มีการตรวจเช็คความพร้อมของเครื่องจักรเครื่องมือ ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน	ok	ok	ok	ok	ok			
	7	พื้นที่การทำงานไม่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัย มีการจัดเก็บวัตถุไวไฟอย่างถูกต้อง ไม่มีวัสดุที่เป็นเชื้อเพลิงในพื้นที่ปฏิบัติงาน	ok	ok	ok	ok	ok			
	8	ผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงาน ได้ปฏิบัติตามขั้นตอนที่กำหนด มีการสวมใส่อุปกรณ์ PPE ถูกต้องครบถ้วน	ok	ok	ok	ok	ok			
	9	การปฏิบัติงานไม่ส่งผลกระทบต่อชุมชนโดยรอบ	ok	ok	ok	ok	ok			
	10	ระบบการตอบสนองต่อเหตุการณ์ฉุกเฉินอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน การแก้ไขเป็นไปอย่างถูกต้องเหมาะสม	ok	ok	ok	ok	ok			
	11	โครงการสร้างอาคารอยู่ในสภาพที่สมบูรณ์ พื้นผนัง ไม่มีรอยร้าว แตก หรือหลุดตัว	ok	ok	ok	ok	ok			
	12	ป้ายเตือน ป้ายบังคับ ป้ายปฏิบัติ ในพื้นที่ทำงานอยู่ในสภาพเหมาะสม ชัดเจน	ok	ok	ok	ok	ok			





# บันทึกการตรวจความปลอดภัยประจำสัปดาห์

เดือน/สัปดาห์

ช่วง

24/3

09.00

ลดความถี่ และอัตราการเกิดอุบัติเหตุเป็นศูนย์

หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจรายวัน						รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข ป้องกัน
			MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT		
	1	พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลครบถ้วนถูกต้อง ตรงตามกำหนดในแต่ละพื้นที่ แต่ละงาน	ok	ok	ok	ok	ok			
	2	พนักงานที่ปฏิบัติงานหน้าที่เป็นผู้เกี่ยวข้องโดยตรง/ได้รับอนุญาตให้สามารถปฏิบัติงานนั้นได้	ok	ok	ok	ok	ok			
	3	เมื่อเกิดเหตุการณ์ผิดปกติ พนักงานได้ปฏิบัติตามขั้นตอนที่กำหนดไว้ (หยุด เรียก รอ)	ok	ok	ok	ok	ok			
	4	พนักงานปฏิบัติงานถูกต้องตามกฎการทำงานด้วยความปลอดภัยในแต่ละงาน	ok	ok	ok	ok	ok			
	5	มีการจัดเก็บอุปกรณ์ เครื่องมือการทำงานอย่างเป็นระเบียบ สะดวกต่อการใช้งาน	ok	ok	ok	ok	ok			
	6	มีการตรวจเช็คความพร้อมของเครื่องจักรเครื่องมือ ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน	ok	ok	ok	ok	ok			
	7	พื้นที่การทำงานไม่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัย มีการจัดเก็บวัสดุไวไฟอย่างถูกต้อง ไม่มีวัสดุที่เป็นเชื้อเพลิงในพื้นที่ปฏิบัติงาน	ok	ok	ok	ok	ok			
	8	ผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงาน ได้ปฏิบัติตามขั้นตอนที่กำหนด มีการสวมใส่อุปกรณ์ PPE ถูกต้องครบถ้วน	ok	ok	ok	ok	ok			
	9	การปฏิบัติงานไม่ส่งผลกระทบต่อชุมชนโดยรอบ	ok	ok	ok	ok	ok			
	10	ระบบการตอบสนองต่อเหตุการณ์ฉุกเฉินอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน การแก้ไขเป็นไปอย่างถูกต้องเหมาะสม	ok	ok	ok	ok	ok			
	11	โครงการสร้างอาคารอยู่ในสภาพที่สมบูรณ์ พื้นผนัง ไม่มีรอยร้าว แตก หรือหลุดตัว	ok	ok	ok	ok	ok			
	12	ป้ายเตือน ป้ายบังคับ ป้ายปฏิบัติ ในพื้นที่ทำงานอยู่ในสภาพเหมาะสม ชัดเจน	ok	ok	ok	ok	ok			





# บันทึกการตรวจความปลอดภัยประจำสัปดาห์

เดือน/สัปดาห์

ช่วง

27/ 4

08.00

หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจรายวัน						รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข ป้องกัน
			MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT		
ลดความถี่ และอัตราการเกิดอุบัติเหตุเป็นศูนย์	1	พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลครบถ้วนถูกต้อง ตรงตามกำหนดในแต่ละพื้นที่ แต่ละงาน	ok	ok	ok	ok	ok			
	2	พนักงานที่ปฏิบัติงานหน้าที่เป็นผู้เกี่ยวข้องโดยตรง/ได้รับอนุญาตให้สามารถปฏิบัติงานนั้นได้	ok	ok	ok	ok	ok			
	3	เมื่อเกิดเหตุการณ์ผิดปกติ พนักงานได้ปฏิบัติตามขั้นตอนที่กำหนดไว้ (หยุด เรียก รอ)	ok	ok	ok	ok	ok			
	4	พนักงานปฏิบัติงานถูกต้องตามกฎการทำงานด้วยความปลอดภัยในแต่ละงาน	ok	ok	ok	ok	ok			
	5	มีการจัดเก็บอุปกรณ์ เครื่องมือการทำงานอย่างเป็นระเบียบ สะดวกต่อการใช้งาน	ok	ok	ok	ok	ok			
	6	มีการตรวจเช็คความพร้อมของเครื่องจักรเครื่องมือ ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน	ok	ok	ok	ok	ok			
	7	พื้นที่การทำงานไม่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัย มีการจัดเก็บวัสดุไวไฟอย่างถูกต้อง ไม่มีวัสดุที่เป็นเชื้อเพลิงในพื้นที่ปฏิบัติงาน	ok	ok	ok	ok	ok			
	8	ผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงาน ได้ปฏิบัติตามขั้นตอนที่กำหนด มีการสวมใส่อุปกรณ์ PPE ถูกต้องครบถ้วน	ok	ok	ok	ok	ok			
	9	การปฏิบัติงานไม่ส่งผลกระทบต่อชุมชนโดยรอบ	ok	ok	ok	ok	ok			
	10	ระบบการตอบสนองต่อเหตุการณ์ฉุกเฉินอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน การแก้ไขเป็นไปอย่างถูกต้องเหมาะสม	ok	ok	ok	ok	ok			
	11	โครงการสร้างอาคารอยู่ในสภาพที่สมบูรณ์ พื้นผนัง ไม่มีรอยร้าว แตก หรือทรุดตัว	ok	ok	ok	ok	ok			
	12	ป้ายเตือน ป้ายบังคับ ป้ายปฏิบัติ ในพื้นที่ทำงานอยู่ในสภาพเหมาะสม ชัดเจน	ok	ok	ok	ok	ok			



# บันทึกการตรวจความปลอดภัยประจำสัปดาห์

เดือน/สัปดาห์

ช่วงเวลา

24/4

08.00

หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจ	ผลการตรวจรายวัน						รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข ป้องกัน
			MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT		
ลดความถี่ และอัตราการเกิดอุบัติเหตุเป็นศูนย์	1	พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลครบถ้วนถูกต้อง ตรวจสอบกำหนดในตำแหน่งที่แต่ละงาน	ok	ok	ok	ok	ok			
	2	พนักงานที่ปฏิบัติงานหน้าที่เป็นผู้เกี่ยวข้องโดยตรง/ได้รับอนุญาตให้สามารถปฏิบัติงานนั้นได้	ok	ok	ok	ok	ok			
	3	เมื่อเกิดเหตุการณ์ผิดปกติ พนักงานได้ปฏิบัติตามขั้นตอนที่กำหนดไว้ (หยุด เรียก รอ)	ok	ok	ok	ok	ok			
	4	พนักงานปฏิบัติงานถูกต้องตามกฎหมายการทำงานด้วยความปลอดภัยในแต่ละงาน	ok	ok	ok	ok	ok			
	5	มีการจัดเก็บอุปกรณ์ เครื่องมือการทำงานอย่างเป็นระเบียบ สะดวกต่อการใช้งาน	ok	ok	ok	ok	ok			
	6	มีการตรวจเช็คความพร้อมของเครื่องจักร เครื่องมือ ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน	ok	ok	ok	ok	ok			
	7	พื้นที่การทำงานไม่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัย มีการจัดเก็บวัสดุไวไฟอย่างถูกต้อง ไม่มีวัสดุที่เป็นเชื้อเพลิงในพื้นที่ปฏิบัติงาน	ok	ok	ok	ok	ok			
	8	ผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงาน ได้ปฏิบัติตามขั้นตอนที่กำหนด มีการสวมใส่อุปกรณ์ PPE ถูกต้องครบถ้วน	ok	ok	ok	ok	ok			
	9	การปฏิบัติงานไม่ส่งผลกระทบต่อชุมชนโดยรอบ	ok	ok	ok	ok	ok			
	10	ระบบการตอบสนองต่อเหตุการณ์ฉุกเฉินอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน การแก้ไขเป็นไปอย่างถูกต้องเหมาะสม	ok	ok	ok	ok	ok			
	11	โครงการสร้างอาคารอยู่ในสภาพที่สมบูรณ์ พื้นผนัง ไม่มีรอยร้าว แตก หรือหลุดล่อน	ok	ok	ok	ok	ok			
	12	ป้ายเตือน ป้ายบังคับ ป้ายปฏิบัติ ในพื้นที่ทำงาน อยู่ในสภาพเหมาะสม ชัดเจน	ok	ok	ok	ok	ok			





# บันทึกการตรวจความปลอดภัยประจำสัปดาห์

เดือน/สัปดาห์	ช่วงเวลา
พ.ค / 1	๐๘.๐๐

หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจ	ผลการตรวจรายวัน						รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข ป้องกัน
			MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT		
ลดความถี่ และอัตราการเกิดอุบัติเหตุเป็นศูนย์	1	พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลครบถ้วนถูกต้อง ตรงตามกำหนดในแต่ละพื้นที่ แต่ละงาน	ok	ok	ok	ok	ok	ok		
	2	พนักงานที่ปฏิบัติงานหน้าที่เป็นผู้เกี่ยวข้อง โดยตรง/ได้รับอนุญาตให้สามารถปฏิบัติงานนั้นได้	ok	ok	ok	ok	ok	ok		
	3	เมื่อเกิดเหตุการณ์ผิดปกติ พนักงานได้ปฏิบัติตามขั้นตอนที่กำหนดไว้ (หยุด เรียก รอ)	ok	ok	ok	ok	ok	ok		
	4	พนักงานปฏิบัติงานถูกต้องตามกฎหมายการทำงาน ด้วยความปลอดภัยในแต่ละงาน	ok	ok	ok	ok	ok	ok		
	5	มีการจัดเก็บอุปกรณ์ เครื่องมือการทำงานอย่างเป็นระเบียบ สะดวกต่อการใช้งาน	ok	ok	ok	ok	ok	ok		
	6	มีการตรวจเช็คความพร้อมของเครื่องจักร เครื่องมือ ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน	ok	ok	ok	ok	ok	ok		
	7	พื้นที่การทำงาน ไม่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ มีการจัดเก็บวัสดุไวไฟอย่างถูกต้อง ไม่มีวัสดุที่เป็นเชื้อเพลิงในพื้นที่ปฏิบัติงาน	ok	ok	ok	ok	ok	ok		
	8	ผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงาน ได้ปฏิบัติตามขั้นตอนที่กำหนด มีการสวมใส่อุปกรณ์ PPE ถูกต้องครบถ้วน	ok	ok	ok	ok	ok	ok		
	9	การปฏิบัติงานไม่ส่งผลกระทบต่อชุมชนโดยรอบ	ok	ok	ok	ok	ok	ok		
	10	ระบบการตอบสนองต่อเหตุการณ์ฉุกเฉินอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน การแก้ไขเป็นไปอย่างถูกต้องเหมาะสม	ok	ok	ok	ok	ok	ok		
	11	โครงการสร้างอาคารอยู่ในสภาพที่สมบูรณ์ พื้นผนัง ไม่มีรอยร้าว แตก หรือหลุดตัว	ok	ok	ok	ok	ok	ok		
	12	ป้ายเตือน ป้ายบังคับ ป้ายปฏิบัติ ในพื้นที่ทำงาน อยู่ในสภาพเหมาะสม ชัดเจน	ok	ok	ok	ok	ok	ok		



# บันทึกการตรวจความปลอดภัยประจำสัปดาห์

เดือน/สัปดาห์

ช่วงเวลา

พ.ค / 2

08.00

หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจรายวัน						รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข ป้องกัน
			MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT		
ลดความถี่ และอัตราการเกิดอุบัติเหตุเป็นศูนย์	1	พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลครบถ้วนถูกต้อง ตรงตามกำหนดในแต่ละพื้นที่ แต่ละงาน	ok	ok	ok	ok	ok	ok		
	2	พนักงานที่ปฏิบัติงานหน้าที่เป็นผู้เกี่ยวข้อง โดยตรง/ได้รับอนุญาตให้สามารถปฏิบัติงานนั้นได้	ok	ok	ok	ok	ok	ok		
	3	เมื่อเกิดเหตุการณ์ผิดปกติ พนักงานได้ปฏิบัติตามขั้นตอนที่กำหนดไว้ (หยุด เรียก รอ)	ok	ok	ok	ok	ok	ok		
	4	พนักงานปฏิบัติงานถูกต้องตามกฎหมายการทำงาน ด้วยความปลอดภัยในแต่ละงาน	ok	ok	ok	ok	ok	ok		
	5	มีการจัดเก็บอุปกรณ์ เครื่องมือการทำงานอย่างเป็นระเบียบ สะดวกต่อการใช้งาน	ok	ok	ok	ok	ok	ok		
	6	มีการตรวจเช็คความพร้อมของเครื่องจักร เครื่องมือ ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน	ok	ok	ok	ok	ok	ok		
	7	พื้นที่การทำงาน ไม่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัย มีการจัดเก็บวัสดุไวไฟอย่างถูกต้อง ไม่มีวัสดุที่เป็นเชื้อเพลิงในพื้นที่ปฏิบัติงาน	ok	ok	ok	ok	ok	ok		
	8	ผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงาน ได้ปฏิบัติตามขั้นตอนที่กำหนด มีการสวมใส่อุปกรณ์ PPE ถูกต้องครบถ้วน	ok	ok	ok	ok	ok	ok		
	9	การปฏิบัติงานไม่ส่งผลกระทบต่อชุมชนโดยรอบ	ok	ok	ok	ok	ok	ok		
	10	ระบบการตอบสนองต่อเหตุการณ์ฉุกเฉินอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน การแก้ไขเป็นไปอย่างถูกต้องเหมาะสม	ok	ok	ok	ok	ok	ok		
	11	โครงการสร้างอาคารอยู่ในสภาพสมบูรณ์ พื้นผนัง ไม่มีรอยร้าว แตก หรือทรุดตัว	ok	ok	ok	ok	ok	ok		
	12	ป้ายเตือน ป้ายบังคับ ป้ายปฏิบัติ ในพื้นที่ทำงาน อยู่ในสภาพเหมาะสม ชัดเจน	ok	ok	ok	ok	ok	ok		





# บันทึกการตรวจความปลอดภัยประจำสัปดาห์

เดือน/สัปดาห์

ช่วงเวลา

พ.ค / 3

08.00

หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจ	ผลการตรวจรายวัน						รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข ป้องกัน
			MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT		
ลดความถี่ และอัตราการเกิดอุบัติเหตุเป็นศูนย์	1	พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลครบถ้วนถูกต้อง ตรงตามกำหนดในแต่ละพื้นที่ แต่ละงาน	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok		
	2	พนักงานที่ปฏิบัติงานหน้าที่เป็นผู้เกี่ยวข้องโดยตรง/ได้รับอนุญาตให้สามารถปฏิบัติงานนั้นได้	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok		
	3	เมื่อเกิดเหตุการณ์ผิดปกติ พนักงานได้ปฏิบัติตามขั้นตอนที่กำหนดไว้ (หยุด เรียก รอ)	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok		
	4	พนักงานปฏิบัติงานถูกต้องตามกฎการทำงานด้วยความปลอดภัยในแต่ละงาน	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok		
	5	มีการจัดเก็บอุปกรณ์ เครื่องมือการทำงานอย่างเป็นระเบียบ สะดวกต่อการใช้งาน	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok		
	6	มีการตรวจเช็คความพร้อมของเครื่องจักรเครื่องมือ ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok		
	7	พื้นที่การทำงานไม่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัย มีการจัดเก็บวัสดุไวไฟอย่างถูกต้อง ไม่มีวัสดุที่เป็นเชื้อเพลิงในพื้นที่ปฏิบัติงาน	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok		
	8	ผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงาน ได้ปฏิบัติตามขั้นตอนที่กำหนด มีการสวมใส่อุปกรณ์ PPE ถูกต้องครบถ้วน	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok		
	9	การปฏิบัติงานไม่ส่งผลกระทบต่อชุมชนโดยรอบ	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok		
	10	ระบบการตอบสนองต่อเหตุการณ์ฉุกเฉินอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน การแก้ไขเป็นไปอย่างถูกต้องเหมาะสม	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok		
	11	โครงการสร้างอาคารอยู่ในสภาพสมบูรณ์ พื้นผนัง ไม่มีรอยร้าว แตก หรือทรุดตัว	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok		
	12	ป้ายเตือน ป้ายบังคับ ป้ายปฏิบัติ ในพื้นที่ทำงานอยู่ในสภาพเหมาะสม ชัดเจน	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok		



# บันทึกการตรวจความปลอดภัยประจำสัปดาห์

เดือน/สัปดาห์

ช่วงเวลา

พ.ค / 4

08.00

หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจรายวัน						รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข ป้องกัน
			MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT		
ลดความถี่ และอัตราการเกิดอุบัติเหตุเป็นศูนย์	1	พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลครบถ้วนถูกต้อง ตรงตามกำหนดในแต่ละพื้นที่ แต่ละงาน	ok	ok	ok	ok	ok	ok		
	2	พนักงานที่ปฏิบัติงานหน้าที่เป็นผู้เกี่ยวข้อง โดยตรง/ได้รับอนุญาตให้สามารถปฏิบัติงานนั้นได้	ok	ok	ok	ok	ok	ok		
	3	เมื่อเกิดเหตุการณ์ผิดปกติ พนักงานได้ปฏิบัติตามขั้นตอนที่กำหนดไว้ (หยุด เรียก รอ)	ok	ok	ok	ok	ok	ok		
	4	พนักงานปฏิบัติงานถูกต้องตามกฎการทำงาน ด้วยความปลอดภัยในแต่ละงาน	ok	ok	ok	ok	ok	ok		
	5	มีการจัดเก็บอุปกรณ์ เครื่องมือการทำงานอย่างเป็นระเบียบ สะดวกต่อการใช้งาน	ok	ok	ok	ok	ok	ok		
	6	มีการตรวจเช็คความพร้อมของเครื่องจักร เครื่องมือ ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน	ok	ok	ok	ok	ok	ok		
	7	พื้นที่การทำงาน ไม่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัย มีการจัดเก็บวัสดุไวไฟอย่างถูกต้อง ไม่มีวัสดุที่เป็นเชื้อเพลิงในพื้นที่ปฏิบัติงาน	ok	ok	ok	ok	ok	ok		
	8	ผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงาน ได้ปฏิบัติตามขั้นตอนที่กำหนด มีการสวมใส่อุปกรณ์ PPE ถูกต้องครบถ้วน	ok	ok	ok	ok	ok	ok		
	9	การปฏิบัติงานไม่ส่งผลกระทบต่อชุมชนโดยรอบ	ok	ok	ok	ok	ok	ok		
	10	ระบบการตอบสนองต่อเหตุการณ์ฉุกเฉินอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน การแก้ไขเป็นไปอย่างถูกต้องเหมาะสม	ok	ok	ok	ok	ok	ok		
	11	โครงการสร้างอาคารอยู่ในสภาพที่สมบูรณ์ พื้นผนัง ไม่มีรอยร้าว แตก หรือทรุดตัว	ok	ok	ok	ok	ok	ok		
	12	ป้ายเตือน ป้ายบังคับ ป้ายปฏิบัติ ในพื้นที่ทำงาน อยู่ในสภาพเหมาะสม ชัดเจน	ok	ok	ok	ok	ok	ok		





# บันทึกการตรวจความปลอดภัยประจำสัปดาห์

เดือน/สัปดาห์

ช่วงเวลา

มิ.ย / 1

08.00

ลดความถี่ และอัตราการเกิดอุบัติเหตุเป็นศูนย์

หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจรายวัน						รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข ป้องกัน
			MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT		
	1	พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลครบถ้วนถูกต้อง ตรงตามกำหนด ในแต่ละพื้นที่ แต่ละงาน	ok	ok	ok	ok	ok	ok		
	2	พนักงานที่ปฏิบัติงานหน้าที่เป็นผู้เกี่ยวข้อง โดยตรง/ได้รับอนุญาตให้สามารถปฏิบัติงานนั้นได้	ok	ok	ok	ok	ok	ok		
	3	เมื่อเกิดเหตุการณ์ผิดปกติ พนักงานได้ปฏิบัติตามขั้นตอนที่กำหนดไว้ (หยุด เรียก รอ)	ok	ok	ok	ok	ok	ok		
	4	พนักงานปฏิบัติงานถูกต้องตามกฎหมายการทำงาน ด้วยความปลอดภัยในแต่ละงาน	ok	ok	ok	ok	ok	ok		
	5	มีการจัดเก็บอุปกรณ์ เครื่องมือการทำงานอย่างเป็นระเบียบ สะดวกต่อการใช้งาน	ok	ok	ok	ok	ok	ok		
	6	มีการตรวจเช็คความพร้อมของเครื่องจักร เครื่องมือ ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน	ok	ok	ok	ok	ok	ok		
	7	พื้นที่การทำงานไม่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัย มีการจัดเก็บวัสดุไวไฟอย่างถูกต้อง ไม่มีวัสดุที่เป็นเชื้อเพลิงในพื้นที่ปฏิบัติงาน	ok	ok	ok	ok	ok	ok		
	8	ผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงาน ได้ปฏิบัติตามขั้นตอนที่กำหนด มีการสวมใส่อุปกรณ์ PPE ถูกต้องครบถ้วน	ok	ok	ok	ok	ok	ok		
	9	การปฏิบัติงานไม่ส่งผลกระทบต่อชุมชนโดยรอบ	ok	ok	ok	ok	ok	ok		
	10	ระบบการตอบสนองต่อเหตุการณ์ฉุกเฉินอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน การแก้ไขเป็นไปอย่างถูกต้องเหมาะสม	ok	ok	ok	ok	ok	ok		
	11	โครงการสร้างอาคารอยู่ในสภาพที่สมบูรณ์ พื้นผิวง ไม่มียอรั้ว แดง หรือทรุดตัว	ok	ok	ok	ok	ok	ok		
	12	ป้ายเตือน ป้ายบังคับ ป้ายปฏิบัติ ในพื้นที่ทำงาน อยู่ในสภาพเหมาะสม ชัดเจน	ok	ok	ok	ok	ok	ok		





# บันทึกการตรวจความปลอดภัยประจำสัปดาห์

เดือน/สัปดาห์

ช่วงเวลา

ฉ.ย/๒

๐๘.๐๐

หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจ	ผลการตรวจรายวัน						รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข ป้องกัน
			MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT		
ความปลอดภัย และสุขภาพการเกิดอุบัติเหตุเป็นศูนย์	1	พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลครบถ้วนถูกต้อง ตรงตามกำหนดในแต่ละพื้นที่ แต่ละงาน	ok	ok	ok	ok	ok	ok		
	2	พนักงานที่ปฏิบัติงานหน้าที่เป็นผู้เกี่ยวข้องโดยตรง/ได้รับอนุญาตให้สามารถปฏิบัติงานนั้นได้	ok	ok	ok	ok	ok	ok		
	3	เมื่อเกิดเหตุการณ์ผิดปกติ พนักงานได้ปฏิบัติตามขั้นตอนที่กำหนดไว้ (หยุด เรียก รอ)	ok	ok	ok	ok	ok	ok		
	4	พนักงานปฏิบัติงานถูกต้องตามกฎการทำงานด้วยความปลอดภัยในแต่ละงาน	ok	ok	ok	ok	ok	ok		
	5	มีการจัดเก็บอุปกรณ์ เครื่องมือการทำงานอย่างเป็นระเบียบ สะดวกต่อการใช้งาน	ok	ok	ok	ok	ok	ok		
	6	มีการตรวจเช็คความพร้อมของเครื่องจักร เครื่องมือ ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน	ok	ok	ok	ok	ok	ok		
	7	พื้นที่การทำงานไม่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัย มีการจัดเก็บวัสดุไวไฟอย่างถูกต้อง ไม่มีวัสดุที่เป็นเชื้อเพลิงในพื้นที่ปฏิบัติงาน	ok	ok	ok	ok	ok	ok		
	8	ผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงาน ได้ปฏิบัติตามขั้นตอนที่กำหนด มีการสวมใส่อุปกรณ์ PPE ถูกต้องครบถ้วน	ok	ok	ok	ok	ok	ok		
	9	การปฏิบัติงานไม่ส่งผลกระทบต่อชุมชนโดยรอบ	ok	ok	ok	ok	ok	ok		
	10	ระบบการตอบสนองต่อเหตุการณ์ฉุกเฉินอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน การแก้ไขเป็นไปอย่างถูกต้องเหมาะสม	ok	ok	ok	ok	ok	ok		
	11	โครงการสร้างอาคารอยู่ในสภาพสมบูรณ์ พื้นผนัง ไม่มีรอยร้าว แตก หรือทรุดตัว	ok	ok	ok	ok	ok	ok		
	12	ป้ายเตือน ป้ายบังคับ ป้ายปฏิบัติ ในพื้นที่ทำงานอยู่ในสภาพเหมาะสม ชัดเจน	ok	ok	ok	ok	ok	ok		



# บันทึกการตรวจความปลอดภัยประจำสัปดาห์

เดือน/สัปดาห์

ช่วงเวลา

ฉ.ย / ๖

๐๘.๐๐

ลดความถี่ และอัตราการเกิดอุบัติเหตุเป็นศูนย์

หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจ	ผลการตรวจรายวัน						รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข ป้องกัน
			MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT		
	1	พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลครบถ้วนถูกต้อง ตรงตามกำหนดในแต่ละพื้นที่ แต่ละงาน	ok	ok	ok	ok	ok	ok		
	2	พนักงานที่ปฏิบัติงานหน้าที่เป็นผู้เกี่ยวข้องโดยตรง/ได้รับอนุญาตให้สามารถปฏิบัติงานนั้นได้	ok	ok	ok	ok	ok	ok		
	3	เมื่อเกิดเหตุการณ์ผิดปกติ พนักงานได้ปฏิบัติตามขั้นตอนที่กำหนดไว้ (หยุด เรียก รอ)	ok	ok	ok	ok	ok	ok		
	4	พนักงานปฏิบัติงานถูกต้องตามกฎหมายการทำงานด้วยความปลอดภัยในแต่ละงาน	ok	ok	ok	ok	ok	ok		
	5	มีการจัดเก็บอุปกรณ์ เครื่องมือการทำงานอย่างเป็นระเบียบ สะดวกต่อการใช้งาน	ok	ok	ok	ok	ok	ok		
	6	มีการตรวจเช็คความพร้อมของเครื่องจักรเครื่องมือ ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน	ok	ok	ok	ok	ok	ok		
	7	พื้นที่การทำงานไม่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัย มีการจัดเก็บวัสดุไวไฟอย่างถูกต้อง ไม่มีวัสดุที่เป็นเชื้อเพลิงในพื้นที่ปฏิบัติงาน	ok	ok	ok	ok	ok	ok		
	8	ผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงาน ได้ปฏิบัติตามขั้นตอนที่กำหนด มีการสวมใส่อุปกรณ์ PPE ถูกต้องครบถ้วน	ok	ok	ok	ok	ok	ok		
	9	การปฏิบัติงานไม่ส่งผลกระทบต่อชุมชนโดยรอบ	ok	ok	ok	ok	ok	ok		
	10	ระบบการตอบสนองต่อเหตุการณ์ฉุกเฉินอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน การแก้ไขเป็นไปอย่างถูกต้องเหมาะสม	ok	ok	ok	ok	ok	ok		
	11	โครงการสร้างอาคารอยู่ในสภาพสมบูรณ์ พื้นผนัง ไม่มีรอยร้าว แตก หรือหลุดตัว	ok	ok	ok	ok	ok	ok		
	12	ป้ายเตือน ป้ายบังคับ ป้ายปฏิบัติ ในพื้นที่ทำงานอยู่ในสภาพเหมาะสม ชัดเจน	ok	ok	ok	ok	ok	ok		





# บันทึกการตรวจความปลอดภัยประจำสัปดาห์

เดือน/สัปดาห์

ช่วงเวลา

มิ.ย / 4

08.00

หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจรายวัน						รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข ป้องกัน
			MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT		
ลดความถี่ และอัตราการเกิดอุบัติเหตุเป็นศูนย์	1	พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลครบถ้วนถูกต้อง ตรงตามกำหนดในแต่ละพื้นที่ แต่ละงาน	ok	ok	ok	ok	ok	ok		
	2	พนักงานที่ปฏิบัติงานหน้าที่เป็นผู้เกี่ยวข้องโดยตรง/ได้รับอนุญาตให้สามารถปฏิบัติงานนั้นได้	ok	ok	ok	ok	ok	ok		
	3	เมื่อเกิดเหตุการณ์ผิดปกติ พนักงานได้ปฏิบัติตามขั้นตอนที่กำหนดไว้ (หยุด เรียก รอ)	ok	ok	ok	ok	ok	ok		
	4	พนักงานปฏิบัติงานถูกต้องตามกฎหมายการทำงานด้วยความปลอดภัยในแต่ละงาน	ok	ok	ok	ok	ok	ok		
	5	มีการจัดเก็บอุปกรณ์ เครื่องมือการทำงานอย่างเป็นระเบียบ สะดวกต่อการใช้งาน	ok	ok	ok	ok	ok	ok		
	6	มีการตรวจเช็คความพร้อมของเครื่องจักรเครื่องมือ ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน	ok	ok	ok	ok	ok	ok		
	7	พื้นที่การทำงาน ไม่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัย มีการจัดเก็บวัสดุไวไฟอย่างถูกต้อง ไม่มีวัสดุที่เป็นเชื้อเพลิงในพื้นที่ปฏิบัติงาน	ok	ok	ok	ok	ok	ok		
	8	ผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงาน ได้ปฏิบัติตามขั้นตอนที่กำหนด มีการสวมใส่อุปกรณ์ PPE ถูกต้องครบถ้วน	ok	ok	ok	ok	ok	ok		
	9	การปฏิบัติงานไม่ส่งผลกระทบต่อชุมชนโดยรอบ	ok	ok	ok	ok	ok	ok		
	10	ระบบการตอบสนองต่อเหตุการณ์ฉุกเฉินอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน การแก้ไขเป็นไปอย่างถูกต้องเหมาะสม	ok	ok	ok	ok	ok	ok		
	11	โครงการสร้างอาคารอยู่ในสภาพที่สมบูรณ์ พื้นผนัง ไม่มีรอยร้าว แตก หรือทรุดตัว	ok	ok	ok	ok	ok	ok		
	12	ป้ายเตือน ป้ายบังคับ ป้ายปฏิบัติ ในพื้นที่ทำงาน อยู่ในสภาพเหมาะสม ชัดเจน	ok	ok	ok	ok	ok	ok		

*ภาคผนวก จ-37 : เอกสารรับรองความปลอดภัย  
ในการใช้หม้อไอน้ำ*

# เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

บริษัท ยูไนเท็ด เปเปอร์ จำกัด(มหาชน)  
จังหวัดปราจีนบุรี

หม้อไอน้ำหมายเลข  
วันที่ตรวจสอบ

02-5-002-0001

12 พฤษภาคม 2567

สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

รหัส .....  
เลขที่รับ ..... วันที่ .....  
( ช่องที่ 1 ) สำหรับเจ้าหน้าที่กรอก

เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

ข้าพเจ้า ..... อายุ ..... ปี อาชีพ .....  
พักอยู่บ้านเลขที่ ..... หมู่ที่ ..... ตรอก/ซอย ..... ถนน .....  
ตำบล/แขวง ..... อำเภอ/เขต ..... จังหวัด ..... โทรศัพท์ .....  
สถานที่ทำงาน ..... บริษัท เอ็กโก เอ็นจิเนียริง แอนด์ เซอร์วิส จำกัด  
ตั้งอยู่ ณ ..... 35 ถ. หลวงระยองสาย 3191 ต. ห้วยโป่ง อ. เมือง จ. ระยอง 21150 โทรศัพท์ ..... 0-3868-2611-4 ต่อ 2135  
ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาวิศวกรรมเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิชาชีพวิศวกรรม พ.ศ. 2542  
เลขทะเบียน ..... สก.1600 ตั้งแต่วันที่ 19 ก.พ. 2564 ถึงวันที่ 18 ก.พ. 2569 และไม่อยู่ในระหว่างถูกสั่งพักหรือเพิกถอนใบอนุญาต  
ตามสำเนาบัตรประจำตัวที่แนบมาพร้อมนี้ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจสอบหม้อไอน้ำ หรือหม้อต้มฯ เลขทะเบียน .....  
หมดอายุ ..... 31 ธ.ค. 2567  
ข้าพเจ้าได้ทำการอัดน้ำทดสอบและตรวจสอบสภาพหม้อไอน้ำของโรงงาน ..... บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด(มหาชน)  
ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ..... 61 หมู่ที่ ..... 8 ตรอก/ซอย ..... ถนน ..... ปราชินบุรี-บ้านสร้าง  
ตำบล/แขวง ..... วัดโบสถ์ อำเภอ/เขต ..... เมือง ..... จังหวัด ..... ปราชินบุรี ..... โทรศัพท์ ..... 037-482966-74  
ประกอบกิจการ ..... ผลิตภัณฑ์กระดาษฟาร์ฟ ..... ทะเบียนโรงงานเลขที่ ..... หมดอายุ .....  
ผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานชื่อ ..... บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด(มหาชน) จำนวนคนงาน ..... 321 ..... คน  
ตรวจสอบความเรียบร้อยเมื่อวันที่ ..... 12 พฤษภาคม 2567 เวลา ..... 12:00 ..... น. โรงงานนี้มีหม้อไอน้ำทั้งหมด ..... 3 ..... เครื่อง  
หม้อไอน้ำเครื่องนี้หมายเลข ..... 3 ..... ขณะตรวจ หม้อไอน้ำเครื่องอื่นอยู่ในสภาพ ☒ กำลังใช้งาน ☐ หยุด

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบหม้อไอน้ำเครื่องนี้ โดยการอัดน้ำ (Hydrostatic Test) ที่ความดันไม่น้อยกว่าเกณฑ์การอัดน้ำทดสอบตามที่ระบุ  
ในหน้า 4 ของเอกสารนี้ และขอรับรองว่าหม้อไอน้ำและอุปกรณ์ทุกส่วนของหม้อไอน้ำเป็นไปตามรายละเอียดแสดงไว้ในหน้า 2 และ 3 ของ  
เอกสารนี้ ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจสอบและหรือทดสอบอย่างถูกต้องตามหลักวิศวกรรม และหม้อไอน้ำเครื่องนี้สามารถใช้งานได้โดยปลอดภัยไม่  
น้อยกว่า 1 ปี นับตั้งแต่วันที่ตรวจสอบ ที่ความดันซึ่งได้ปรับลิ้นนิกายให้เปิดระบายได้ที่ความดันไม่เกิน ..... 7.39, 6.69 Mpa  
ข้าพเจ้าจึงลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐาน

 UNITED PAPER PUBLIC COMPANY LIMITED  
บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

ก่อนการตรวจสอบฯ โปรดอ่านรายละเอียดท้ายเอกสารนี้

หม้อไอน้ำเครื่องนี้เป็นแบบหม้อไอน้ำ ☐ เรือ ☐ รถไฟ ☐ ลูกหมู ☐ ท่อน้ำขวาง ☐ ท่อไฟนอน (Package)  
ดัดแปลงเตาจากหม้อไอน้ำแบบ ..... อื่น ๆ (ระบุ) ..... ใช้งานมาแล้ว ..... 9 ..... ปี  
หมายเลขเครื่อง ..... 2015—002-498-1 สร้างโดย ..... Jinan Boiler Group Co.,Ltd. ..... โดยออกแบบความดันสูงสุดไว้ที่ ..... 7.42 Mpa  
อุณหภูมิ ..... 485°C อัตราการผลิตไอน้ำ ..... 75 T/Hr ..... พื้นผิวระดับความร้อน ..... 4,900 m<sup>2</sup>  
แรงม้าหม้อไอน้ำ ..... 4,500 BHP. การเคลื่อนย้ายหม้อไอน้ำ ☒ ไม่เคย ☐ เคย เมื่อ ..... จาก (ที่ใด) .....  
ชื่อผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ ..... นายชชาติ เปี่ยมจิตต์ ..... ขึ้นทะเบียนฯ เลขที่ ..... 310-072-47590 ..... หมดอายุ ..... 31 ธ.ค. 2570  
ชื่อผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ ..... นายไพรัช เอี่ยมผ่อง ..... ขึ้นทะเบียนฯ เลขที่ ..... 310-072-47593 ..... หมดอายุ ..... 31 ธ.ค. 2570  
ชื่อผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ ..... นายประวิทย์ ยวงคำ ..... ขึ้นทะเบียนฯ เลขที่ ..... 310-072-46779 ..... หมดอายุ ..... 31 ธ.ค. 2570



## 1. ตัวหม้อไอน้ำ

การต่อแผ่นเหล็กหม้อไอน้ำ เป็นแบบ ☒ เชื่อม ☐ หมุดย้ำ เปลือกหม้อไอน้ำหนา 60 mm.

ฉนวนหุ้มหม้อไอน้ำ ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☐ โยแก้ว ☐ Asbestos ☐ อิฐทนไฟ ☒ อื่น ๆ ปูนทนไฟ(Refractory)

ขนาดหม้อไอน้ำ Ø 1,500 mm. ยาว 10,204 mm. ท่อไฟใหญ่ ขนาด Ø - ยาว - หนา - จำนวน - ท่อ

ท่อน้ำ (สำหรับหม้อไอน้ำแบบท่อน้ำ) ขนาด Wall Tube Ø 60 mm. ยาว 25,900 mm. หนา - จำนวน 180 ท่อ

ท่อน้ำ (สำหรับหม้อไอน้ำแบบท่อน้ำ) ขนาด EVAP. Ø - ยาว - หนา - จำนวน - ท่อ

ท่อน้ำ (สำหรับหม้อไอน้ำแบบท่อน้ำ) ขนาด ECO. Ø - ยาว - หนา - จำนวน - ท่อ

ผนังเตาขนาด 3,170 x 6,340 x 24,232 mm. หนา Water Wall ผนังด้านหน้า-หลัง (End Plates) หนา -

ถึงพักไอน้ำ (Header of Steam Dome) ขนาด Ø 17"

ช่องคนลง (Man Hole) ☐ ไม่มี ☒ มี จำนวน 2 ช่อง ช่องมือลอด (Hand Hole) ☒ ไม่มี ☐ มี จำนวน - ช่อง

ช่องทำความสะอาดท่อน้ำ (สำหรับหม้อไอน้ำตั้งแบบท่อน้ำขวาง) ☒ ไม่มี ☐ มี จำนวน - ช่อง

เหล็กยึดโยง เป็นแบบ ☒ Stay Rod ขนาด Ø - จำนวน - ชุด

☐ Stay Tube ขนาด Ø - จำนวน - ชุด

☒ Gusset Stay หนา 300 mm. ด้านหน้า 10 ชุด ด้านหลัง 10 ชุด

☐ อื่น ๆ - จำนวน - ชุด

## 2. สภาพอุปกรณ์ของหม้อไอน้ำ

2.1 ลิ้นนิรภัย (Safety Valve) มีจำนวน 3 ชุด เป็นแบบ

☐ แบบน้ำหนักถ่วง ขนาด Ø - ระบายไอน้ำที่ความดัน -

☒ แบบสปริงมีคานงัด ขนาด Ø DN 80 , DN 100 ระบายไอน้ำที่ความดัน 5.46 MPa , 6.14 MPa

☐ แบบ - ขนาด Ø - ระบายไอน้ำที่ความดัน -

## 2.2 ระบบความดัน

ความดันใช้งานปกติ (Working Pressure) 5.29 MPa

เกจวัดความดัน (Pressure Gauge) จำนวน 3 ชุด สเกลสูงสุดอ่านได้ที่ 10 MPa

สวิตช์ควบคุมความดัน (Pressure Control Switch) ☒ ไม่มี ☐ มี จำนวน - ชุด

ตั้งไว้ที่ความดัน - Diff, Pressure -

## 2.3 ระบบน้ำหมายเหตุ : มี Pressure Transmitter ส่งสัญญาณควบคุมการป้อนน้ำอย่างต่อเนื่องเพื่อรักษาความดันไอน้ำให้คงที่ตลอดเวลา

หลอดแก้วและวาล์วบังคับ มีจำนวน 2 ชุด พร้อมท่อระบายวาล์วหลอดแก้วถึงระดับพื้น

เครื่องควบคุมระดับน้ำ (Water Level Control) ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☐ ลูกลอย (Float Type) ☐ Electrode

☒ อื่น ๆ (ระบุ) Level Transmitter จำนวน 2 ชุด

เครื่องสูบน้ำเข้าหม้อไอน้ำ เป็นแบบ ☐ Reciprocating ☐ Turbine ☒ อื่น ๆ Boiler Feed Pump จำนวน 2 ชุด

โดยใช้พลังงานจาก ☒ ไฟฟ้า ☐ ไอน้ำ ☐ อื่น ๆ

วาล์วกันกลับ (Check Valve) ที่ท่อน้ำ เข้าหม้อไอน้ำ ขนาด Ø 4" จำนวน 1 ชุด

น้ำที่เข้าหม้อน้ำ ☐ น้ำประปา ☐ น้ำบาดาล ☐ น้ำบ่อ ☒ น้ำคลอง ☐ อื่น ๆ (ระบุ) -

กรรมวิธีการปรับสภาพน้ำ ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☐ Softener (Resin) ☐ เติมสารเคมี ☒ อื่น ๆ RO

คุณสมบัติของน้ำเข้าหม้อไอน้ำ pH = 8.8 - 9.2 Hardness = 2.0 อื่น ๆ (ถ้ามี) -

วาล์วถ่ายน้ำ (Blow Down Valve) ขนาด Ø DN 20 จำนวน 8 ชุด



## 2.4 ระบบการจ่ายไอน้ำ

วาล์วจ่ายไอน้ำ (Main Steam Valve) ขนาด Ø ..... DN 225 ..... จำนวน ..... 1 ..... ชุด  
 วาล์วกันกลับที่ท่อจ่ายไอน้ำ (Check Valve) ขนาด Ø ..... - ..... จำนวน ..... 1 ..... ชุด  
 ท่อจ่ายไอน้ำ (Steam Pipe) ขนาด Ø ..... 10" ..... ฉนวนหุ้มท่อจ่ายไอน้ำ ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ..... Asbestos .....

2.5 ระบบสัญญาณเตือนภัย ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☐ กระดิ่งไฟฟ้า ☐ โซเรน ☒ อื่น ๆ (ระบุ) ..... - .....

## 2.6 ระบบการเผาไหม้

เชื้อเพลิงที่ใช้ ☐ ฟืน ☐ แกลบ ☐ ชีเสื่อย ☐ น้ำมันดีเซล ☐ น้ำมันเตาเกรด .....  
☒ อื่น ๆ (ระบุ) ..... ถ่านหิน ..... ปริมาณการใช้ ..... 200 - 240 T/Day (ต่อหน่วยเวลา)  
☒ มีระบบควบคุมการจ่ายเชื้อเพลิง เป็นแบบ Belt Conveyor ..... ขนาดความสามารถ ..... 240 Ton/Day .....  
 การจัดทิศทางเปลวไฟ ☒ 1 Pass ☐ 2 Pass ☐ 3 Pass ☐ 4 Pass ปล่องไฟขนาด ..... Ø 2.5 m. .... สูง ..... 60 m .....  
 ลมช่วยในการเผาไหม้ ☐ ธรรมชาติ ☐ พัดลมขนาด ..... 2 x 38,500 m<sup>3</sup>/hr .....  
 สายล่อฟ้า ☐ ไม่จำเป็นต้องมี ☒ จำเป็นต้องมี ☒ มีเหมาะสม ☐ ยังไม่มี

2.7 ปลั๊กหลอมละลาย (Fusible Plug) ☒ ไม่มี ☐ มี จำนวน ..... - ..... ชุด

## 2.8 ระบบปรับปรุงประสิทธิภาพ

เครื่องอุ่นน้ำมัน (Oil Heater) ☒ ไม่มี ☐ มี เป็นแบบ ..... อุณหภูมิ .....  
 เครื่องอุ่นอากาศ (Air Heater) ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ Tubular Type ..... อุณหภูมิ ..... 126 - 142 °C .....  
 เครื่องอุ่นน้ำ (Economizer) ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ Tubular Type ..... อุณหภูมิ ..... 180 - 185 °C .....  
 การนำคอนเดนเสดกลับมาใช้ ☐ ไม่มี ☒ มี ปริมาณ ..... 70% .....

2.9 ภาชนะรับแรงดันไอน้ำ (Pressure Vessel) ☐ ไม่มี ☐ มี ระบุ

เครื่องจักรไอน้ำ ขนาด Ø ใต้ (High Pressure) ..... 8" ..... ขนาด Ø ใต้ (Low Pressure) ..... 16" ..... จำนวน ..... 1 ..... ชุด  
 เครื่อง ..... ลูกบกระดาด ..... จำนวน ..... 51 ..... ชุด ใช้ความดัน ..... 4 - 5 bar ..... ☐ มีลิ้นนรภัยตั้งความดันที่ .....  
 เครื่อง ..... จำนวน ..... ชุด ใช้ความดัน ..... ☐ มีลิ้นนรภัยตั้งความดันที่ .....

## รายงานผลการตรวจหม้อไอน้ำก่อนรับรอง

ท่อไฟใหญ่	<input type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง	ท่อไฟเล็ก	<input type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง
ผนังด้านหน้า - หลัง	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง	ผนังเตา	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง
เหล็กยึดโยง	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง	ช่องมือลอด	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง
ช่องคนลง	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง	ท่อน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง
เครื่องสูบน้ำเข้าหม้อไอน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง	ลิ้นนรภัย	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง
เกจวัดความดัน	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง	สวิตช์ควบคุมความดัน	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง
ระบบสัญญาณเตือนภัย	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง	เครื่องควบคุมระดับน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง
สภาพตะกอนภายในหม้อไอน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่มี	<input type="checkbox"/> มี	<input type="checkbox"/> มาก	<input type="checkbox"/> ปานกลาง	<input type="checkbox"/> น้อย

## รายละเอียดของส่วนที่บกพร่องและอื่น ๆ

ข้าพเจ้าได้ให้ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการดำเนินการซ่อมแซมแก้ไขจนเป็นที่เรียบร้อยสมบูรณ์แล้วก่อนการลงลายมือชื่อรับรอง



(วิศวกร ผู้ตรวจทดสอบ)

## ข้อกำหนดในการตรวจสอบฯ และกรอกรายงาน ในเอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

ชื่อโรงงาน - ใช้ตามที่ระบุไว้ในใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ถ้าไม่มีให้ใช้ชื่อผู้รับใบอนุญาตฯ

ประกอบกิจการโรงงาน - ใช้ตามที่ระบุในบรรทัดที่ 7 ของใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (นับจากวันที่ลงมา)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ - ใช้ตามที่ระบุในบรรทัดที่ 12 ของใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (นับจากวันที่ลงมา)

หม้อไอน้ำหมายเลข - หม้อไอน้ำที่ติดตั้งก่อนถือว่าเป็นหมายเลข 1

ออกแบบความดันสูงสุด - ความดันสูงสุดที่ผู้สร้างกำหนดให้ใช้ (Max. Allowable Working Pressure)

สวิตช์ควบคุมความดัน - (ถ้ามี) จะต้องติดตั้งไว้ไม่เกินความดันใช้งานสูงสุด (Max. Working Pressure)

ล้นนํ้า - ต้องติดตั้งที่เปลือกถังพักไอน้ำ และต้องไม่มีวาล์วต่อคั่นกลาง

- ต้องเป็นแบบน้ำหนักถ่วงหรือแบบสปริงที่มีคานงัด(ไม่มีคานงัดห้ามใช้) หรือแบบอื่นที่สามารถตรวจสอบการเปิดได้ง่ายมีขนาดที่สามารถระบายไอน้ำได้ทันเมื่อความดันเกินกำหนดและปรับตั้งให้ระบายที่ความดันไม่เกิน 10 % ของความดันใช้งานสูงสุด (Max. Working Pressure) แต่ต้องไม่เกิน 3% ของการออกแบบความดันสูงสุด (Max. Allowable Working Pressure)

- ต้องมีไม่น้อยกว่า 2 ชุด สำหรับหม้อไอน้ำที่มีพื้นที่ผิวรับความร้อนตั้งแต่ 50 ตารางเมตรขึ้นไป

ตะกรัน - ถ้ามีหนากว่า 1/16 จะต้องล้างออก

การอัดน้ำทดสอบ - ต้องใช้ความดันไม่น้อยกว่า 1.25 เท่าของความดันที่ปรับตั้ง ล้นนํ้าให้เปิด แต่ไม่เกิน 1.5 เท่า ของความดันสูงสุดที่ออกแบบ (Max. Allowable Working Pressure) ถ้าความดันใช้งานสูงสุดต่ำกว่า 60 ปอนด์ต่อตารางนิ้วต้องใช้ความดันไม่น้อยกว่า 2 เท่า ของความดันที่ใช้งานสูงสุดอยู่ในระหว่าง 60-80 ปอนด์ ต่อตารางนิ้ว ต้องใช้ความดันไม่น้อยกว่า 120 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

เครื่องสูบน้ำ - ต้องมีความสามารถในการอัดน้ำไม่ต่ำกว่าเกณฑ์การอัดน้ำทดสอบ

### หมายเหตุ

1. ในการตรวจสอบ หากพบว่า ส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของหม้อไอน้ำส่วนหนึ่งส่วนใดมีข้อบกพร่อง ชำรุดหรือไม่ทำงาน วิศวกรผู้ตรวจสอบ ต้องแจ้งให้ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ดำเนินการซ่อมปรับปรุงแก้ไขหรือเปลี่ยนใหม่ให้อยู่ในสภาพเรียบร้อยให้แล้วเสร็จก่อนลงลายมือชื่อรับรอง
2. ต้องกรอกข้อความให้ครบทุกข้อ ข้อความใดที่ไม่กรอก ต้องแสดงเหตุผล มิฉะนั้น เจ้าหน้าที่จะถือว่าไม่ได้ตรวจสอบหรือดูสภาพ ส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของหม้อไอน้ำนั้นและอาจพิจารณาไม่รับเอกสารฉบับนี้
3. ข้อความนอกเหนือจากที่ระบุในข้อกำหนด ให้ใช้หลักวิชาการทางวิศวกรรม

### คำรับรองของผู้ประกอบกิจการโรงงาน

1. ข้าพเจ้าขอรับรองว่าในการตรวจสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำครั้งนี้ วิศวกรผู้ตรวจสอบได้ดำเนินการตรวจสอบหม้อไอน้ำตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนดจริง หากกรมโรงงานอุตสาหกรรมตรวจพบภายหลังว่ามีได้มีการตรวจสอบหม้อไอน้ำตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด ข้าพเจ้ายินดีให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมเพิกถอนใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานโดยไม่มีเงื่อนไข
2. เมื่อครบกำหนดที่จะต้องทำการตรวจสอบหม้อไอน้ำครั้งต่อไปข้าพเจ้าจะต้องแจ้งเป็นหนังสือให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม ในกรณีโรงงานตั้งอยู่ในเขตกรุงเทพมหานครหรือสำนักอุตสาหกรรมจังหวัด ในกรณีโรงงานตั้งอยู่นอกเขตกรุงเทพมหานครทราบล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 7 วัน เพื่อที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม หรือสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด จะได้ส่งเจ้าหน้าที่ไปสังเกตการณ์ในการตรวจสอบหม้อไอน้ำ

ข้าพเจ้าได้อ่านและเข้าใจในข้อความดังกล่าวมาแล้วข้างต้นแล้ว จึงลงลายมือชื่อไว้เป็นสำคัญ

ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

## สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย

## กรมโรงงานอุตสาหกรรม

## รายงานผลการตรวจสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

การตรวจสอบ (Inspection)หม้อไอน้ำหมายเลข 3 ของ บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด(มหาชน) เมื่อวันที่ 12 พฤษภาคม 2567

1. ประวัติการชำรุดและการซ่อมแซมโครงสร้าง อุปกรณ์ และการล้างตะกรันในรอบ 1 ปี ที่ผ่านมา ดังนี้
 

1. ลักษณะการชำรุด.....	-.....	ซ่อมโดย.....	เมื่อ.....
2. ลักษณะการชำรุด.....	-.....	ซ่อมโดย.....	เมื่อ.....
3. ลักษณะการชำรุด.....	-.....	ซ่อมโดย.....	เมื่อ.....
4. วิศวกรควบคุมและอำนาจการซ่อม ชื่อ.....	-.....	ทะเบียนเลขที่.....	-.....
2. การตรวจสอบสภาพภายนอก (External Inspection)
 

การติดตั้งหม้อไอน้ำ.....ปลอดภัยแข็งแรง.....การติดตั้งระบบท่อ.....ปลอดภัยแข็งแรง

สภาพภายนอกหม้อไอน้ำ (โครงสร้าง).....ปลอดภัยแข็งแรง

การติดตั้งอุปกรณ์ทั่วไป หรือ อุปกรณ์ความปลอดภัย ตามกฎหมายกำหนด ถูกต้อง ไม่ถูกต้อง (ระบุ).....
3. การตรวจสอบสภาพภายใน (Internal Inspection)
  - 3.1. สภาพผิวด้านสัมผัสไฟ
 

สภาพท่อไฟใหญ่ ท่อไฟเล็ก ท่อน้ำ ผนังเตา ผนังหน้า-หลัง Smoke Chamber ปูนทนไฟ อิฐทนไฟ ฉนวนกันความร้อน (ลักษณะการชำรุด เสียวรูป แตกร้าว รั่วซึม กัดกร่อน ชี้น้ำ เหมม่า หรือความผิดปกติต่าง ๆ).....ปกติ
  - 3.2. สภาพผิวด้านสัมผัสน้ำ
 

สภาพท่อไฟใหญ่ ท่อไฟเล็ก ท่อน้ำ ผนังเตา ผนังหน้า-หลัง Upper Drum Lower Drum (ลักษณะการชำรุด เสียวรูป แตกร้าว รั่วซึม กัดกร่อน ตะกรัน โคลนตะกอน การอุดตันของอุปกรณ์ความปลอดภัยต่าง ๆ).....ปกติ
4. การทดสอบความแข็งแรงของโครงสร้างโดยการอัดน้ำ (Hydrostatic Test)
 

กรณี สร้างใหม่ ประจำปี ดัดแปลง ซ่อมแซม เปลี่ยนโครงสร้าง อื่นๆ.....

ทดสอบที่ความดัน.....90 Mpa.....ผลการทดสอบ ปกติ ควรปรับปรุง

หากควรปรับปรุง สาเหตุ.....วิธีการปรับปรุง.....

การทำงานของลิ้นนิรภัย (Safety Valve) ผลการทดสอบ ปกติ ควรปรับปรุง

หากควรปรับปรุง สาเหตุ.....วิธีการปรับปรุง.....
5. การทดสอบความแข็งแรงของโครงสร้างโดยการอัดน้ำ (Hydrostatic Test)
  - การทำงานของเกจวัดความดัน ปกติ ควรปรับปรุง.....
  - การทำงานของเครื่องสูบน้ำ (Feed Water Pump) ปกติ ควรปรับปรุง.....
  - การทำงานของเครื่องควบคุมระดับน้ำ ปกติ ควรปรับปรุง.....
  - การทำงานของระบบสัญญาณเตือนภัย ปกติ ควรปรับปรุง.....
  - การทำงานของเครื่องควบคุมความดัน (Pressure Control Switch) ปกติ ควรปรับปรุง.....
  - หลอดแก้วบอกระดับน้ำ ปกติ ควรปรับปรุง.....
  - การทำงานของลิ้นกั้นกลับ (Check Valve) ปกติ ควรปรับปรุง.....



## 6. การทดสอบสภาพการทำงานของระบบหรืออุปกรณ์ทั่วไป (General Equipment)

- การทำงานของเกจวัดอุณหภูมิปล่อง ปกติ ควรปรับปรุง .....
- ภาวะเหนียวน้ำป้อนเข้าหม้อไอน้ำ หรือ ถึงคอนเดนเสด รวมถึงระบบท่อ ปกติ ควรปรับปรุง .....
- เครื่องปรับปรุงคุณภาพน้ำก่อนป้อนเข้าหม้อไอน้ำ ปกติ ควรปรับปรุง .....
- ระบบป้องกันอันตรายจากฟ้าผ่า ปกติ ควรปรับปรุง .....
- ฉนวนทั้งหมด (ตัวหม้อไอน้ำ ระบบท่อ อุปกรณ์การใช้ไอน้ำ ฯลฯ) ปกติ ควรปรับปรุง .....
- วาล์วถ่ายน้ำ (Blow Down Valve) ปกติ ควรปรับปรุง .....
- ลิ้นหรือวาล์วที่ติดตั้งกับหม้อไอน้ำ ปกติ ควรปรับปรุง .....

## 7. รายละเอียดของส่วนที่บกพร่องเพิ่มเติม และข้อเสนอแนะในการปรับปรุงแก้ไข

1. ....
2. ....
3. ....
4. ....
5. ....

## 8. สรุปผลการตรวจสอบ

8.1. ขอรับรองว่าหม้อไอน้ำเครื่องนี้สามารถใช้งานได้โดยปลอดภัยภายใต้ความดันใช้งานไม่เกิน 7.42 Mpa เป็นเวลา 1 ปี นับตั้งแต่วันที่ตรวจสอบ

8.2. ขอรับรองว่าหม้อไอน้ำเครื่องนี้ตามข้อ 8.1. และผู้ประกอบกิจการโรงงานได้แก้ไขตามรายละเอียด ดังนี้แล้ว

- 8.2.1. ....
- 8.2.2. ....
- อื่นๆ .....

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นความจริงทุกประการจึงได้ลงลายมือชื่อรับรองไว้เป็นหลักฐาน

..... วิศวกร ผู้ตรวจทดสอบ  
( ..... )

## หมายเหตุ

1. เอกสารนี้ ถือว่าเป็นส่วนหนึ่งของเอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำหรือหม้อต้มฯ ทำระเบียบกรมโรงงานอุตสาหกรรมว่าด้วยการขึ้นทะเบียนเป็นวิศวกรควบคุมและอำนาจการใช้หม้อไอน้ำ วิศวกรตรวจสอบหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน วิศวกรควบคุมการสร้างหรือซ่อมหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนและผู้ควบคุมประจำหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน พ.ศ. 2528
2. ในการตรวจสอบหากพบว่า ส่วนประกอบและหรืออุปกรณ์ของหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มฯ ส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมดมีข้อบกพร่องไม่สมบูรณ์เชิงวิศวกรรม วิศวกรผู้ตรวจสอบต้องบันทึกข้อบกพร่องพร้อมคำแนะนำวิธีการแก้ไขในเอกสารรายงานฉบับนี้ และแจ้งให้ผู้ประกอบกิจการโรงงาน ดำเนินการซ่อมปรับปรุงแก้ไข หรือเปลี่ยนใหม่อยู่ในสภาพเรียบร้อยให้แล้วเสร็จสมบูรณ์
3. ต้องกรอกข้อความให้ครบทุกข้อ ข้อความใดที่ไม่ได้กรอก ต้องแสดงเหตุผล มิฉะนั้น เจ้าหน้าที่จะถือว่าไม่ได้ตรวจสอบหรือดูสภาพส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มฯ นั้น และอาจพิจารณาไม่รับเอกสารฯ ฉบับนี้
4. ข้อความนอกเหนือจากที่ระบุในข้อกำหนด ให้ใช้หลักวิชาการทางวิศวกรรม
5. ต้องแนบภาพถ่ายซึ่งแสดงได้ว่าการตรวจสอบได้กระทำโดยวิศวกรผู้ตรวจสอบทั้งนี้รายละเอียดของภาพถ่ายให้เป็นไปตามที่เจ้าหน้าที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมที่กำกับดูแลการตรวจสอบกำหนด



ตรวจหมอน้ำหมายเลข [REDACTED]

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด(มหาชน)

วันที่ตรวจสอบ 12 พฤษภาคม 2567



Name plate



ถ่ายรูปร่วมกับเจ้าหน้าที่โรงงานที่หน้าหมอน้ำ



วิศวกรผู้ตรวจทดสอบ



ตรวจหมอน้ำหมายเลข [REDACTED]

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด(มหาชน)

วันที่ตรวจสอบ 12 พฤษภาคม 2567



Test Pressure



ระบบ Control



วิศวกรผู้ตรวจทดสอบ

ตรวจหม้อน้ำหมายเลข [REDACTED]

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด(มหาชน)

วันที่ตรวจสอบ 12 พฤษภาคม 2567



สภาพ Economizer



ตรวจสอบสภาพ Economizer



วิศวกรผู้ตรวจทดสอบ



ตรวจหม้อน้ำหมายเลข [REDACTED]

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด(มหาชน)

วันที่ตรวจสอบ 12 พฤษภาคม 2567



ตรวจสภาพ Superheater



ตรวจสภาพ Superheater

[REDACTED]

วิศวกรผู้ตรวจทดสอบ



ตรวจหม้อน้ำหมายเลข [REDACTED]

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด(มหาชน)

วันที่ตรวจสอบ 12 พฤษภาคม 2567



ถ่ายรูปกับส่วนบำรุงรักษาที่ Steam drum



ถ่ายรูปกับส่วนบำรุงรักษาที่ Safety relieve valve

[REDACTED]

วิศวกรผู้ตรวจทดสอบ

ตรวจหม้อน้ำหมายเลข [REDACTED]

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด(มหาชน)

วันที่ตรวจสอบ 12 พฤษภาคม 2567



ตรวจสภาพ Steam Drum( Drum Internal)



สภาพ Drum Internal



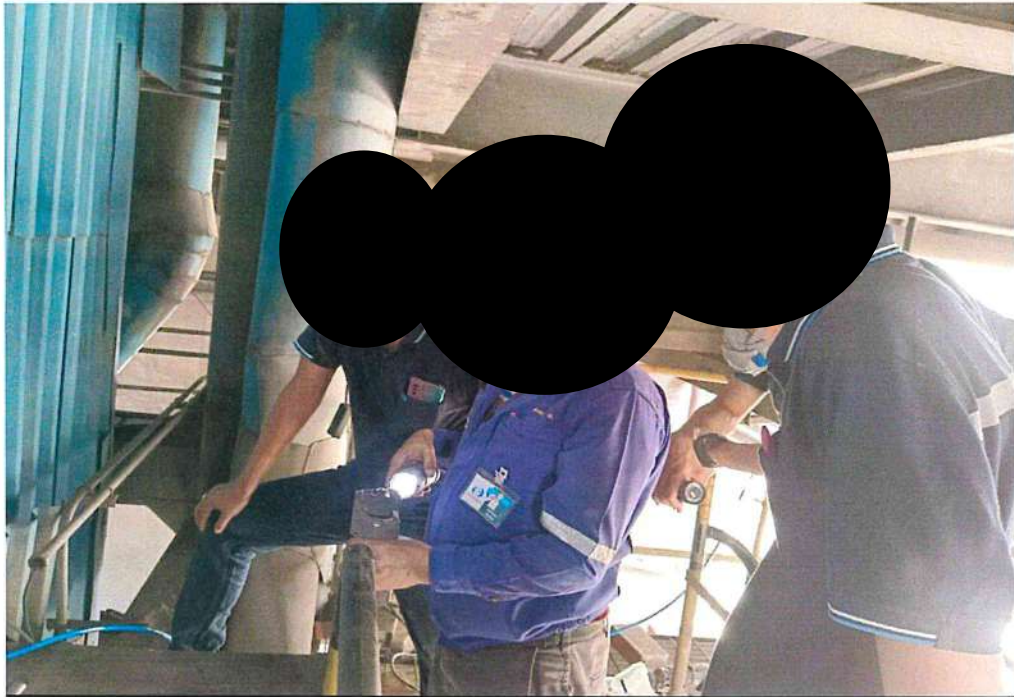
วิศวกรผู้ตรวจทดสอบ



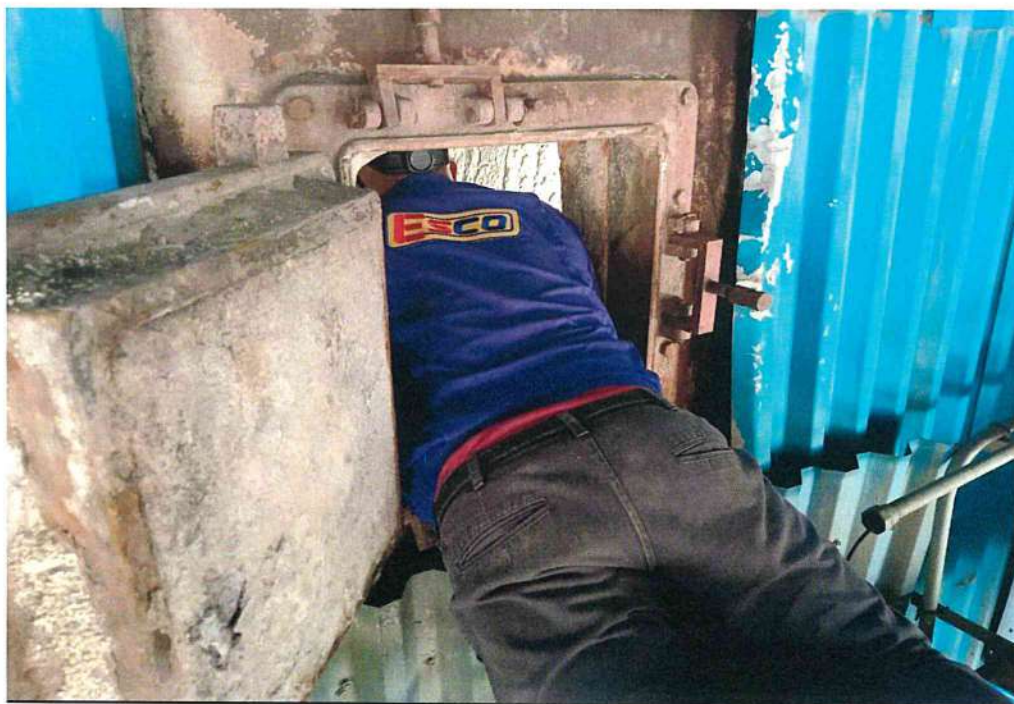
ตรวจหมอน้ำหมายเลข [REDACTED]

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด(มหาชน)

วันที่ตรวจสอบ 12 พฤษภาคม 2567



ตรวจสภาพ Air Nozzle



ตรวจสภาพ Air Nozzle



วิศวกรผู้ตรวจทดสอบ



ขณะทำการตรวจสอบนี้ หม้อไอน้ำ

หมายเลข [redacted]

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด(มหาชน)

61 หมู่ 8 ถนนปราจีนบุรี-บ้านสร้าง ต. วัดโบสถ์ อ.เมือง จ.ปราจีนบุรี

ได้ทำการตรวจสอบ วันที่ 12 พฤษภาคม 2567

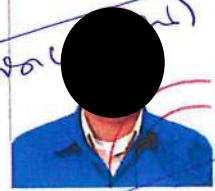


วิศวกรผู้ตรวจสอบ





แบบ กภ.บค  
บุคคลธรรมดา



กรมสวัสดิการและคุ้มครอง

การขึ้นทะเบียนเป็นผู้ให้บริการทดสอบหม้อน้ำ

ใบสำคัญเลขที่

ขึ้นทะเบียนให้

เลขบัตรประจำตัวประชาชน

ที่อยู่

เป็นบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานตามกฎหมายกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั่นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔ ในการเป็นผู้ให้บริการทดสอบหม้อน้ำ หม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน และภาชนะรับความดัน ทั้งนี้ สามารถดำเนินการได้เฉพาะงานตามประเภทและขนาด ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียน และการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔

ให้ไว้ ณ วันที่ ๕ เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๕

ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน

ที่อก ๐๓๑๒ / ๑๒๑๕๐



กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี  
กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐

๓๐ ตุลาคม ๒๕๖๗

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นวิศวกรตรี [redacted] ที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน  
เรียน [redacted]

ตามที่ท่าน [redacted] ผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขา  
วิศวกรรมเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. ๒๕๕๒ ประเภท สามัญวิศวกร เลขทะเบียน [redacted]  
ได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจทดสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนไว้ต่อ  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้วอนุญาตให้ [redacted] ต่ออายุทะเบียนเป็น  
วิศวกรตรวจทดสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ [redacted]  
จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๗ ทั้งนี้ ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมต้องยังไม่หมดอายุ หรือมี  
การต่ออายุเป็นที่เรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่ความรับผิดชอบและจรรยาบรรณ  
แห่งวิชาชีพวิศวกรรมโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

[redacted]

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๕๒๑๕

โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๓๙๒

<http://www.diw.go.th>

# เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

บริษัท ยูโนเต็ด เปเปอร์ จำกัด(มหาชน)  
จังหวัดปราจีนบุรี

หม้อไอน้ำหมายเลข



วันที่ตรวจสอบ

1 มิถุนายน 2567



สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

รหัส .....  
เลขที่รับ ..... วันที่ .....  
( ช่องที่ 1 ) สำหรับเจ้าหน้าที่กรอก

เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

ข้าพเจ้า ..... อายุ ..... ปี อาชีพ ..... วิศวกรเครื่องกล  
พักอยู่บ้านเลขที่ ..... หมู่ที่ ..... ตรอก/ซอย ..... ถนน .....  
ตำบล/แขวง ..... อำเภอ/เขต ..... จังหวัด ..... โทรศัพท์ .....  
สถานที่ทำงาน ..... บริษัท เอ็กโก เอ็นจิเนียริง แอนด์ เซอร์วิส จำกัด  
ตั้งอยู่ ณ ..... 35 ถ. ทางหลวงระยองสาย 3191 ต. ห้วยโป่ง อ. เมือง จ. ระยอง 21150 โทรศัพท์ ..... 0-3868-2611-4 ต่อ 2130  
ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาวิศวกรรมเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิชาชีพวิศวกรรม พ.ศ. 2542  
เลขทะเบียน ..... สก.1600 ตั้งแต่วันที่ 19 ก.พ. 2564 ถึงวันที่ 18 ก.พ. 2569 และไม่อยู่ในระหว่างถูกสั่งพักหรือเพิกถอนใบอนุญาต  
ตามสำเนาบัตรประจำตัวที่แนบมาพร้อมนี้ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจสอบหม้อไอน้ำ หรือหม้อต้มฯ เลขทะเบียน .....  
หมดอายุ ..... 31 ธ.ค. 2567  
ข้าพเจ้าได้ทำการอัดน้ำทดสอบและตรวจสภาพหม้อไอน้ำของโรงงาน ..... บริษัท ยูไนเตค เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)  
ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ..... 61 หมู่ที่ ..... 8 ..... ตรอก/ซอย ..... ถนน ..... ปราจีนบุรี-บ้านสร้าง  
ตำบล/แขวง ..... วัดโบสถ์ อำเภอ/เขต ..... เมือง ..... จังหวัด ..... ปราจีนบุรี ..... โทรศัพท์ ..... 037-482966-74  
ประกอบกิจการ ..... ผลิตภัณฑ์กระดาษฟลุต ..... ทะเบียนโรงงานเลขที่ ..... 3-38(2)-1/35 ปจ ..... หมดอายุ พ.ศ. 1 มกราคม 2563  
ผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานชื่อ ..... บริษัท ยูไนเตค เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) ..... จำนวนคนงาน ..... 321 ..... คน  
ตรวจสอบความเรียบร้อยเมื่อวันที่ ..... 1 มิถุนายน 2567 เวลา ..... 16.00 ..... น. โรงงานนี้มีหม้อไอน้ำทั้งหมด ..... 3 ..... เครื่อง  
หม้อไอน้ำเครื่องนี้หมายเลข ..... 1 ..... ขณะตรวจ หม้อไอน้ำเครื่องอื่นอยู่ในสภาพ ☒ กำลังใช้งาน ☐ หยุด

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบหม้อไอน้ำเครื่องนี้ โดยการอัดน้ำ (Hydrostatic Test) ที่ความดันไม่น้อยกว่าเกณฑ์การอัดน้ำทดสอบตามที่ระบุ  
ในหน้า 4 ของเอกสารนี้ และขอรับรองว่าหม้อไอน้ำและอุปกรณ์ทุกส่วนของหม้อไอน้ำเป็นไปตามรายละเอียดแสดงไว้ในหน้า 2 และ 3 ของ  
เอกสารนี้ ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจสภาพและหรือทดสอบอย่างถูกต้องตามหลักวิศวกรรม และหม้อไอน้ำเครื่องนี้สามารถใช้งานได้โดยปลอดภัยไม่  
น้อยกว่า 1 ปี นับตั้งแต่วันที่ตรวจสอบ ที่ความดันซึ่งได้ปรับลิ้นนิรภัยให้เปิดระบายได้ที่ความดันไม่เกิน ..... 3.8 Mpa ..... ข้าพเจ้าจึงลง  
ลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐาน

(ลงชื่อ) .....

วิศวกรผู้ตรวจสอบ

ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

ก่อนการตรวจทดสอบฯ โปรดอ่านรายละเอียดท้ายเอกสารนี้

หม้อไอน้ำเครื่องนี้ เป็นแบบหม้อไอน้ำ ☐ เรือ ☐ รถไฟ ☐ ลูกหมู ☐ ท่อน้ำขวาง ☐ ท่อไฟนอน (Package)  
ดัดแปลงเตาจากหม้อไอน้ำแบบ ..... อื่น ๆ (ระบุ) ..... Circulating Fluidized Bed Boiler ..... ใช้งานมาแล้ว ..... 19 ..... ปี  
หมายเลขเครื่อง ..... 2004-369-1 ..... สร้างโดย ..... Jinan Boiler Group Co., Ltd. .... โดยออกแบบความดันสูงสุดไว้ที่ ..... 3.82 Mpa  
อุณหภูมิ ..... 450°C ..... อัตราการผลิตไอน้ำ ..... 35 T/Hr ..... พื้นผิวระดับความร้อน ..... 1,420 m<sup>2</sup>  
แรงม้าหม้อไอน้ำ ..... 2,100 BHP ..... การเครื่องย้ายหม้อไอน้ำ ☒ ไม่เคย ☐ เคย เมื่อ ..... จาก (ที่ใด) .....  
ชื่อผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ ..... นายสายชล ยี่โต๊ะ ..... ขึ้นทะเบียนฯ เลขที่ ..... 310-072-47592 ..... หมดอายุ ..... 31 ธ.ค. 2570  
ชื่อผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ ..... นายสามารถ ปราณี ..... ขึ้นทะเบียนฯ เลขที่ ..... 310-072-46782 ..... หมดอายุ ..... 31 ธ.ค. 2570  
ชื่อผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ ..... นายยุทธนา เกตุแก้ว ..... ขึ้นทะเบียนฯ เลขที่ ..... 310-072-46781 ..... หมดอายุ ..... 31 ธ.ค. 2570



## 1. ตัวหม้อไอน้ำ

การต่อแผ่นเหล็กหม้อไอน้ำ เป็นแบบ ☒ เชื่อม ☐ หมุดย้ำ เปลือกหม้อไอน้ำหนา ..... 46 mm.

ฉนวนหุ้มหม้อไอน้ำ ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☒ โยแก้ว ☐ Asbestos ☐ อิฐทนไฟ ☒ อื่น ๆ ..... ปูนทนไฟ(Refractory)

ขนาดหม้อไอน้ำ Ø ..... 1,500 mm. ยาว ..... 6,520 mm. สูง ..... - ..... ท่อไฟใหญ่ ขนาด Ø ..... - ..... ยาว ..... - ..... หนา ..... - ..... จำนวน ..... - ..... ท่อ

ท่อน้ำ (สำหรับหม้อไอน้ำแบบท่อน้ำ) ขนาด Wall Tube Ø ..... 51 mm. ยาว ..... 21,000 mm. หนา ..... 5 mm. จำนวน ..... 122 ..... ท่อ

ท่อน้ำ (สำหรับหม้อไอน้ำแบบท่อน้ำ) ขนาด EVAP. Ø ..... 51 mm. ยาว ..... 7,000 mm. หนา ..... 6 mm. จำนวน ..... 396 ..... ท่อ

ท่อน้ำ (สำหรับหม้อไอน้ำแบบท่อน้ำ) ขนาด ECO. Ø ..... 32 mm. ยาว ..... 2,115 mm. หนา ..... 3 mm. จำนวน ..... 133 ..... ท่อ

ผนังเตาขนาด ..... 2,700 x 3,430 x 21,490 mm. หนา ..... Water Wall ..... ผนังด้านหน้า-หลัง (End Plates) หนา ..... - .....

ถังพักไอน้ำ (Header of Steam Dome) ขนาด ..... Ø 17".....

ช่องคนลง (Man Hole) ☐ ไม่มี ☒ มี จำนวน ..... 2 ..... ช่อง ช่องมือลอด (Hand Hole) ☒ ไม่มี ☐ มี จำนวน ..... - ..... ช่อง

ช่องทำความสะอาดท่อน้ำ (สำหรับหม้อน้ำตั้งแบบท่อน้ำขวาง) ☒ ไม่มี ☐ มี จำนวน ..... - ..... ช่อง

เหล็กยึดโยง เป็นแบบ ☐ Stay Rod ขนาด Ø ..... - ..... จำนวน ..... - ..... ชุด

☐ Stay Tube ขนาด Ø ..... - ..... จำนวน ..... - ..... ชุด

☐ Gusset Stay หนา ..... - ..... ด้านหน้า ..... - ..... ชุด ด้านหลัง ..... - ..... ชุด

☐ อื่น ๆ ..... - ..... จำนวน ..... - ..... ชุด

## 2. สภาพอุปกรณ์ของหม้อไอน้ำ

2.1 ลิ้นนิรภัย (Safety Valve) มีจำนวน ..... 3 ..... ชุด เป็นแบบ

☒ แบบน้ำหนักถ่วง ขนาด Ø ..... DN 40 ..... ระบายไอน้ำที่ความดัน ..... 3.9 MPa, 4.17 MPa, 4.31 MPa

☐ แบบสปริงมีคานงัด ขนาด Ø ..... - ..... ระบายไอน้ำที่ความดัน ..... - .....

☐ แบบ ..... ขนาด Ø ..... - ..... ระบายไอน้ำที่ความดัน ..... - .....

## 2.2 ระบบความดัน

ความดันใช้งานปกติ (Working Pressure) ..... 3.5 Mpa

เกจวัดความดัน (Pressure Gauge) จำนวน ..... 3 ..... ชุด สเกลสูงสุดอ่านได้ที่ ..... 10 Mpa

สวิตช์ควบคุมความดัน (Pressure Control Switch) ☒ ไม่มี ☐ มี จำนวน ..... - ..... ชุด

ตั้งไว้ที่ความดัน ..... - ..... Diff, Pressure ..... - .....

## 2.3 ระบบน้ำหมายเหตุ มี Pressure Transmitter ส่งสัญญาณควบคุมการป้อนเชื้อเพลิงอย่างต่อเนื่องเพื่อรักษาความดันให้คงที่ตลอดเวลา

หลอดแก้วและวาล์วบังคับ มีจำนวน ..... 2 ..... ชุด พร้อมท่อระบายวาล์วหลอดแก้วถึงระดับพื้น

เครื่องควบคุมระดับน้ำ (Water Level Control) ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☐ ลูกลอย (Float Type) ☒ Electrode

☐ อื่น ๆ (ระบุ) ..... จำนวน ..... 1 ..... ชุด

เครื่องสูบน้ำเข้าหม้อไอน้ำ เป็นแบบ ☐ Reciprocating ☐ Turbine ☒ อื่น ๆ ..... Boiler Feed Pump ..... จำนวน ..... 3 ..... ชุด

โดยใช้พลังงานจาก ☒ ไฟฟ้า ☐ ไอน้ำ ☐ อื่น ๆ .....

วาล์วกันกลับ (Check Valve) ที่ท่อน้ำ เข้าหม้อไอน้ำ ขนาด Ø ..... 6" ..... จำนวน ..... 1 ..... ชุด

น้ำที่เข้าหม้อน้ำ ☐ น้ำประปา ☐ น้ำบาดาล ☐ น้ำบ่อ ☒ น้ำคลอง ☐ อื่น ๆ (ระบุ) ..... - .....

กรรมวิธีการปรับสภาพน้ำ ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☐ Softener (Resin) ☐ เติมสารเคมี ☒ อื่น ๆ ..... R/O

คุณสมบัติของน้ำเข้าหม้อไอน้ำ pH = ..... 8.8 – 9.2 ..... Hardness = ..... < 2.0 ppm ..... อื่น ๆ (ถ้ามี) ..... - .....

วาล์วถ่ายน้ำ (Blow Down Valve) ขนาด Ø ..... DN 20 ..... จำนวน ..... 8 ..... ชุด

## 2.4 ระบบการจ่ายไอน้ำ

วาล์วจ่ายไอน้ำ (Main Steam Valve) ขนาด Ø \_\_\_\_\_ DN 150 จำนวน \_\_\_\_\_ 1 \_\_\_\_\_ ชุด  
 วาล์วกันกลับที่ท่อจ่ายไอน้ำ (Check Valve) ขนาด Ø \_\_\_\_\_ จำนวน \_\_\_\_\_ 1 \_\_\_\_\_ ชุด  
 ท่อจ่ายไอน้ำ (Steam Pipe) ขนาด Ø \_\_\_\_\_ 6" จำนวนหุ้มท่อจ่ายไอน้ำ ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ \_\_\_\_\_ Asbestos

2.5 ระบบสัญญาณเตือนภัย ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☐ กระดิ่งไฟฟ้า ☐ โซเรน ☒ อื่น ๆ (ระบุ) \_\_\_\_\_

## 2.6 ระบบการเผาไหม้

เชื้อเพลิงที่ใช้ ☐ ฟืน ☐ แกลบ ☐ ชีเลื้อย ☐ น้ำมันดีเซล ☐ น้ำมันเตาเกรด \_\_\_\_\_  
☒ อื่น ๆ (ระบุ) \_\_\_\_\_ ถ่านหิน Subituminus ปริมาณการใช้ \_\_\_\_\_ 90-120 Ton/Day. \_\_\_\_\_ (ต่อหน่วยเวลา)  
☒ มีระบบควบคุมการจ่ายเชื้อเพลิง เป็นแบบ \_\_\_\_\_ Chain Conveyor ขนาดความสามารถ \_\_\_\_\_ 240 Ton/Day  
 การจัดทิศทางเปลวไฟ ☒ 1 Pass ☐ 2 Pass ☐ 3 Pass ☐ 4 Pass ปล่องไฟขนาด Ø 2.5 x 4.4 m สูง \_\_\_\_\_ 50 m  
 ลมช่วยในการเผาไหม้ ☐ ธรรมชาติ ☒ พัดลมขนาด \_\_\_\_\_ 2" x 2.32" x 10<sup>4</sup> m<sup>3</sup>/h  
 สายล่อฟ้า ☐ ไม่จำเป็นต้องมี ☒ จำเป็นต้องมี ☒ มีเหมาะสม ☐ ยังไม่มี

2.7 ปลั๊กหลอมละลาย (Fusible Plug) ☒ ไม่มี ☐ มี จำนวน \_\_\_\_\_ - \_\_\_\_\_ ชุด

## 2.8 ระบบปรับปรุงประสิทธิภาพ

เครื่องอุ่นน้ำมัน (Oil Heater) ☒ ไม่มี ☐ มี เป็นแบบ \_\_\_\_\_ อุ่นถึงอุณหภูมิ \_\_\_\_\_  
 เครื่องอุ่นอากาศ (Air Heater) ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ \_\_\_\_\_ Tubular type อุ่นถึงอุณหภูมิ \_\_\_\_\_ 126 – 142°C  
 เครื่องอุ่นน้ำ (Economizer) ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ \_\_\_\_\_ Tubular type อุ่นถึงอุณหภูมิ \_\_\_\_\_ 180 - 185°C  
 การนำคอนเดนเสดกลับมาใช้ ☐ ไม่มี ☒ มี ปริมาณ \_\_\_\_\_ 70%

2.9 ภาชนะรับแรงดันไอน้ำ (Pressure Vessel) ☐ ไม่มี ☒ มี ระบุ \_\_\_\_\_

เครื่องจักรไอน้ำ ขนาด Ø ไฮโดร (High Pressure) \_\_\_\_\_ 8" ขนาด Ø โลว์ (Low Pressure) \_\_\_\_\_ 16" จำนวน \_\_\_\_\_ 1 \_\_\_\_\_ ชุด  
 เครื่อง \_\_\_\_\_ ลูกบกระดาน \_\_\_\_\_ จำนวน \_\_\_\_\_ 51 \_\_\_\_\_ ชุด ใช้ความดัน \_\_\_\_\_ 4 – 5 bar ☒ มีลิ้นนรภัยตั้งความดันที่ \_\_\_\_\_ 5.5 bar  
 เครื่อง \_\_\_\_\_ จำนวน \_\_\_\_\_ ชุด ใช้ความดัน \_\_\_\_\_ ☐ มีลิ้นนรภัยตั้งความดันที่ \_\_\_\_\_

## รายงานผลการตรวจหม้อไอน้ำก่อนรับรอง

ท่อไฟใหญ่	<input type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง	ท่อไฟเล็ก	<input type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง
ผนังด้านหน้า – หลัง	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง	ผนังเตา	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง
เหล็กยึดโยง	<input type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง	ช่องมือลอด	<input type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง
ช่องคนลง	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง	ท่อน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง
เครื่องสูบน้ำเข้าหม้อไอน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง	ลิ้นนรภัย	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง
เกจวัดความดัน	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง	สวิตช์ควบคุมความดัน	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง
ระบบสัญญาณเตือนภัย	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง	เครื่องควบคุมระดับน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง
สภาพตะกอนภายในหม้อไอน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่มี	<input type="checkbox"/> มี	<input type="checkbox"/> มาก	<input type="checkbox"/> ปานกลาง	<input type="checkbox"/> น้อย

## รายละเอียดของส่วนที่บกพร่องและอื่น ๆ

ข้าพเจ้าได้ให้ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการดำเนินการซ่อมแซมแก้ไขจนเป็นที่เรียบร้อยสมบูรณ์แล้วก่อนการลงลายมือชื่อรับรอง



(วิศวกร ผู้ตรวจทดสอบ)



## ข้อกำหนดในการตรวจสอบ และกรอกรายงาน ในเอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

ชื่อโรงงาน - ใช้ตามที่ระบุไว้ในใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ถ้าไม่มีให้ใช้ชื่อผู้รับใบอนุญาต

ประกอบกิจการโรงงาน - ใช้ตามที่ระบุในบรรทัดที่ 7 ของใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (นับจากวันที่ลงมา)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ - ใช้ตามที่ระบุในบรรทัดที่ 12 ของใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (นับจากวันที่ลงมา)

หม้อไอน้ำหมายเลข - หม้อไอน้ำที่ติดตั้งก่อนถือว่าเป็นหมายเลข 1

ออกแบบความดันสูงสุด - ความดันสูงสุดที่ผู้สร้างกำหนดให้ใช้ (Max. Allowable Working Pressure)

สวิตช์ควบคุมความดัน - (ถ้ามี) จะต้องติดตั้งไว้ไม่เกินความดันใช้งานสูงสุด (Max. Working Pressure)

ลิ้นหีบก - ต้องติดตั้งที่เปลือกถึงพักไอ และต้องไม่มีวาล์วต่อคั่นกลาง

- ต้องเป็นแบบน้ำหนักถ่วงหรือแบบสปริงที่มีคานงัด(ไม่มีคานงัดห้ามใช้) หรือแบบอื่นที่สามารถตรวจสอบการเปิดได้ง่ายมีขนาดที่สามารถระบายไอดีทันเมื่อความดันเกินกำหนดและปรับตั้งให้ระบายที่ความดันไม่เกิน 10 % ของความดันใช้งานสูงสุด (Max. Working Pressure) แต่ต้องไม่เกิน 3% ของการออกแบบความดันสูงสุด (Max. Allowable Working Pressure)

- ต้องมีไม่น้อยกว่า 2 ชุด สำหรับหม้อไอน้ำที่มีพื้นที่ผิวรับความร้อนตั้งแต่ 50 ตารางเมตรขึ้นไป

ตะกรัน - ถ้ามีหนากว่า 1/16 จะต้องล้างออก

การอัดน้ำทดสอบ - ต้องใช้ความดันไม่น้อยกว่า 1.25 เท่าของความดันที่ปรับตั้ง ลิ้นหีบกให้เปิด แต่ไม่เกิน 1.5 เท่า ของความดันสูงสุดที่ออกแบบ (Max. Allowable Working Pressure) ถ้าความดันใช้งานสูงสุดต่ำกว่า 60 ปอนด์ต่อตารางนิ้วต้องใช้ความดันไม่น้อยกว่า 2 เท่า ของความดันที่ใช้งานสูงสุดอยู่ในระหว่าง 60-80 ปอนด์ ต่อตารางนิ้ว ต้องใช้ความดันไม่น้อยกว่า 120 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

เครื่องสูบน้ำ - ต้องมีความสามารถในการอัดน้ำไม่ต่ำกว่าเกณฑ์การอัดน้ำทดสอบ

### หมายเหตุ

1. ในการตรวจสอบ หากพบว่า ส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของหม้อไอน้ำส่วนหนึ่งส่วนใดมีข้อบกพร่อง ชำรุดหรือไม่ทำงาน วิศวกรผู้ตรวจสอบ ต้องแจ้งให้ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ดำเนินการซ่อมปรับปรุงแก้ไขหรือเปลี่ยนใหม่ให้อยู่ในสภาพเรียบร้อยให้แล้วเสร็จก่อนลงลายมือชื่อรับรอง
2. ต้องกรอกข้อความให้ครบทุกข้อ ข้อความใดที่ไม่กรอก ต้องแสดงเหตุผล มิฉะนั้น เจ้าหน้าที่จะถือว่าไม่ได้ตรวจสอบหรือดูสภาพ ส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของหม้อไอน้ำนั้นและอาจพิจารณาไม่รับเอกสารฉบับนี้
3. ข้อความนอกเหนือจากที่ระบุในข้อกำหนด ให้ใช้หลักวิชาการทางวิศวกรรม

### คำรับรองของผู้ประกอบกิจการโรงงาน

1. ข้าพเจ้าขอรับรองว่าในการตรวจสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำครั้งนี้ วิศวกรผู้ตรวจสอบได้ดำเนินการตรวจสอบหม้อไอน้ำตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนดจริง หากกรมโรงงานอุตสาหกรรมตรวจพบภายหลังว่ามีได้มีการตรวจสอบหม้อไอน้ำตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด ข้าพเจ้ายินดีให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมเพิกถอนใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานโดยไม่มีเงื่อนไข
2. เมื่อครบกำหนดที่จะต้องทำการตรวจสอบหม้อไอน้ำครั้งต่อไปข้าพเจ้าจะต้องแจ้งเป็นหนังสือให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม ในกรณีโรงงานตั้งอยู่ในเขตกรุงเทพมหานครหรือสำนักอุตสาหกรรมจังหวัด ในกรณีโรงงานตั้งอยู่นอกเขตกรุงเทพมหานครทราบล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 7 วัน เพื่อที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม หรือสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด จะได้ส่งเจ้าหน้าที่ไปสังเกตการณ์ในการตรวจสอบหม้อไอน้ำ

ข้าพเจ้าได้อ่านและเข้าใจในข้อความดังกล่าวมาแล้วข้างต้นแล้ว จึงลงลายมือชื่อไว้เป็นสำคัญ

UNITED PAPER PUBLIC COMPANY, Limited.

ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

รายงานผลการตรวจสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

การตรวจสอบ (Inspection)

หม้อไอน้ำหมายเลข 1 ของ บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด(มหาชน) จ.ปราจีนบุรี เมื่อวันที่ 1 มิถุนายน 2567

1. ประวัติการชำรุดและการซ่อมแซมโครงสร้าง อุปกรณ์ และการล้างตะกรัน ในรอบ 1 ปี ที่ผ่านมา ดังนี้
  1. ลักษณะการชำรุด..... - ..... ซ่อมโดย..... - ..... เมื่อ..... -
  2. ลักษณะการชำรุด..... - ..... ซ่อมโดย..... - ..... เมื่อ..... -
  3. ลักษณะการชำรุด..... - ..... ซ่อมโดย..... - ..... เมื่อ..... -
  4. วิศวกรควบคุมและอำนาจการซ่อม ชื่อ..... - ..... ทะเบียนเลขที่..... -
2. การตรวจสอบสภาพภายนอก (External Inspection)
 

การติดตั้งหม้อไอน้ำ..... ปลอดภัยแข็งแรง..... การติดตั้งระบบท่อ..... ปลอดภัยแข็งแรง

สภาพภายนอกหม้อไอน้ำ (โครงสร้าง)..... ปลอดภัยแข็งแรง

การติดตั้งอุปกรณ์ทั่วไป หรือ อุปกรณ์ความปลอดภัย ตามกฎหมายกำหนด ถูกต้อง ไม่ถูกต้อง (ระบุ)..... -
3. การตรวจสอบสภาพภายใน (Internal Inspection)
  - 3.1. สภาพผิวด้านสัมผัสไฟ
 

สภาพท่อไฟใหญ่ ท่อไฟเล็ก ท่อน้ำ ผ้นงเตา ผ้นงหน้า-หลัง Smoke Chamber ปูนทนไฟ อิฐทนไฟ ฉนวนกันความร้อน (ลักษณะการชำรุด เสียรูป แตกร้าว รั่วซึม กัดกร่อน ชี้น้ำ เหมม่า หรือความผิดปกติต่างๆ)..... ปกติ
  - 3.2. สภาพผิวด้านสัมผัสน้ำ
 

สภาพท่อไฟใหญ่ ท่อไฟเล็ก ท่อน้ำ ผ้นงเตา ผ้นงหน้า-หลัง Upper Drum Lower Drum (ลักษณะการชำรุด เสียรูป แตกร้าว รั่วซึม กัดกร่อน ตะกรัน โคลนตะกอน การอุดตันของอุปกรณ์ความปลอดภัยต่างๆ)..... ปกติ
4. การทดสอบความแข็งแรงของโครงสร้างโดยการอัดน้ำ (Hydrostatic Test)
 

กรณี สร้างใหม่ ประจำปี ดัดแปลง ซ่อมแซม เปลี่ยนโครงสร้าง อื่นๆ..... -

ทดสอบที่ความดัน..... 4 Mpa..... ผลการทดสอบ ปกติ ควรปรับปรุง

หากควรปรับปรุง สาเหตุ..... - ..... วิธีการปรับปรุง..... -

การทำงานของลิ้นนิรภัย (Safety Valve) ผลการทดสอบ ปกติ ควรปรับปรุง

หากควรปรับปรุง สาเหตุ..... - ..... วิธีการปรับปรุง..... -
5. การทดสอบความแข็งแรงของโครงสร้างโดยการอัดน้ำ (Hydrostatic Test)
  - การทำงานของเกจวัดความดัน ปกติ ควรปรับปรุง..... -
  - การทำงานของเครื่องสูบน้ำ (Feed Water Pump) ปกติ ควรปรับปรุง..... -
  - การทำงานของเครื่องควบคุมระดับน้ำ ปกติ ควรปรับปรุง..... -
  - การทำงานของระบบสัญญาณเตือนภัย ปกติ ควรปรับปรุง..... -
  - การทำงานของเครื่องควบคุมความดัน (Pressure Control Switch) ปกติ ควรปรับปรุง..... -
  - หลอดแก้วบอกระดับน้ำ ปกติ ควรปรับปรุง..... -
  - การทำงานของลิ้นกั้นกลับ (Check Valve) ปกติ ควรปรับปรุง..... -



## 6. การทดสอบสภาพการทำงานของระบบหรืออุปกรณ์ทั่วไป (General Equipment)

- การทำงานของเกจวัดอุณหภูมิปล่อง ปกติ ควรปรับปรุง .....
- ภาวะเก็บน้ำป้อนเข้าหม้อไอน้ำ หรือ ถึงคอนเดนเสด รวมถึงระบบท่อ ปกติ ควรปรับปรุง .....
- เครื่องปรับปรุงคุณภาพน้ำก่อนป้อนเข้าหม้อไอน้ำ ปกติ ควรปรับปรุง .....
- ระบบป้องกันอันตรายจากฟ้าผ่า ปกติ ควรปรับปรุง .....
- ฉนวนทั้งหมด (ตัวหม้อไอน้ำ ระบบท่อ อุปกรณ์การใช้ไอน้ำ ฯลฯ) ปกติ ควรปรับปรุง .....
- วาล์วถ่ายน้ำ (Blow Down Valve) ปกติ ควรปรับปรุง .....
- ลิ้นหรือวาล์วที่ติดตั้งกับหม้อไอน้ำ ปกติ ควรปรับปรุง .....

## 7. รายละเอียดของส่วนที่บกพร่องเพิ่มเติม และข้อเสนอแนะในการปรับปรุงแก้ไข

1. ....
2. ....
3. ....
4. ....
5. ....

## 8. สรุปผลการตรวจสอบ

8.1. ขอรับรองว่าหม้อไอน้ำเครื่องนี้สามารถใช้งานได้โดยปลอดภัยภายใต้ความดันใช้งานไม่เกิน **3.82 Mpa** เป็นเวลา 1 ปี นับตั้งแต่วันที่ตรวจสอบ

8.2. ขอรับรองว่าหม้อไอน้ำเครื่องนี้ตามข้อ 8.1. และผู้ประกอบกิจการโรงงานได้แก้ไขตามรายละเอียด ดังนี้แล้ว

- 8.2.1. ....
- 8.2.2. ....
- อื่นๆ .....

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นความจริงทุกประการจึงได้ลงลายมือชื่อรับรองไว้เป็นหลักฐาน

.....

วิศวกร ผู้ตรวจทดสอบ

## หมายเหตุ

1. เอกสารนี้ ถือว่าเป็นส่วนหนึ่งของเอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำหรือหม้อต้มฯ ท้ายระเบียบกรมโรงงานอุตสาหกรรมว่าด้วยการขึ้นทะเบียนเป็นวิศวกรควบคุมและอำนาจการใช้หม้อไอน้ำ วิศวกรตรวจสอบหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน วิศวกรควบคุมการสรางหรือซ่อมหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนและผู้ควบคุมประจำหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน พ.ศ. 2528
2. ในการตรวจทดสอบหากพบว่า ส่วนประกอบและหรืออุปกรณ์ของหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มฯ ส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมดมีข้อบกพร่องไม่สมบูรณ์เชิงวิศวกรรม วิศวกรผู้ตรวจทดสอบต้องบันทึกข้อบกพร่องพร้อมคำแนะนำวิธีการแก้ไขในเอกสารรายงานฉบับนี้ และแจ้งให้ผู้ประกอบกิจการโรงงาน ดำเนินการซ่อมปรับปรุงแก้ไข หรือเปลี่ยนใหม่อยู่ในสภาพเรียบร้อยให้แล้วเสร็จสมบูรณ์
3. ต้องกรอกข้อความให้ครบทุกข้อ ข้อความใดที่ไม่ได้กรอก ต้องแสดงเหตุผล มิฉะนั้น เจ้าหน้าที่จะถือว่าไม่ได้ตรวจทดสอบหรือดูสภาพส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มฯ นั้น และอาจพิจารณาไม่รับเอกสารฯ ฉบับนี้
4. ข้อความนอกเหนือจากที่ระบุในข้อกำหนด ให้ใช้หลักวิชาการทางวิศวกรรม
5. ต้องแนบภาพถ่ายซึ่งแสดงได้ว่าการตรวจทดสอบได้กระทำโดยวิศวกรผู้ตรวจทดสอบทั้งนี้รายละเอียดของภาพถ่ายให้เป็นไปตามที่เจ้าหน้าที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมที่กำกับดูแลการตรวจทดสอบกำหนด

ตรวจหม้อน้ำหมายเลข [REDACTED]  
บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด(มหาชน)  
วันที่ตรวจสอบ 1 มิถุนายน 2567



ถ่ายรูปร่วมกับผู้ควบคุมหม้อน้ำที่ Name Plate



ถ่ายรูปร่วมกับผู้ควบคุมหม้อน้ำที่ Steam Drum



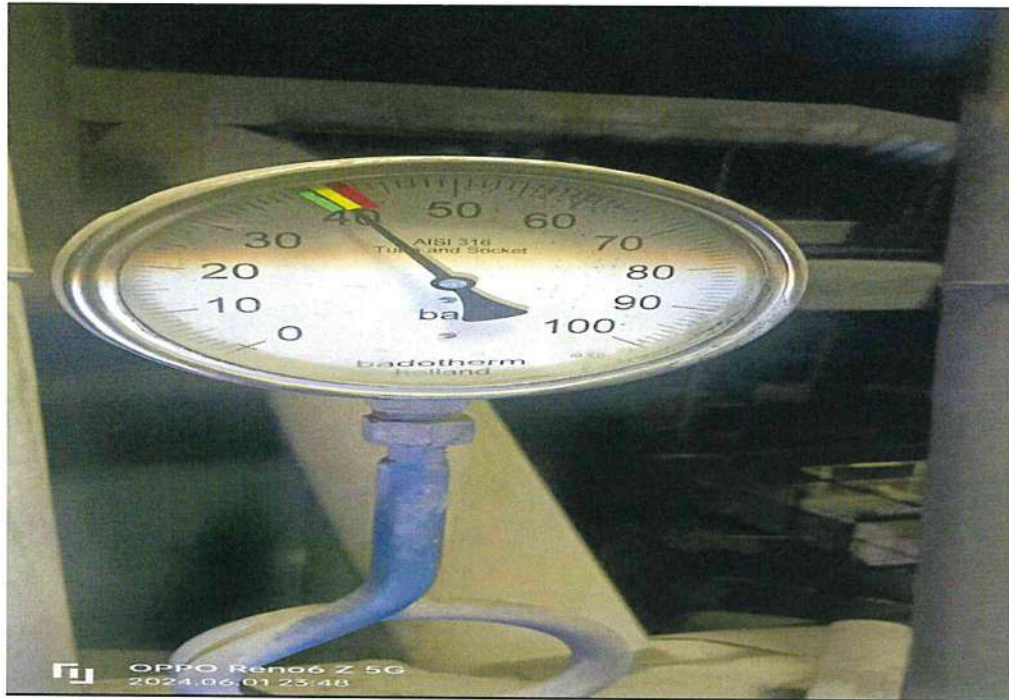
วิศวกรผู้ตรวจทดสอบ



ตรวจหม้อน้ำหมายเลข [REDACTED]

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด(มหาชน)

วันที่ตรวจสอบ 1 มิถุนายน 2567



Test Pressure



Test Pressure

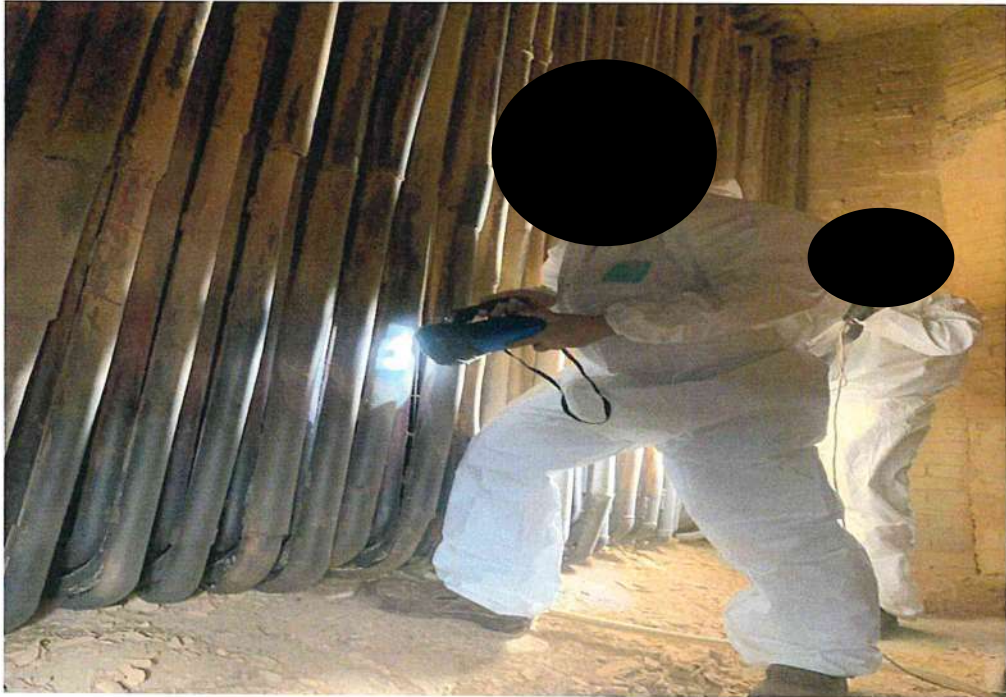


วิศวกรผู้ตรวจทดสอบ

ตรวจหม้อน้ำหมายเลข [REDACTED]

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด(มหาชน)

วันที่ตรวจสอบ 1 มิถุนายน 2567



ตรวจ Secondary Superheater



ตรวจ Secondary Superheater



ตรวจหม้อน้ำหมายเลข [REDACTED]

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด(มหาชน)

วันที่ตรวจสอบ 1 มิถุนายน 2567



ตรวจ Primary Superheater



ตรวจ Economizer



วิศวกรผู้ตรวจทดสอบ



ตรวจหม้อน้ำหมายเลข [REDACTED]

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด(มหาชน)

วันที่ตรวจสอบ 1 มิถุนายน 2567



สภาพ Air nozzle ใน Furnace



ตรวจสอบสภาพ Furnace

[REDACTED]  
วิศวกรผู้ตรวจทดสอบ



ตรวจหม้อน้ำหมายเลข [REDACTED]

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด(มหาชน)

วันที่ตรวจสอบ 1 มิถุนายน 2567



Safety Valve



ตรวจสภาพ Water tube

[REDACTED]  
วิศวกรผู้ตรวจทดสอบ







แบบ กก.บค  
บุคคลธรรมดา



กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบสำคัญ

การขึ้นทะเบียนเป็นผู้ให้บริการทดสอบ

ใบสำคัญเลขที่

ขึ้นทะเบียนให้

เลขบัตรประจำตัวประชาชน

ที่อยู่

เป็นบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร ประกอบกับกฎหมายการขึ้นทะเบียน และการอนุญาต ให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔

ให้ไว้ ณ วันที่ ๕ เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๕

ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน

ที่ อก ๐๓๑๒ / ๑๒๑๕๐



กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี  
กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐

๓๐ ตุลาคม ๒๕๖๓

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน  
เรียน [REDACTED]

ตามที่ท่าน [REDACTED] อนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขา  
วิศวกรรมเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. ๒๕๕๒ ประเภท สามัญวิศวกร เลขทะเบียน สก.๑๖๐๐  
ได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนไว้ต่อ  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้วอนุญาตให้ [REDACTED] ต่ออายุทะเบียนเป็น  
วิศวกรตรวจสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ [REDACTED]  
จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๓ ทั้งนี้ ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมต้องยังไม่หมดอายุ หรือมี  
การต่ออายุเป็นที่เรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่ความรับผิดชอบและจรรยาบรรณ  
แห่งวิชาชีพวิศวกรรมโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ

[REDACTED]

[REDACTED]

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๕๒๑๕

โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๓๙๒

<http://www.diw.go.th>



*ภาคผนวก จ-38 : เอกสาร Check sheet boiler*

# UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER #1,2 1

DATE 1 / 01 / 67

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
<b>ID.Fan</b>													
-สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
-อุณหภูมิของมอเตอร์	58		60		61		56		54		51		
-อุณหภูมิของแมงรีง	49		52		55		50		49		48		
-การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
-การลั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
-การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
<b>Primary air fan</b>													
-สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
-อุณหภูมิของมอเตอร์	46		47		50		51		49		46		
-อุณหภูมิของแมงรีง	45		49		47		50		47		45		
-การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
-การลั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
-การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
<b>Secondary air fan</b>													
-สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
-อุณหภูมิของมอเตอร์	45		46		49		50		48		45		
-อุณหภูมิของแมงรีง	44		47		45		46		45		43		
-การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
-การลั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
-การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
<b>Leaked</b>													
Valve blow down	/		/		/		/		/		/		
Feed water piping	/		/		/		/		/		/		
Steam piping	/		/		/		/		/		/		
<b>Expansion indicator</b>													
Lower header	/		/		/		/		/		/		
Upper header	/		/		/		/		/		/		
Inlet header for Eco.	/		/		/		/		/		/		
Outlet header for Eco.	/		/		/		/		/		/		
HT Inlet header	/		/		/		/		/		/		
IT outlet header	/		/		/		/		/		/		
<b>Coal Feeder</b>													
-สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
-การลั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
-การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
-การหล่อลื่น	/		/		/		/		/		/		
<b>Steam Drum</b>													
ระดับน้ำ sight glass	11		30		-20		57		20		35		
Pressure gauge	36		36		37		36		37		37		
Safety valve	/		/		/		/		/		/		
การรั่วของน้ำและSteam	/		/		/		/		/		/		

Shift  
08:00-16:00

Shift  
16:00-24:00

Shift  
24:00-08:00

Approve by...  .....



# UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER #1,2.....<sup>1</sup>.....

DATE...<sup>1</sup>.../...<sup>01</sup>.../...<sup>67</sup>...

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
<b>ESP.</b>													
Drian fly ash ชุดที่ 1	/		/		/		/		/		/		
Drian fly ash ชุดที่ 2	/		/		/		/		/		/		
Drian fly ash ชุดที่ 3	/		/		/		/		/		/		
motor rapping ชุดที่ 1	/		/		/		/		/		/		
motor rapping ชุดที่ 2	/		/		/		/		/		/		
motor rapping ชุดที่ 3	/		/		/		/		/		/		
<b>Cool Slag</b>													
-สภาพโดยทั่วไป	/												
-อุณหภูมิของมอเตอร์	/												
-การหล่อลื่น													
-การขันยึด bolt & nut													
-การสั่นสะเทือน													
-การเสียดสี													
<b>slag Conveyor</b>													
-สภาพโดยทั่วไป	/												
-อุณหภูมิของมอเตอร์	/												
-การสั่นสะเทือน													
-การเสียดสี													
-การหล่อลื่น													
<b>Coal Conveyor#1</b>													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์เกียร์ conveyor	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
ชุด vibration feeder	/		/		/		/		/		/		
Rotary feeder (ปูนขาว)	-		-		-		-		-		-		
ชุด Rotary Screen	/		/		/		/		/		/		
ชุด Coal Clutcher	/		/		/		/		/		/		
<b>Coal Conveyor#2</b>													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
ชุดดึงสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์เกียร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
<b>Coal Conveyor#3</b>													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
<b>Waste feeder(เผาขยะ)</b>													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		

Shift  
08:00-16:00

Shift  
16:00-24:00

Shift  
24:00-08:00

Approve by........



# UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER #1,2 2

DATE 1 / 01 / 67

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
<b>ID.Fan</b>													
-สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
-อุณหภูมิของมอเตอร์	55		54		55		57		54		51		
-อุณหภูมิของแรง	48		46		49		48		46		44		
-การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
-การสั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
-การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
<b>Primary air fan</b>													
-สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
-อุณหภูมิของมอเตอร์	45		47		42		46		44		43		
-อุณหภูมิของแรง	44		49		50		59		49		47		
-การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
-การสั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
-การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
<b>Secondary air fan</b>													
-สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
-อุณหภูมิของมอเตอร์	42		45		49		50		48		45		
-อุณหภูมิของแรง	49		47		45		51		51		49		
-การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
-การสั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
-การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
<b>Leaked</b>													
Valve blow down	/		/		/		/		/		/		
Feed water piping	/		/		/		/		/		/		
Steam piping	/		/		/		/		/		/		
<b>Expansion indicator</b>													
Lower header	/		/		/		/		/		/		
Upper header	/		/		/		/		/		/		
Inlet header for Eco.	/		/		/		/		/		/		
Outlet header for Eco.	/		/		/		/		/		/		
HT Inlet header	/		/		/		/		/		/		
HT outlet header	/		/		/		/		/		/		
<b>Coal Feeder</b>													
-สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
-การสั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
-การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
-การหล่อลื่น	/		/		/		/		/		/		
<b>Steam Drum</b>													
ระดับน้ำ sight glass	- 15		40		- 31		42		- 10		40		
Pressure gauge	36		36		37		36		36		36		
Safety valve	/		/		/		/		/		/		
การรั่วของน้ำและSteam	/		/		/		/		/		/		

Shift  
08:00-16:00

Shift  
16:00-24:00

Shift  
24:00-08:00

Approve by.....



# UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER #1,2.....<sup>2</sup>

DATE...1...01...67...

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
<b>ESP.</b>													
Drian fly ash ชุดที่ 1	/		/		/		/		/		/		
Drian fly ash ชุดที่ 2	/		/		/		/		/		/		
Drian fly ash ชุดที่ 3	/		/		/		/		/		/		
motor rapping ชุดที่ 1	/		/		/		/		/		/		
motor rapping ชุดที่ 2	/		/		/		/		/		/		
motor rapping ชุดที่ 3	/		/		/		/		/		/		
<b>Cool Slag</b>													
-สภาพโดยทั่วไป													
-อุณหภูมิของมอเตอร์													
-การหล่อลื่น													
-การขันยึด bolt & nut													
-การสั่นสะเทือน													
-การเสียดสี													
<b>slag Conveyor</b>													
-สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
-อุณหภูมิของมอเตอร์	/		/		/		/		/		/		
-การสั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
-การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
-การหล่อลื่น	/		/		/		/		/		/		
<b>Coal Conveyor#1</b>													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์เกียร์ conveyor	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
ชุด vibration feeder	/		/		/		/		/		/		
Rotary feeder (ปูนขาว)	-		-		-		-		-		-		
ชุด Rotary Screen	/		/		/		/		/		/		
ชุด Coal Clutcher	/		/		/		/		/		/		
<b>Coal Conveyor#2</b>													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
ชุดดึงสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์เกียร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
<b>Coal Conveyor#3</b>													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
<b>Waste feeder(เผาขยะ)</b>													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		

Shift  
08:00-16:00

Shift  
16:00-24:00

Shift  
24:00-08:00

Approve by.....



# UTP THERMAL POWER PLANT

## CHECK SHEET FOR BOILER # 3

DATE 1 01 67

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ID.Fan													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	48		45		47		45		46		44		
อุณหภูมิของแบริ่ง	43		44		42		46		44		41		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การสั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Primary air fan													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	56		54		55		51		49		46		
อุณหภูมิของแบริ่ง	43		47		46		49		46		44		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การสั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Secondary air fan													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	46		44		41		49		45		43		
อุณหภูมิของแบริ่ง	40		47		40		46		48		46		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การสั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Return Fan No. 5....													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	59		55		57		55		51		49		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การสั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
Coal Feeder No.1													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	38		39		40		39		42		40		
อุณหภูมิ Bearing Gear	40		40		44		42		44		42		
อุณหภูมิ Sweep Motor	41		42		41		45		47		45		
อุณหภูมิ Sweep Bearing	40		41		47		40		43		41		
Coal Feeder No.2													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	41		39		39		45		44		42		
อุณหภูมิ Bearing Gear	40		41		40		42		41		40		
อุณหภูมิ Sweep Motor	47		40		41		44		42		40		
อุณหภูมิ Sweep Bearing	40		42		47		45		43		41		
Coal Feeder No.3													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	41		40		39		41		40		38		
อุณหภูมิ Bearing Gear	44		41		42		45		43		41		
อุณหภูมิ Sweep Motor	47		41		45		47		45		43		
อุณหภูมิ Sweep Bearing	47		39		47		45		43		41		

Shift  
08:00-16:00

Shift  
16:00-24:00

Shift  
24:00-08:00

Approve by.....



# UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER # 3

DATE 1, 01, 67

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ESP.													
Delivery fly ash ชุดที่ 1	/		/		/		/		/		/		
Delivery fly ash ชุดที่ 2	/		/		/		/		/		/		
Delivery fly ash ชุดที่ 3	/		/		/		/		/		/		
Motor rapping ชุดที่ 1	/		/		/		/		/		/		
Motor rapping ชุดที่ 2	/		/		/		/		/		/		
Motor rapping ชุดที่ 3	/		/		/		/		/		/		
Fly Ash Silo													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
ชุดDrain Fly Ash แบบเปียก	/		/		/		/		/		/		
ชุดDrain Fly Ash แบบแห้ง	/		/		/		/		/		/		
ชุด Blower Fan	/		/		/		/		/		/		
Cool Slag#1													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่น	/		/		/		/		/		/		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Cool Slag#2													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่น	/		/		/		/		/		/		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Slag Conveyor													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่น	/		/		/		/		/		/		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
Slag Bucket Elevator													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่น	/		/		/		/		/		/		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
Leaked													
Valve blow down	/		/		/		/		/		/		
Feed water piping	/		/		/		/		/		/		
Steam piping	/		/		/		/		/		/		
Expansion Indicator													
Lower header	/		/		/		/		/		/		
Upper header	/		/		/		/		/		/		
Inlet header for Eco.	/		/		/		/		/		/		
Outlet header for Eco.	/		/		/		/		/		/		
HT Inlet header	/		/		/		/		/		/		
HT outlet header	/		/		/		/		/		/		
Steam Drum													
ระดับน้ำ sight glass									40		65		
Pressure gauge									50		50		
Safety valve	/		/		/		/		/		/		
การรั่วของน้ำและSteam	/		/		/		/		/		/		

Shift  
08:00-16:00

Shift  
16:00-24:00

Shift  
24:00-08:00

Approve by.....



# UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER # 3

DATE 1, 01, 67

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
Coal Conveyor#1													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์เกียร์ conveyor	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
ชุด vibration feeder	/		/		/		/		/		/		
Rotary feeder (ปูนขาว)	-		-		-		-		-		-		
ชุด Rotary Screen	/		/		/		/		/		/		
ชุด Coal Crusher	/		/		/		/		/		/		
Coal Conveyor#2													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
ชุดดึงสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์เกียร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
Coal Conveyor#3													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Drain Pump #1													
สภาพโดยทั่วไป													
การขันยึด bolt & nut													
การสั่นสะเทือน													
การเสียดสี													
การหล่อลื่น													
Drain Pump #2													
สภาพโดยทั่วไป													
การขันยึด bolt & nut													
การสั่นสะเทือน													
การเสียดสี													
การหล่อลื่น													
Soot Blower													
สภาพโดยทั่วไป													
Soot Blower ชุดR1													
Soot Blower ชุดR2													
Soot Blower ชุดL1													
Soot Blower ชุดL2													
Soot Blower ชุดD1													
Soot Blower ชุดD2													
Soot Blower ชุดD3													
Soot Blower ชุดD4													
การ leak ของSteam													

Stand by

หยุดงาน

Shift  
08:00-16:00

Shift  
16:00-24:00

Shift  
24:00-08:00

Approve by.....



# UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER #1,2 .....1.....

DATE 1, 2, 66

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
<b>ID.Fan</b>													
-สภาพโดยทั่วไป	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
-อุณหภูมิของมอเตอร์	54		56		61		58		55		59		
-อุณหภูมิของแบร้ง	51		53		56		54		51		50		
-การขันยึด bolt & nut	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
-การลั่นสะเทือน	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
-การเสียดสี	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
<b>Primary air fan</b>													
-สภาพโดยทั่วไป	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
-อุณหภูมิของมอเตอร์	45		49		53		51		49		48		
-อุณหภูมิของแบร้ง	42		44		48		48		49		45		
-การขันยึด bolt & nut	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
-การลั่นสะเทือน	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
-การเสียดสี	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
<b>Secondary air fan</b>													
-สภาพโดยทั่วไป	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
-อุณหภูมิของมอเตอร์	42		46		49		47		45		48		
-อุณหภูมิของแบร้ง	45		47		51		49		41		49		
-การขันยึด bolt & nut	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
-การลั่นสะเทือน	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
-การเสียดสี	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
<b>Leaked</b>													
Valve blow down		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
Feed water piping	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Steam piping	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
<b>Exspansion indicator</b>													
Lower header	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Upper header	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Inlet header for Eco.	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Outlet header for Eco.	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
HT Inlet header	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
HT outlet header	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
<b>Coal Feeder</b>													
สภาพโดยทั่วไป	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การลั่นสะเทือน	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การเสียดสี	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การหล่อลื่น	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
<b>Steam Drum</b>													
ระดับน้ำ sight glass	40		35		25		5		41		22		
Pressure gauge	37		36		37		36		35		36		
Safety valve	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การรั่วของน้ำและSteam	✓		✓		✓		✓		✓		✓		

Shift  
08:00-16:00

Shift  
16:00-24:00

Shift  
24:00-08:00

Approve by.....



# UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER #1,2.....<sup>1</sup>

DATE...<sup>1</sup>/<sup>1</sup>/<sup>2</sup>...<sup>1</sup>/<sup>1</sup>/<sup>66</sup>...

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
<b>ESP.</b>													
Drian fly ash ชุดที่ 1	/		/		/		/		/		/		
Drian fly ash ชุดที่ 2	/		/		/		/		/		/		
Drian fly ash ชุดที่ 3	/		/		/		/		/		/		
motor rapping ชุดที่ 1	/		/		/		/		/		/		
motor rapping ชุดที่ 2	/		/		/		/		/		/		
motor rapping ชุดที่ 3	/		/		/		/		/		/		
<b>Cool Slag</b>													
-สภาพโดยทั่วไป													
-อุณหภูมิของมอเตอร์													
-การหล่อลื่น													
-การขันยึด bolt & nut													
-การสั่นสะเทือน													
-การเสียดสี													
<b>Slag Conveyor</b>													
-สภาพโดยทั่วไป													
-อุณหภูมิของมอเตอร์													
-การสั่นสะเทือน													
-การเสียดสี													
-การหล่อลื่น													
<b>Coal Conveyor#1</b>													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์เกียร์ conveyor	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
ชุด vibration feeder	/		/		/		/		/		/		
Rotary feeder (ปูนขาว)	/		/		/		/		/		/		
ชุด Rotary Screen	/		/		/		/		/		/		
ชุด Coal Clutcher	/		/		/		/		/		/		
<b>Coal Conveyor#2</b>													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
ชุดดึงสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์เกียร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
<b>Coal Conveyor#3</b>													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
<b>Waste feeder(เผาขยะ)</b>													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		

Shift  
08:00-16:00

Shift  
16:00-24:00

Shift  
24:00-08:00

Approve by.....



# UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER #1,2 .....<sup>2</sup>.....

DATE.....<sup>1</sup>/<sub>1</sub><sup>9</sup>/<sub>166</sub>.....

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
<b>ID.Fan</b>													
-สภาพโดยทั่วไป	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
-อุณหภูมิของมอเตอร์	54		57		61		58		55		56		
-อุณหภูมิของแบร้ง	49		52		55		52		51		53		
-การขันยัด bolt & nut	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
-การลั่นสะเทือน	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
-การเสียดสี	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
<b>Primary air fan</b>													
-สภาพโดยทั่วไป	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
-อุณหภูมิของมอเตอร์	47		51		56		52		50		51		
-อุณหภูมิของแบร้ง	44		47		49		47		45		49		
-การขันยัด bolt & nut	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
-การลั่นสะเทือน	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
-การเสียดสี	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
<b>Secondary air fan</b>													
-สภาพโดยทั่วไป	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
-อุณหภูมิของมอเตอร์	44		48		51		47		45		46		
-อุณหภูมิของแบร้ง	42		50		54		51		49		49		
-การขันยัด bolt & nut	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
-การลั่นสะเทือน	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
-การเสียดสี	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
<b>Leaked</b>													
Valve blow down		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
Feed water piping	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Steam piping	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
<b>Expansion indicator</b>													
Lower header	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Upper header	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Inlet header for Eco.	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Outlet header for Eco.	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
HT Inlet header	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
HT outlet header	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
<b>Coal Feeder</b>													
สภาพโดยทั่วไป	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การลั่นสะเทือน	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การเสียดสี	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การหล่อลื่น	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
<b>Steam Drum</b>													
ระดับน้ำ sight glass	-20		50		10		-5		-18		30		
Pressure gauge	36		35		36		35		36		36		
Safety valve	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การรั่วของน้ำและSteam	✓		✓		✓		✓		✓		✓		

Shift  
08:00-16:00

Shift  
16:00-24:00

Shift  
24:00-08:00

Approve by.....



# UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER #1,2.....<sup>2</sup>.....

DATE.....<sup>1</sup>/<sub>2</sub>.....<sup>16</sup>.....

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ESP.													
Drian fly ash ชุดที่ 1	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Drian fly ash ชุดที่ 2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Drian fly ash ชุดที่ 3	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
motor rapping ชุดที่ 1	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
motor rapping ชุดที่ 2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
motor rapping ชุดที่ 3	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Cool Slag													
-สภาพโดยทั่วไป													
-อุณหภูมิของมอเตอร์													
-การหล่อลื่น													
-การขันยึด bolt & nut													
-การสั่นสะเทือน													
-การเสียดสี													
Slag Conveyor													
-สภาพโดยทั่วไป													
-อุณหภูมิของมอเตอร์													
-การสั่นสะเทือน													
-การเสียดสี													
-การหล่อลื่น													
Coal Conveyor#1													
สภาพของสายพาน	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
มอเตอร์เกียร์ conveyor	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
ชุด vibration feeder	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Rotary feeder (ปูนขาว)	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
ชุด Rotary Screen	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
ชุด Coal Clutcher	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Coal Conveyor#2													
สภาพของสายพาน	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
ชุดดึงสายพาน	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
มอเตอร์เกียร์	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Coal Conveyor#3													
สภาพของสายพาน	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
มอเตอร์	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Waste feeder(เผาขยะ)													
สภาพโดยทั่วไป	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
สภาพของสายพาน	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
มอเตอร์	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		

Shift  
08:00-16:00

Shift  
16:00-24:00

Shift  
24:00-08:00

Approve by.....



# UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER # 3

DATE... 11/2/66

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
<b>ID.Fan</b>													
สภาพโดยทั่วไป	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
อุณหภูมิของมอเตอร์	45		49		52		49		44		43		
อุณหภูมิของแบร้ง	43		46		47		46		40		46		
การขันยึด bolt & nut	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การสันสะเทือน	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การเสียดสี	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
<b>Primary air fan</b>													
สภาพโดยทั่วไป	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
อุณหภูมิของมอเตอร์	52		56		61		58		55		50		
อุณหภูมิของแบร้ง	49		52		54		52		51		55		
การขันยึด bolt & nut	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การสันสะเทือน	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การเสียดสี	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
<b>Secondary air fan</b>													
สภาพโดยทั่วไป	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
อุณหภูมิของมอเตอร์	49		52		55		51		49		49		
อุณหภูมิของแบร้ง	45		48		49		46		45		48		
การขันยึด bolt & nut	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การสันสะเทือน	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การเสียดสี	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
<b>Return Fan No. 5</b>													
สภาพโดยทั่วไป	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
อุณหภูมิของมอเตอร์	47		51		55		52		50		52		
การขันยึด bolt & nut	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การสันสะเทือน	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
<b>Coal Feeder No.1</b>													
สภาพโดยทั่วไป	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
อุณหภูมิของมอเตอร์	42		45		47		43		39		40		
อุณหภูมิ Bearing Gear	40		42		44		41		41		40		
อุณหภูมิ Sweep Motor	39		41		43		40		41		42		
อุณหภูมิ Sweep Bearing	41		42		44		42		40		44		
<b>Coal Feeder No.2</b>													
สภาพโดยทั่วไป	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
อุณหภูมิของมอเตอร์	41		44		48		45		46		44		
อุณหภูมิ Bearing Gear	46		47		50		46		39		41		
อุณหภูมิ Sweep Motor	43		45		48		44		46		41		
อุณหภูมิ Sweep Bearing	44		46		49		47		45		45		
<b>Coal Feeder No.3</b>													
สภาพโดยทั่วไป	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
อุณหภูมิของมอเตอร์	44		48		51		47		45		41		
อุณหภูมิ Bearing Gear	43		45		48		46		49		45		
อุณหภูมิ Sweep Motor	40		43		45		43		48		45		
อุณหภูมิ Sweep Bearing	43		45		47		44		41		40		

Shift  
08:00-16:00

Shift  
16:00-24:00

Shift  
24:00-08:00

Approve by.....





# UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER # 3

DATE 1/2/66

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ESP.													
Delivery fly ash ชุดที่ 1	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Delivery fly ash ชุดที่ 2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Delivery fly ash ชุดที่ 3	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Motor rapping ชุดที่ 1	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Motor rapping ชุดที่ 2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Motor rapping ชุดที่ 3	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Fly Ash Silo													
สภาพโดยทั่วไป	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
ชุดDrain Fly Ash แบบเบี่ยง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
ชุดDrain Fly Ash แบบแนว	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
ชุด Blower Fan	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Cool Slag#1													
สภาพโดยทั่วไป	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การหล่อลื่น	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การขันยึด bolt & nut	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การเสียดสี	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Cool Slag#2													
สภาพโดยทั่วไป	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การหล่อลื่น	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การขันยึด bolt & nut	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การเสียดสี	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Slag Conveyor													
สภาพโดยทั่วไป	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การหล่อลื่น	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การขันยึด bolt & nut	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Slag Bucket Elevator													
สภาพโดยทั่วไป	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การหล่อลื่น	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การขันยึด bolt & nut	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Leaked													
Valve blow down	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Feed water piping	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Steam piping	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Expansion Indicator													
Lower header	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Upper header	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Inlet header for Eco.	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Outlet header for Eco.	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
HT Inlet header	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
HT outlet header	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Steam Drum													
ระดับน้ำ sight glass	45		30		50		45						
Pressure gauge	49		49		49		50						
Safety valve	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การรั่วของน้ำและSteam	✓		✓		✓		✓		✓		✓		

Shift  
08:00-16:00

Shift  
16:00-24:00

Shift  
24:00-08:00

Approve by.....



# UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER # 3

DATE 1, 2, 66

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
<b>Coal Conveyor#1</b>													
สภาพของสายพาน	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
มอเตอร์เกียร์ conveyor	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
ชุด vibration feeder	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Rotary feeder (ปูนขาว)	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
ชุด Rotary Screen	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
ชุด Coal Crusher	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
<b>Coal Conveyor#2</b>													
สภาพของสายพาน	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
ชุดสายพาน	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
มอเตอร์เกียร์	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
<b>Coal Conveyor#3</b>													
สภาพของสายพาน	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
มอเตอร์	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การขันยึด bolt & nut	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การเสียดสี	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
<b>Drain Pump #1</b>													
สภาพโดยทั่วไป													
การขันยึด bolt & nut													
การสั่นสะเทือน													
การเสียดสี													
การหล่อลื่น													
<b>Drain Pump #2</b>													
สภาพโดยทั่วไป													
การขันยึด bolt & nut													
การสั่นสะเทือน													
การเสียดสี													
การหล่อลื่น													
<b>Soot Blower</b>													
สภาพโดยทั่วไป													
Soot Blower ชุดR1													
Soot Blower ชุดR2													
Soot Blower ชุดL1													
Soot Blower ชุดL2													
Soot Blower ชุดD1													
Soot Blower ชุดD2													
Soot Blower ชุดD3													
Soot Blower ชุดD4													
การ leak ของSteam													

Shift  
08:00-16:00

Shift  
16:00-24:00

Shift  
24:00-08:00

Approve by.....



# UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER #1,2 .....<sup>1</sup>.....

DATE...<sup>1</sup>...<sup>3</sup>...<sup>67</sup>...

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ID.Fan	/		/		/		/		/		/		
-สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
-อุณหภูมิของมอเตอร์	62		62		65		65		55		51		
-อุณหภูมิของแรง	45		57		49		47		49		46		
-การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
-การสั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
-การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Primary air fan	/		/		/		/		/		/		
-สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
-อุณหภูมิของมอเตอร์	48		47		46		45		47		49		
-อุณหภูมิของแรง	48		42		43		44		49		49		
-การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
-การสั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
-การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Secondary air fan	/		/		/		/		/		/		
-สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
-อุณหภูมิของมอเตอร์	47		48		49		44		49		46		
-อุณหภูมิของแรง	49		52		44		42		45		41		
-การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
-การสั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
-การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Leaked													
Valve blow down		/											5 630
Feed water piping	/		/		/		/		/		/		
Steam piping	/		/		/		/		/		/		
Expansion indicator													
Lower header	/		/		/		/		/		/		
Upper header	/		/		/		/		/		/		
Inlet header for Eco.	/		/		/		/		/		/		
Outlet header for Eco.	/		/		/		/		/		/		
HT Inlet header	/		/		/		/		/		/		
HT outlet header	/		/		/		/		/		/		
Coal Feeder													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
การสั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่น	/		/		/		/		/		/		
Steam Drum													
ระดับน้ำ sight glass	41		15		28		19		28		4		
Pressure gauge	34		35		35		32		35		36		
Safety valve	/		/		/		/		/		/		
การรั่วของน้ำและSteam	/		/		/		/		/		/		

Shift Shift Shift  
08:00-16:00 16:00-24:00 24:00-08:00

Approve by.....



# UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER #1,2.....<sup>1</sup>

DATE <sup>1</sup>/<sub>1</sub> <sup>3</sup>/<sub>3</sub> <sup>67</sup>/<sub>67</sub>

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ESP.													
Drian fly ash ชุดที่ 1	/		/		/		/		/		/		
Drian fly ash ชุดที่ 2	/		/		/		/		/		/		
Drian fly ash ชุดที่ 3	/		/		/		/		/		/		
motor rapping ชุดที่ 1	/		/		/		/		/		/		
motor rapping ชุดที่ 2	/		/		/		/		/		/		
motor rapping ชุดที่ 3	/		/		/		/		/		/		
Cool Slag	งานซ่อม												
-สภาพโดยทั่วไป													
-อุณหภูมิของมอเตอร์													
-การหล่อลื่น													
-การขันยึด bolt & nut													
-การสันสะเทือน													
-การเสียดสี													
Slag Conveyor													
-สภาพโดยทั่วไป													
-อุณหภูมิของมอเตอร์													
-การสันสะเทือน													
-การเสียดสี													
-การหล่อลื่น													
Coal Conveyor#1													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์เกียร์ conveyor	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
ชุด vibration feeder	/		/		/		/		/		/		
Rotary feeder (ปูนขาว)	/		/		/		/		/		/		
ชุด Rotary Screen	/		/		/		/		/		/		
ชุด Coal Clutcher	/		/		/		/		/		/		
Coal Conveyor#2													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
ชุดดึงสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์เกียร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
Coal Conveyor#3													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
Waste feeder(เผาขยะ)													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		

Shift  
08:00-16:00

Shift  
16:00-24:00

Shift  
24:00-08:00

Approve by.....



# UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER #1,2 2

DATE 1 / 3 / 67

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
<b>ID.Fan</b>													
-สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
-อุณหภูมิของมอเตอร์	44		47		45		42		48		45		
-อุณหภูมิของแบร้ง	41		45		43		41		40		41		
-การขันยัด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
-การลั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
-การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
<b>Primary air fan</b>													
-สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
-อุณหภูมิของมอเตอร์	46		49		47		46		46		44		
-อุณหภูมิของแบร้ง	51		54		52		49		44		45		
-การขันยัด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
-การลั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
-การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
<b>Secondary air fan</b>													
-สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
-อุณหภูมิของมอเตอร์	45		48		43				41		45		
-อุณหภูมิของแบร้ง	41		44		40				40		42		
-การขันยัด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
-การลั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
-การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
<b>Leaked</b>													
Valve blow down		/							/		/		12.5 6.58
Feed water piping	/		/		/		/		/		/		
Steam piping	/		/		/		/		/		/		
<b>Expansion indicator</b>													
Lower header	/		/		/		/		/		/		
Upper header	/		/		/		/		/		/		
inlet header for Eco.	/		/		/		/		/		/		
Outlet header for Eco.	/		/		/		/		/		/		
HT Inlet header	/		/		/		/		/		/		
HT outlet header	/		/		/		/		/		/		
<b>Coal Feeder</b>													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
การลั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่น	/		/		/		/		/		/		
<b>Steam Drum</b>													
ระดับน้ำ sight glass	66		27		50		42		11		29		
Pressure gauge	34		35		33		34		36		36		
Safety valve	/		/		/		/		/		/		
การรั่วของน้ำและSteam	/		/		/		/		/		/		

Shift  
08:00-16:00

Shift  
16:00-24:00

Shift  
24:00-08:00

Approve by.....



# UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER #1,2.....

DATE 1/3/67

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ESP.													
Drian fly ash ชุดที่ 1	/		/		/		/		/		/		
Drian fly ash ชุดที่ 2	/		/		/		/		/		/		
Drian fly ash ชุดที่ 3	/		/		/		/		/		/		
motor rapping ชุดที่ 1	/		/		/		/		/		/		
motor rapping ชุดที่ 2	/		/		/		/		/		/		
motor rapping ชุดที่ 3	/		/		/		/		/		/		
Cool Slag													
-สภาพโดยทั่วไป													
-อุณหภูมิของมอเตอร์													
-การหล่อลื่น													
-การขันยึด bolt & nut													
-การลั่นสะเทือน													
-การเสียดสี													
Slag Conveyor													
-สภาพโดยทั่วไป													
-อุณหภูมิของมอเตอร์													
-การลั่นสะเทือน													
-การเสียดสี													
-การหล่อลื่น													
Coal Conveyor#1													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์เกียร์ conveyor	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
ชุด vibration feeder	/		/		/		/		/		/		
Rotary feeder (ปูนขาว)	/		/		/		/		/		/		
ชุด Rotary Screen	/		/		/		/		/		/		
ชุด Coal Clutcher	/		/		/		/		/		/		
Coal Conveyor#2													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
ชุดดึงสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์เกียร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
Coal Conveyor#3													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
Waste feeder(เผาขยะ)													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		

Shift  
08:00-16:00

Shift  
16:00-24:00

Shift  
24:00-08:00

Approve by .....



# UTP THERMAL POWER PLANT

## CHECK SHEET FOR BOILER # 3

DATE 13/07

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ID.Fan	/		/		/		/		/		/		
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	45		53		33		50		49		47		
อุณหภูมิของแบริ่ง	49		46		49		44		45		48		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การสั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Primary air fan													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	51		54						51		50		
อุณหภูมิของแบริ่ง	43		47						45		47		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การสั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Secondary air fan													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	46		30						52		55		
อุณหภูมิของแบริ่ง	39		43						48		49		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การสั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Return Fan No. ....													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์									51		50		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การสั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
Coal Feeder No.1													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	43		45		44		47		41		42		
อุณหภูมิ Bearing Gear	37		39		35		34		45		41		
อุณหภูมิ Sweep Motor	41		42		40		39		39		40		
อุณหภูมิ Sweep Bearing	36		38		38		38		40		44		
Coal Feeder No.2													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	41		46		45		43		49		39		
อุณหภูมิ Bearing Gear	39		43		41		40		46		42		
อุณหภูมิ Sweep Motor	43		49		42		40		40		42		
อุณหภูมิ Sweep Bearing	40		45		45		43		39		41		
Coal Feeder No.3													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	40		47		44		46		41		39		
อุณหภูมิ Bearing Gear	42		46		43		45		45		49		
อุณหภูมิ Sweep Motor	43		49		40		40		41		45		
อุณหภูมิ Sweep Bearing	45		47		45		45		40		41		

Shift  
08:00-16:00

Shift  
16:00-24:00

Shift  
24:00-08:00

Approve by



# UTP THERMAL POWER PLANT

## CHECK SHEET FOR BOILER # 3

DATE 1/3/67

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ESP.													
Delivery fly ash ชุดที่ 1	/		/		/		/		/		/		
Delivery fly ash ชุดที่ 2	/		/		/		/		/		/		
Delivery fly ash ชุดที่ 3	/		/		/		/		/		/		
Motor rapping ชุดที่ 1	/		/		/		/		/		/		
Motor rapping ชุดที่ 2	/		/		/		/		/		/		
Motor rapping ชุดที่ 3	/		/		/		/		/		/		
Fly Ash Silo													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
ชุดDrain Fly Ash แบบเปียก	/		/		/		/		/		/		
ชุดDrain Fly Ash แบบแห้ง	/		/		/		/		/		/		
ชุด Blower Fan	/		/		/		/		/		/		
Cool Slag#1													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่น	/		/		/		/		/		/		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Cool Slag#2													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่น	/		/		/		/		/		/		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Slag Conveyor													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่น	/		/		/		/		/		/		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
Slag Bucket Elevator													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่น	/		/		/		/		/		/		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
Leaked													
Valve blow down	/	/	/		/		/		/		/		
Feed water piping	/		/		/		/		/		/		
Steam piping	/		/		/		/		/		/		
Expansion indicator			/		/		/		/		/		
Lower header	/		/		/		/		/		/		
Upper header	/		/		/		/		/		/		
Inlet header for Eco.	/		/		/		/		/		/		
Outlet header for Eco.	/		/		/		/		/		/		
HT Inlet header	/		/		/		/		/		/		
HT outlet header	/		/		/		/		/		/		
Steam Drum													
ระดับน้ำ sight glass	40	50							49	37			
Pressure gauge	53	51							45	48			
Safety valve	/	/	/		/		/		/	/			
การรั่วของน้ำและSteam	/	/	/		/		/		/	/			

Shift  
08:00-16:00

Shift  
16:00-24:00

Shift  
24:00-08:00

Approve by.....



# UTP THERMAL POWER PLANT

## CHECK SHEET FOR BOILER # 3

DATE 1, 3, 67

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
<b>Coal Conveyor#1</b>													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์เกียร์ conveyor	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
ชุด vibration feeder	/		/		/		/		/		/		
Rotary feeder (ปูนขาว)									-		-		
ชุด Rotary Screen	/		/		/		/		/		/		
ชุด Coal Crusher	/		/		/		/		/		/		
<b>Coal Conveyor#2</b>	/		/		/		/		/		/		
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
ชุดดึงสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์เกียร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
<b>Coal Conveyor#3</b>									/		/		
สภาพของสายพาน	/		/						/		/		
มอเตอร์	/		/						/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/						/		/		
การขันยึด bolt & nut	/		/						/		/		
การเสียดสี													
<b>Drain Pump #1</b>													
สภาพโดยทั่วไป													
การขันยึด bolt & nut													
การสั่นสะเทือน													
การเสียดสี													
การหล่อลื่น													
<b>Drain Pump #2</b>													
สภาพโดยทั่วไป													
การขันยึด bolt & nut													
การสั่นสะเทือน													
การเสียดสี													
การหล่อลื่น													
<b>Soot Blower</b>													
สภาพโดยทั่วไป													
Soot Blower ชุดR1													
Soot Blower ชุดR2													
Soot Blower ชุดL1													
Soot Blower ชุดL2													
Soot Blower ชุดD1													
Soot Blower ชุดD2													
Soot Blower ชุดD3													
Soot Blower ชุดD4													
การ leak ของSteam													

Shift  
08:00-16:00

Shift  
16:00-24:00

Shift  
24:00-08:00

Approve by.....



# UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER #1,2 .....

DATE 1 / 4 / 2562

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
<b>ID.Fan</b>													
-สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
-อุณหภูมิของมอเตอร์	65		67		69		65		70		68		
-อุณหภูมิของแบร้ง	51		62		65		61		45		47		
-การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
-การลั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
-การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
<b>Primary air fan</b>													
-สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
-อุณหภูมิของมอเตอร์	59		62		66		61		68		64		
-อุณหภูมิของแบร้ง	52		59		61		57		58		57		
-การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
-การลั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
-การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
<b>Secondary air fan</b>													
-สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
-อุณหภูมิของมอเตอร์	55		59		63		60		56		54		
-อุณหภูมิของแบร้ง	57		61		65		63		56		53		
-การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
-การลั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
-การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
<b>Leaked</b>													
Valve blow down	/		/		/		/		/		/		1-2-3 68w
Feed water piping	/		/		/		/		/		/		
Steam piping	/		/		/		/		/		/		
<b>Expansion indicator</b>													
Lower header	/		/		/		/		/		/		
Upper header	/		/		/		/		/		/		
Inlet header for Eco.	/		/		/		/		/		/		
Outlet header for Eco.	/		/		/		/		/		/		
HT Inlet header	/		/		/		/		/		/		
HT outlet header	/		/		/		/		/		/		
<b>Coal Feeder</b>													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
การลั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
การหลอสน	/		/		/		/		/		/		
<b>Steam Drum</b>													
ระดับน้ำ sight glass	29		37		45		30		35		20		
Pressure gauge	36		22		36		36		31		32		
Safety valve	/		/		/		/		/		/		
การรั่วของน้ำและSteam	/		/		/		/		/		/		

Shift  
08:00-16:00

Shift  
16:00-24:00

Shift  
24:00-08:00

Approve by.....



# UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER #1,2.....

DATE 1 / 4 / 2562

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
<b>ESP.</b>													
Drian fly ash ชุดที่ 1	/		/		/		/		/		/		
Drian fly ash ชุดที่ 2	/		/		/		/		/		/		
Drian fly ash ชุดที่ 3	/		/		/		/		/		/		
motor rapping ชุดที่ 1	/		/		/		/		/		/		
motor rapping ชุดที่ 2	/		/		/		/		/		/		
motor rapping ชุดที่ 3	/		/		/		/		/		/		
<b>Cool Slag</b>													
-สภาพโดยทั่วไป													
-อุณหภูมิของมอเตอร์													
-การหล่อลื่น													
-การขันยึด bolt & nut													
-การสิ้นสะท้อน													
-การเสียดสี													
<b>Slag Conveyor</b>													
-สภาพโดยทั่วไป													
-อุณหภูมิของมอเตอร์													
-การสิ้นสะท้อน													
-การเสียดสี													
-การหล่อลื่น													
<b>Coal Conveyor#1</b>													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์เกียร์ conveyor	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
ชุด vibration feeder	/		/		/		/		/		/		
Rotary feeder (ปูนขาว)	-		-		-		-		-		-		
ชุด Rotary Screen	/		/		/		/		/		/		
ชุด Coal Clutcher	/		/		/		/		/		/		
<b>Coal Conveyor#2</b>													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
ชุดดึงสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์เกียร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
<b>Coal Conveyor#3</b>													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
<b>Waste feeder(เผาขยะ)</b>													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		

Shift  
08:00-16:00

Shift  
16:00-24:00

Shift  
24:00-08:00

Approve by.....





# UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER #1,2 ..... 2

DATE 1 / 4 / 2562

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
<b>ID.Fan</b>													
-สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
-อุณหภูมิของมอเตอร์	52		56		59		56		47		45		
-อุณหภูมิของแรง	54		58		60		59		42		44		
-การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
-การลั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
-การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
<b>Primary air fan</b>													
-สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
-อุณหภูมิของมอเตอร์	58		60		64		61		58		56		
-อุณหภูมิของแรง	65		66		68		65		63		61		
-การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
-การลั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
-การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
<b>Secondary air fan</b>													
-สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
-อุณหภูมิของมอเตอร์	55		59		63		58		53		54		
-อุณหภูมิของแรง	56		60		65		60		56		54		
-การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
-การลั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
-การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
<b>Leaked</b>													
Valve blow down	/		/		/		/		/		/		1-2-5 (๕๐)
Feed water piping	/		/		/		/		/		/		
Steam piping	/		/		/		/		/		/		
<b>Expansion indicator</b>													
Lower header	/		/		/		/		/		/		
Upper header	/		/		/		/		/		/		
Inlet header for Eco.	/		/		/		/		/		/		
Outlet header for Eco.	/		/		/		/		/		/		
HT Inlet header	/		/		/		/		/		/		
HT outlet header	/		/		/		/		/		/		
<b>Coal Feeder</b>													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
การลั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
การหล่น	/		/		/		/		/		/		
<b>Steam Drum</b>													
ระดับน้ำ sight glass	16		-17		-10		15		19		40		
Pressure gauge	37		38		35		36		31		32		
Safety valve	/		/		/		/		/		/		
การรั่วของน้ำและSteam	/		/		/		/		/		/		

Shift  
08:00-16:00

Shift  
16:00-24:00

Shift  
24:00-08:00

Approve by.....





# UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER #1,2.....

DATE.../.../... 2567

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-'04:00		04:00-'08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
<b>ESP.</b>													
Drian fly ash ชุดที่ 1	/		/		/		/		/		/		
Drian fly ash ชุดที่ 2	/		/		/		/		/		/		
Drian fly ash ชุดที่ 3	/		/		/		/		/		/		
motor rapping ชุดที่ 1	/		/		/		/		/		/		
motor rapping ชุดที่ 2	/		/		/		/		/		/		
motor rapping ชุดที่ 3	/		/		/		/		/		/		
<b>Cool Slag</b>													
-สภาพโดยทั่วไป													
-อุณหภูมิของมอเตอร์													
-การหล่อลื่น													
-การขันยึด bolt & nut													
-การสันสะเทือน													
-การเสียดสี													
<b>Slag Conveyor</b>													
-สภาพโดยทั่วไป													
-อุณหภูมิของมอเตอร์													
-การสันสะเทือน													
-การเสียดสี													
-การหล่อลื่น													
<b>Coal Conveyor#1</b>													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์เกียร์ conveyor	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบร้ง	/		/		/		/		/		/		
ชุด vibration feeder	/		/		/		/		/		/		
Rotary feeder (ปูนขาว)													
ชุด Rotary Screen	/		/		/		/		/		/		
ชุด Coal Clutcher	/		/		/		/		/		/		
<b>Coal Conveyor#2</b>													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
ชุดดึงสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์เกียร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบร้ง	/		/		/		/		/		/		
<b>Coal Conveyor#3</b>													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบร้ง	/		/		/		/		/		/		
<b>Waste feeder(เผาขยะ)</b>													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบร้ง	/		/		/		/		/		/		

Shift  
08:00-16:00

Shift  
16:00-24:00

Shift  
24:00-'08:00

Approve by.....





# UTP THERMAL POWER PLANT

## CHECK SHEET FOR BOILER # 3

DATE: 11/11/2562

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ID.Fan													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	54		56		60		58		57		55		
อุณหภูมิของแมงรีง	49		52		54		52		49		47		
การขันยัด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การสันสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Primary air fan													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	60		62		64		61		58		56		
อุณหภูมิของแมงรีง	57		/		59		57		47		44		
การขันยัด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การสันสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Secondary air fan													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	55		57		61		58		54		51		
อุณหภูมิของแมงรีง	52		54		58		54		47		47		
การขันยัด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การสันสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Return Fan No. 4...													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	56		58		62		59		57		56		
การขันยัด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การสันสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
Coal Feeder No.1													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	53		55		57		54		56		56		
อุณหภูมิBearing Gear	40		42		45		43		44		42		
อุณหภูมิSweep Motor	48		46		49		46		45		44		
อุณหภูมิSweep Bearing	36		40		44		42		41		38		
Coal Feeder No.2													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	44		47		51		48		45		42		
อุณหภูมิBearing Gear	36		39		43		41		43		40		
อุณหภูมิSweep Motor	61		63		65		59		56		51		
อุณหภูมิSweep Bearing	55		58		59		54		52		53		
Coal Feeder No.3													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	57		59		61		57		55		50		
อุณหภูมิBearing Gear	43		45		49		47		46		43		
อุณหภูมิSweep Motor	40		52		55		51		49		48		
อุณหภูมิSweep Bearing	43		46		49		46		47		46		

Shift  
08:00-16:00

Shift  
16:00-24:00

Shift  
24:00-08:00

Approve by: [Signature]



# UTP THERMAL POWER PLANT

## CHECK SHEET FOR BOILER # 3

DATE 1 / 1 / 2562

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ESP.													
Delivery fly ash ชุดที่ 1	/		/		/		/		/		/		
Delivery fly ash ชุดที่ 2	/		/		/		/		/		/		
Delivery fly ash ชุดที่ 3	/		/		/		/		/		/		
Motor rapping ชุดที่ 1	/		/		/		/		/		/		
Motor rapping ชุดที่ 2	/		/		/		/		/		/		
Motor rapping ชุดที่ 3	/		/		/		/		/		/		
Fly Ash Silo													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
ชุด Drain Fly Ash แบบเบี่ยง	/		/		/		/		/		/		
ชุด Drain Fly Ash แบบแห้ง	/		/		/		/		/		/		
ชุด Blower Fan	/		/		/		/		/		/		
Cool Slag#1													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่น	/		/		/		/		/		/		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Cool Slag#2													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่น	/		/		/		/		/		/		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Slag Conveyor													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่น	/		/		/		/		/		/		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
Slag Bucket Elevator													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่น	/		/		/		/		/		/		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
Leaked													
Valve blow down	/		/		/		/		/		/		1-2-7 ใส่อ
Feed water piping	/		/		/		/		/		/		
Steam piping	/		/		/		/		/		/		
Expansion indicator													
Lower header	/		/		/		/		/		/		
Upper header	/		/		/		/		/		/		
Inlet header for Eco.	/		/		/		/		/		/		
Outlet header for Eco.	/		/		/		/		/		/		
HT Inlet header	/		/		/		/		/		/		
HT outlet header	/		/		/		/		/		/		
Steam Drum													
ระดับน้ำ sight glass	40		42		40		20		34		20		
Pressure gauge	45		45		49		49		52		52		
Safety valve	/		/		/		/		/		/		
การรั่วของน้ำและ Steam	/		/		/		/		/		/		

Shift  
08:00-16:00

Shift  
16:00-24:00

Shift  
24:00-08:00

Approve by.....



# UTP THERMAL POWER PLANT

## CHECK SHEET FOR BOILER # 3

DATE 1 / 4 / 2562

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
<b>Coal Conveyor#1</b>													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์เกียร์ conveyor	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
ชุด vibration feeder	/		/		/		/		/		/		
Rotary feeder (ปูนขาว)					/		/		/		/		
ชุด Rotary Screen	/		/		/		/		/		/		
ชุด Coal Crusher	/		/		/		/		/		/		
<b>Coal Conveyor#2</b>													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
ชุดสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์เกียร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
<b>Coal Conveyor#3</b>													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
<b>Drain Pump #1</b>													
สภาพโดยทั่วไป													
การขันยึด bolt & nut													
การล้างทำความสะอาด													
การเสียดสี													
การหล่อลื่น													
<b>Drain Pump #2</b>													
สภาพโดยทั่วไป													
การขันยึด bolt & nut													
การล้างทำความสะอาด													
การเสียดสี													
การหล่อลื่น													
<b>Soot Blower</b>													
สภาพโดยทั่วไป													
Soot Blower ชุดR1													
Soot Blower ชุดR2													
Soot Blower ชุดL1													
Soot Blower ชุดL2													
Soot Blower ชุดD1													
Soot Blower ชุดD2													
Soot Blower ชุดD3													
Soot Blower ชุดD4													
การ leak ของSteam													

Shift  
08:00-16:00

Shift  
16:00-24:00

Shift  
24:00-08:00

Approve by.....



# UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER #1,2 .....1.....

DATE 1 / 5 / 67

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
<b>ID.Fan</b>													
-สภาพโดยทั่วไป													ทำงานดี
-อุณหภูมิของมอเตอร์	63		65		68		67		64		61		
-อุณหภูมิของแบร้ง	57		60		57		54		54		52		
-การขันยึด bolt & nut													
-การลั่นสะเทือน													
-การเสียดสี													
<b>Primary air fan</b>													
-สภาพโดยทั่วไป													
-อุณหภูมิของมอเตอร์	60		64		65		62		59		57		
-อุณหภูมิของแบร้ง	55		59		62		57		56		55		
-การขันยึด bolt & nut													
-การลั่นสะเทือน													
-การเสียดสี													
<b>Secondary air fan</b>													
-สภาพโดยทั่วไป													ทำงานดี
-อุณหภูมิของมอเตอร์	57		63		66		64		62		59		
-อุณหภูมิของแบร้ง	51		63		63		60		58		56		
-การขันยึด bolt & nut													
-การลั่นสะเทือน													
-การเสียดสี													
<b>Leaked</b>													
Valve blow down													1,2,3 ไม่
Feed water piping													
Steam piping													
<b>Expansion indicator</b>													
Lower header													
Upper header													
Inlet header for Eco.													
Outlet header for Eco.													
HT Inlet header													
HT outlet header													
<b>Coal Feeder</b>													
สภาพโดยทั่วไป													
การลั่นสะเทือน													
การเสียดสี													
การหล่อลื่น													
<b>Steam Drum</b>													
ระดับน้ำ sight glass	7	-	19		58		51		15		20		
Pressure gauge	36		35		33		34		36		36		
Safety valve													
การรั่วของน้ำและSteam													

Shift  
08:00-16:00

Shift  
16:00-24:00

Shift  
24:00-08:00

Approve by.....



# UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER #1,2.....

DATE...../...../.....

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
<b>ESP.</b>													
Drian fly ash ชุดที่ 1	/		/		/		/		/		/		
Drian fly ash ชุดที่ 2	/		/		/		/		/		/		
Drian fly ash ชุดที่ 3	/		/		/		/		/		/		
motor rapping ชุดที่ 1	/		/		/		/		/		/		
motor rapping ชุดที่ 2	/		/		/		/		/		/		
motor rapping ชุดที่ 3	/		/		/		/		/		/		
<b>Cool Slag</b>													
-สภาพโดยทั่วไป													
-อุณหภูมิของมอเตอร์													
-การหล่อลื่น													
-การขันยึด bolt & nut													
-การสันสะเทือน													
-การเสียดสี													
<b>Slag Conveyor</b>													
-สภาพโดยทั่วไป													
-อุณหภูมิของมอเตอร์													
-การสันสะเทือน													
-การเสียดสี													
-การหล่อลื่น													
<b>Coal Conveyor#1</b>													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์เกียร์ conveyor	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
ชุด vibration feeder	/		/		/		/		/		/		
Rotary feeder (ปูนขาว)	-		-		-		-		-		-		
ชุด Rotary Screen	/		/		/		/		/		/		
ชุด Coal Clutcher	/		/		/		/		/		/		
<b>Coal Conveyor#2</b>													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
ชุดตั้งสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์เกียร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
<b>Coal Conveyor#3</b>													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
<b>Waste feeder(เผาขยะ)</b>													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		

Shift  
08:00-16:00

Shift  
16:00-24:00

Shift  
24:00-08:00

Approve by.....



# UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER #1,2 2

DATE 1 / 5 / 67

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ID.Fan													
-สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
-อุณหภูมิของมอเตอร์	57		60		61		58		59		56		
-อุณหภูมิของแมง	53		54		56		52		56		54		
-การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
-การสั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
-การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Primary air fan													
-สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
-อุณหภูมิของมอเตอร์	62		65		65		62		60		58		
-อุณหภูมิของแมง	58		55		57		54		56		56		
-การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
-การสั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
-การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Secondary air fan													
-สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		มอเตอร์มีปัญหา
-อุณหภูมิของมอเตอร์	59		59		61		57		56		55		
-อุณหภูมิของแมง	57		59		60		56		54		53		
-การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
-การสั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
-การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Leaked													
Valve blow down	/		/		/		/		/		/		1,2,3,5 6 sec
Feed water piping	/		/		/		/		/		/		
Steam piping	/		/		/		/		/		/		
Expansion indicator													
Lower header	/		/		/		/		/		/		
Upper header	/		/		/		/		/		/		
Inlet header for Eco.	/		/		/		/		/		/		
Outlet header for Eco.	/		/		/		/		/		/		
HT Inlet header	/		/		/		/		/		/		
HT outlet header	/		/		/		/		/		/		
Coal Feeder													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
การสั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่น	/		/		/		/		/		/		
Steam Drum													
ระดับน้ำ sight glass	90		12		35		35		65		90		
Pressure gauge	37		35		33		34		35		35		
Safety valve	/		/		/		/		/		/		
การรั่วของน้ำและSteam	/		/		/		/		/		/		

Shift  
08:00-16:00

Shift  
16:00-24:00

Shift  
24:00-08:00

Approve by.....



# UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER #1,2.....

DATE 1/5/89

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ESP.													
Drian fly ash ชุดที่ 1	/		/		/		/		/		/		
Drian fly ash ชุดที่ 2	/		/		/		/		/		/		
Drian fly ash ชุดที่ 3	/		/		/		/		/		/		
motor rapping ชุดที่ 1	/		/		/		/		/		/		
motor rapping ชุดที่ 2	/		/		/		/		/		/		
motor rapping ชุดที่ 3	/		/		/		/		/		/		
Cool Slag													
-สภาพโดยทั่วไป													
-อุณหภูมิของมอเตอร์													
-การหล่อลื่น													
-การขันยึด bolt & nut													
-การสั่นสะเทือน													
-การเสียดสี													
Slag Conveyor													
-สภาพโดยทั่วไป													
-อุณหภูมิของมอเตอร์													
-การสั่นสะเทือน													
-การเสียดสี													
-การหล่อลื่น													
Coal Conveyor#1													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์เกียร์ conveyor	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
ชุด vibration feeder	/		/		/		/		/		/		
Rotary feeder (ปูนขาว)	-		-						-		-		
ชุด Rotary Screen	/		/		/		/		/		/		
ชุด Coal Clutcher	/		/		/		/		/		/		
Coal Conveyor#2													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
ชุดดึงสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์เกียร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
Coal Conveyor#3													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
Waste feeder(เผาขยะ)													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		

Shift  
08:00-16:00

Shift  
16:00-24:00

Shift  
24:00-08:00

Approve by.....



# UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER # 3

DATE 1, 5, 67

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ID.Fan													
สภาพโดยทั่วไป	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	น้ำมันจืด
อุณหภูมิของมอเตอร์	57		59		62		60		59		56		
อุณหภูมิของแมง	53		51		55		53		54		52		
การขันยึด bolt & nut	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
การลั่นสะเทือน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
การเสียดสี	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
Primary air fan													
สภาพโดยทั่วไป	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
อุณหภูมิของมอเตอร์	57		62		65		62		60		57		
อุณหภูมิของแมง	59		59		60		57		58		56		
การขันยึด bolt & nut	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
การลั่นสะเทือน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
การเสียดสี	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
Secondary air fan													
สภาพโดยทั่วไป	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
อุณหภูมิของมอเตอร์	58		59		60		58		56		54		
อุณหภูมิของแมง	54		56		58		54		53		51		
การขันยึด bolt & nut	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
การลั่นสะเทือน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
การเสียดสี	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
Return Fan No. 5													
สภาพโดยทั่วไป	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
อุณหภูมิของมอเตอร์	60		59		58		55		54		51		
การขันยึด bolt & nut	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
การลั่นสะเทือน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
Coal Feeder No.1													
สภาพโดยทั่วไป	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
อุณหภูมิของมอเตอร์	45		47		55		52		50		47		
อุณหภูมิBearing Gear	49		49		50		47		48		44		
อุณหภูมิSweep Motor	52		50		48		46		49		47		
อุณหภูมิSweep Bearing	50		51		50		48		48		46		
Coal Feeder No.2													
สภาพโดยทั่วไป	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
อุณหภูมิของมอเตอร์	50		49		52		50		49		47		
อุณหภูมิBearing Gear	49		47		50		51		47		46		
อุณหภูมิSweep Motor	47		45		55		55		52		49		
อุณหภูมิSweep Bearing	45		50		60		57		54		51		
Coal Feeder No.3													
สภาพโดยทั่วไป	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
อุณหภูมิของมอเตอร์	51		53		54		51		49		46		
อุณหภูมิBearing Gear	47		49		52		48		46		43		
อุณหภูมิSweep Motor	55		49		53		47		45		44		
อุณหภูมิSweep Bearing	56		55		58		56		54		51		

Shift Shift Shift  
08:00-16:00 16:00-24:00 24:00-08:00  
Approve by.....



# UTP THERMAL POWER PLANT

## CHECK SHEET FOR BOILER # 3

DATE 1, 5, 67

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
<b>ESP.</b>													
Delivery fly ash ชุดที่ 1	/		/		/		/		/		/		
Delivery fly ash ชุดที่ 2	/		/		/		/		/		/		
Delivery fly ash ชุดที่ 3	/		/		/		/		/		/		
Motor rapping ชุดที่ 1	/		/		/		/		/		/		
Motor rapping ชุดที่ 2	/		/		/		/		/		/		
Motor rapping ชุดที่ 3	/		/		/		/		/		/		
<b>Fly Ash Silo</b>													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
ชุดDrain Fly Ash แบบเปียก	/		/		/		/		/		/		
ชุดDrain Fly Ash แบบแห้ง	/		/		/		/		/		/		
ชุด Blower Fan	/		/		/		/		/		/		
<b>Cool Slag#1</b>													
สภาพโดยทั่วไป													
การหล่อลื่น													
การขันยึด bolt & nut													
การเสียดสี													
<b>Cool Slag#2</b>													
สภาพโดยทั่วไป													
การหล่อลื่น													
การขันยึด bolt & nut													
การเสียดสี													
<b>Slag Conveyor</b>													
สภาพโดยทั่วไป													
การหล่อลื่น													
การขันยึด bolt & nut													
<b>Slag Bucket Elevator</b>													
สภาพโดยทั่วไป													
การหล่อลื่น													
การขันยึด bolt & nut													
<b>Leaked</b>													
Valve blow down	/		/		/		/		/		/		1,5 ไร่
Feed water piping	/		/		/		/		/		/		
Steam piping	/		/		/		/		/		/		
<b>Expansion indicator</b>													
Lower header	/		/		/		/		/		/		
Upper header	/		/		/		/		/		/		
Inlet header for Eco.	/		/		/		/		/		/		
Outlet header for Eco.	/		/		/		/		/		/		
HT Inlet header	/		/		/		/		/		/		
HT outlet header	/		/		/		/		/		/		
<b>Steam Drum</b>													
ระดับน้ำ sight glass	-47		-19		-6		-3		40		-20		
Pressure gauge	50		51		52		50		50		50		
Safety valve	/		/		/		/		/		/		
การรั่วของน้ำและSteam	/		/		/		/		/		/		

Shift  
08:00-16:00

Shift  
16:00-24:00

Shift  
24:00-08:00

Approve by... [Signature]



# UTP THERMAL POWER PLANT

## CHECK SHEET FOR BOILER # 3

DATE 1, 05, 67

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
<b>Coal Conveyor#1</b>													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์เกียร์ conveyor	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
ชุด vibration feeder	/		/		/		/		/		/		
Rotary feeder (ปูนขาว)	-		-		-		-		-		-		
ชุด Rotary Screen	/		/		/		/		/		/		
ชุด Coal Crusher	/		/		/		/		/		/		
<b>Coal Conveyor#2</b>													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
ชุดดึงสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์เกียร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
<b>Coal Conveyor#3</b>													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
<b>Drain Pump #1</b>													
สภาพโดยทั่วไป													
การขันยึด bolt & nut													
การสันสะเทือน													
การเสียดสี													
การหล่อลื่น													
<b>Drain Pump #2</b>													
สภาพโดยทั่วไป													
การขันยึด bolt & nut													
การสันสะเทือน													
การเสียดสี													
การหล่อลื่น													
<b>Soot Blower</b>													
สภาพโดยทั่วไป													
Soot Blower ชุดR1													
Soot Blower ชุดR2													
Soot Blower ชุดL1													
Soot Blower ชุดL2													
Soot Blower ชุดD1													
Soot Blower ชุดD2													
Soot Blower ชุดD3													
Soot Blower ชุดD4													
การ leak ของSteam													

Shift  
08:00-16:00

Shift  
16:00-24:00

Shift  
24:00-08:00

Approve by.....



# UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER #1,2 .....<sup>1</sup>.....

DATE 3 / 6 / 2559

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
<b>ID.Fan</b>													
-สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/				
-อุณหภูมิของมอเตอร์	51		54		75		77		60		65		
-อุณหภูมิของแมง	42		48		53		49		47		46		
-การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
-การลั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
-การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
<b>Primary air fan</b>													
-สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
-อุณหภูมิของมอเตอร์	51		63		74		69		60		65		
-อุณหภูมิของแมง	52		55		62		50		55		53		
-การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
-การลั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
-การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
<b>Secondary air fan</b>													
-สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
-อุณหภูมิของมอเตอร์	39		46		60		57		55		53		
-อุณหภูมิของแมง	43		49		67		64		59		56		
-การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
-การลั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
-การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
<b>Leaked</b>													
Valve blow down		/		/		/		/		/			2 3 4 5
Feed water piping	/		/		/		/		/		/		
Steam piping	/		/		/		/		/		/		
<b>Exspansion indicator</b>													
Lower header	/		/		/		/		/		/		
Upper header	/		/		/		/		/		/		
Inlet header for Eco.	/		/		/		/		/		/		
Outlet header for Eco.	/		/		/		/		/		/		
HT Inlet header	/		/		/		/		/		/		
HT outlet header	/		/		/		/		/		/		
<b>Coal Feeder</b>													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
การลั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่น	/		/		/		/		/		/		
<b>Steam Drum</b>													
ระดับน้ำ sight glass	63		28		2		60						
Pressure gauge	32		34		32		34						
Safety valve	/		/		/		/		/		/		
การรั่วของน้ำและSteam	/		/		/		/		/		/		

Shift  
08:00-16:00

Shift  
16:00-24:00

Shift  
24:00-08:00

Approve by.....





# UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER #1,2.....

DATE 3.1.6.16.7.

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
<b>ESP.</b>													
Drian fly ash ชุดที่ 1	/		/		/		/		/		/		
Drian fly ash ชุดที่ 2	/		/		/		/		/		/		
Drian fly ash ชุดที่ 3	/		/		/		/		/		/		
motor rapping ชุดที่ 1	/		/		/		/		/		/		
motor rapping ชุดที่ 2	/		/		/		/		/		/		
motor rapping ชุดที่ 3	/		/		/		/		/		/		
<b>Cool Slag</b>													
-สภาพโดยทั่วไป													
-อุณหภูมิของมอเตอร์													
-การหล่อลื่น													
-การขันยึด bolt & nut													
-การสิ้นเปลือง													
-การเสียดสี													
<b>Slag Conveyor</b>													
-สภาพโดยทั่วไป													
-อุณหภูมิของมอเตอร์													
-การสิ้นเปลือง													
-การเสียดสี													
-การหล่อลื่น													
<b>Coal Conveyor#1</b>													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์เกียร์ conveyor	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
ชุด vibration feeder	/		/		/		/		/		/		
Rotary feeder (ปูนขาว)													
ชุด Rotary Screen	/		/		/		/		/		/		
ชุด Coal Clutcher	/		/		/		/		/		/		
<b>Coal Conveyor#2</b>													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
ชุดดึงสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์เกียร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
<b>Coal Conveyor#3</b>													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
<b>Waste feeder(เผาขยะ)</b>													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		

Shift  
08:00-16:00

Shift  
16:00-24:00

Shift  
24:00-08:00

Approve by.....



# UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER #1,2 <sup>2</sup>.....

DATE 1/6/67

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ID.Fan													
-สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
-อุณหภูมิของมอเตอร์	58		59		60		55		53		48		
-อุณหภูมิของแบริ่ง	60		57		59		54		51		46		
-การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
-การสั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
-การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Primary air fan													
-สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
-อุณหภูมิของมอเตอร์	58		59		63		60		59		57		
-อุณหภูมิของแบริ่ง	55		60		64		62		61		59		
-การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
-การสั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
-การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Secondary air fan													
-สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
-อุณหภูมิของมอเตอร์	60		59		64		62		57		57		
-อุณหภูมิของแบริ่ง	55		60		66		63		59		55		
-การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
-การสั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
-การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Leaked													
Valve blow down	/		/		/		/		/		/		1294.8 ลิ้น
Feed water piping	/		/		/		/		/		/		
Steam piping	/		/		/		/		/		/		
Expansion indicator													
Lower header	/		/		/		/		/		/		
Upper header	/		/		/		/		/		/		
Inlet header for Eco.	/		/		/		/		/		/		
Outlet header for Eco.	/		/		/		/		/		/		
HT Inlet header	/		/		/		/		/		/		
HT outlet header	/		/		/		/		/		/		
Coal Feeder													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
การสั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่น	/		/		/		/		/		/		
Steam Drum													
ระดับน้ำ sight glass	30	-	12		60		3		46		25		
Pressure gauge	35		36		33		34		33		34		
Safety valve	/		/		/		/		/		/		
การรั่วของน้ำและSteam	/		/		/		/		/		/		

Shift  
08:00-16:00

Shift  
16:00-24:00

Shift  
24:00-08:00

Approve by.....



# UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER #1,2.....

DATE...../...../.....

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
<b>ESP.</b>													
Drian fly ash ชุดที่ 1	/		/		/				/		/		
Drian fly ash ชุดที่ 2	/		/		/				/		/		
Drian fly ash ชุดที่ 3	/		/		/				/		/		
motor rapping ชุดที่ 1	/		/		/				/		/		
motor rapping ชุดที่ 2	/		/		/				/		/		
motor rapping ชุดที่ 3	/		/		/				/		/		
<b>Cool Slag</b>													
-สภาพโดยทั่วไป													
-อุณหภูมิของมอเตอร์													
-การหล่อลื่น													
-การขันยึด bolt & nut													
-การสั่นสะเทือน													
-การเสียดสี													
<b>Slag Conveyor</b>													
-สภาพโดยทั่วไป													
-อุณหภูมิของมอเตอร์													
-การสั่นสะเทือน													
-การเสียดสี													
-การหล่อลื่น													
<b>Coal Conveyor#1</b>													
สภาพของสายพาน	/		/		/				/		/		
มอเตอร์เกียร์ conveyor	/		/		/				/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/				/		/		
ชุด vibration feeder	/		/		/				/		/		
Rotary feeder (ปูนขาว)													
ชุด Rotary Screen	/		/		/				/		/		
ชุด Coal Clutcher	/		/		/				/		/		
<b>Coal Conveyor#2</b>													
สภาพของสายพาน	/		/		/				/		/		
ชุดสายพาน	/		/		/				/		/		
มอเตอร์เกียร์	/		/		/				/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/				/		/		
<b>Coal Conveyor#3</b>													
สภาพของสายพาน	/		/		/				/		/		
มอเตอร์	/		/		/				/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/				/		/		
<b>Waste feeder(เผาขยะ)</b>													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/				/		/		
สภาพของสายพาน	/		/		/				/		/		
มอเตอร์	/		/		/				/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/				/		/		

Shift  
08:00-16:00

Shift  
16:00-24:00

Shift  
24:00-08:00

Approve by... [Signature] .....



# UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER # 3

DATE 1, 6, 67

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ID.Fan													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	55		58		62		57		53		53		
อุณหภูมิของแบริ่ง	53		56		59		55		51		48		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การลั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Primary air fan													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	60		59		63		60		56		55		
อุณหภูมิของแบริ่ง	54		55		58		57		54		52		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การลั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Secondary air fan													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	54		59		61		58		53		49		
อุณหภูมิของแบริ่ง	56		55		57		54		50		46		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การลั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Return Fan No. ....5													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	60		62		70		55		63		58		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การลั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
Coal Feeder No.1													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	42		47		52		50		47		43		
อุณหภูมิBearing Gear	50		53		55		51		45		43		
อุณหภูมิSweep Motor	45		55		67		56		54		59		
อุณหภูมิSweep Bearing	44		53		59		55		52		40		
Coal Feeder No.2													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	52		50		53		51		49		47		
อุณหภูมิBearing Gear	50		55		57		54		50		45		
อุณหภูมิSweep Motor	50		53		61		60		58		55		
อุณหภูมิSweep Bearing	51		49		54		51		47		44		
Coal Feeder No.3													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	47		52		55		51		48		46		
อุณหภูมิBearing Gear	45		46		43		41		41		43		
อุณหภูมิSweep Motor	49		48		49		45		44		44		
อุณหภูมิSweep Bearing	49		50		53		50		47		46		

Shift  
08:00-16:00

Shift  
16:00-24:00

Shift  
24:00-08:00

Approve by... [Signature]



# UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER # 3

DATE...../...../.....

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
<b>ESP.</b>													
Delivery fly ash ชุดที่ 1	/		/		/		/		/		/		
Delivery fly ash ชุดที่ 2	/		/		/		/		/		/		
Delivery fly ash ชุดที่ 3	/		/		/		/		/		/		
Motor rapping ชุดที่ 1	/		/		/		/		/		/		
Motor rapping ชุดที่ 2	/		/		/		/		/		/		
Motor rapping ชุดที่ 3	/		/		/		/		/		/		
<b>Fly Ash Silo</b>													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
ชุดDrain Fly Ash แบบเปียก	/		/		/		/		/		/		
ชุดDrain Fly Ash แบบแห้ง	/		/		/		/		/		/		
ชุด Blower Fan	/		/		/		/		/		/		
<b>Cool Slag#1</b>													
สภาพโดยทั่วไป													
การหล่อลื่น													
การขันยึด bolt & nut													
การเสียดสี													
<b>Cool Slag#2</b>													
สภาพโดยทั่วไป													
การหล่อลื่น													
การขันยึด bolt & nut													
การเสียดสี													
<b>Slag Conveyor</b>													
สภาพโดยทั่วไป													
การหล่อลื่น													
การขันยึด bolt & nut													
<b>Slag Bucket Elevator</b>													
สภาพโดยทั่วไป													
การหล่อลื่น													
การขันยึด bolt & nut													
<b>Leaked</b>													
Valve blow down	/		/		/		/		/		/		
Feed water piping	/		/		/		/		/		/		
Steam piping	/		/		/		/		/		/		
<b>Expansion indicator</b>													
Lower header	/		/		/		/		/		/		
Upper header	/		/		/		/		/		/		
Inlet header for Eco.	/		/		/		/		/		/		
Outlet header for Eco.	/		/		/		/		/		/		
HT Inlet header	/		/		/		/		/		/		
HT outlet header	/		/		/		/		/		/		
<b>Steam Drum</b>													
ระดับน้ำ sight glass	19		38		42		3		-26		14		
Pressure gauge	49		47		49		51		50		51		
Safety valve	/		/		/		/		/		/		
การรั่วของน้ำและSteam	/		/		/		/		/		/		

Shift

08:00-16:00

Shift

16:00-24:00

Shift

24:00-08:00

Approve by.....



# UTP THERMAL POWER PLANT

## CHECK SHEET FOR BOILER # 3

DATE...../...../.....

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
<b>Coal Conveyor#1</b>													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์เกียร์ conveyor	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
ชุด vibration feeder	/		/		/		/		/		/		
Rotary feeder (ป้อนขา)													
ชุด Rotary Screen	/		/		/		/		/		/		
ชุด Coal Crusher	/		/		/		/		/		/		
<b>Coal Conveyor#2</b>													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
ชุดตั้งสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์เกียร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
<b>Coal Conveyor#3</b>													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
<b>Drain Pump #1</b>													
สภาพโดยทั่วไป													
การขันยึด bolt & nut													
การสั่นสะเทือน													
การเสียดสี													
การหล่อลื่น													
<b>Drain Pump #2</b>													
สภาพโดยทั่วไป													
การขันยึด bolt & nut													
การสั่นสะเทือน													
การเสียดสี													
การหล่อลื่น													
<b>Soot Blower</b>													
สภาพโดยทั่วไป													
Soot Blower ชุดR1													
Soot Blower ชุดR2													
Soot Blower ชุดL1													
Soot Blower ชุดL2													
Soot Blower ชุดD1													
Soot Blower ชุดD2													
Soot Blower ชุดD3													
Soot Blower ชุดD4													
การ leak ของSteam													

งดใช้สายพาน

Stand by

Shift	Shift	Shift
08:00-16:00	16:00-24:00	24:00-08:00

Approve by. ....



ภาคผนวก จ-39 : ทะเบียนผู้ควบคุมประจำหม้อไอน้ำ



๑๗ พฤศจิกายน ๒๕๖๖

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน

เรียน [REDACTED]

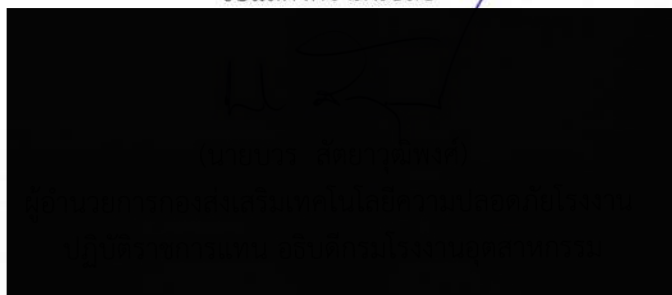
ตามที่ท่านได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนของโรงงาน บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED] ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๖๑ หมู่ที่ ๘ ซอย - ถนน ทางหลวงจังหวัดปราจีนบุรี-บ้านสร้าง ๓๐๗๑ แขวง/ตำบล วัดโบสถ์ เขต/อำเภอ เมืองปราจีนบุรี จังหวัด ปราจีนบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ [REDACTED] ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๗๐

อนึ่ง กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้จัดทำ Group Line เฉพาะสำหรับผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนขึ้น เพื่อเป็นช่องทางสำหรับแลกเปลี่ยนเรียนรู้และประสบการณ์ซึ่งกันและกัน รวมถึงเป็นช่องทางสำหรับกรมโรงงานอุตสาหกรรมในการสื่อสารกับท่านด้วย ซึ่งท่านสามารถเข้าร่วมได้ตาม QR Code ที่ระบุด้านล่าง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ



กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๑๒, ๒๓๑๓

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๔๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

กลุ่มไลน์







๑๗ พฤศจิกายน ๒๕๖๖

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน  
เรียน [REDACTED]

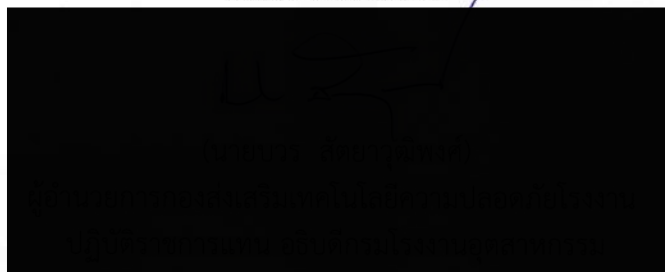
ตามที่ท่านได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนของโรงงาน บริษัท ยูโนเด็ค เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED] ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๖๑ หมู่ที่ ๘ ซอย - ถนน ทางหลวงจังหวัดปราจีนบุรี-บ้านสร้าง ๓๐๗๑ แขวง/ตำบล วัดโบสถ์ เขต/อำเภอ เมืองปราจีนบุรี จังหวัด ปราจีนบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ [REDACTED] ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๗๐

อนึ่ง กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้จัดทำ Group Line เฉพาะสำหรับผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนขึ้น เพื่อเป็นช่องทางสำหรับแลกเปลี่ยนเรียนรู้และประสบการณ์ซึ่งกันและกัน รวมถึงเป็นช่องทางสำหรับกรมโรงงานอุตสาหกรรมในการสื่อสารกับท่านด้วย ซึ่งท่านสามารถเข้าร่วมได้ตาม QR Code ที่ระบุด้านล่าง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ



กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน  
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๑๒, ๒๓๑๓  
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๙๙  
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

กลุ่มไลน์





๑๗ พฤศจิกายน ๒๕๖๖

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน  
เรียน [REDACTED]

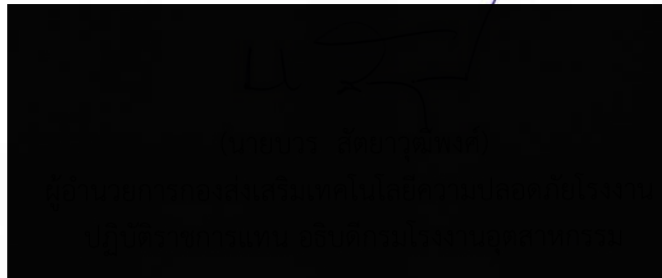
ตามที่ท่านได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนของโรงงาน บริษัท ยูไนเต็ต เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED] ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๖๑ หมู่ที่ ๘ ซอย - ถนน ทางหลวงจังหวัดปราจีนบุรี-บ้านสร้าง ๓๐๗๑ แขวง/ตำบล วัดโบสถ์ เขต/อำเภอ เมืองปราจีนบุรี จังหวัด ปราจีนบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ [REDACTED] ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๗๐

อนึ่ง กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้จัดทำ Group Line เฉพาะสำหรับผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนขึ้น เพื่อเป็นช่องทางสำหรับแลกเปลี่ยนเรียนรู้และประสบการณ์ซึ่งกันและกัน รวมถึงเป็นช่องทางสำหรับกรมโรงงานอุตสาหกรรมในการสื่อสารกับท่านด้วย ซึ่งท่านสามารถเข้าร่วมได้ตาม QR Code ที่ระบุด้านล่าง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ



กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน  
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๑๒, ๒๓๑๓  
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๙๙  
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th







๑๗ พฤศจิกายน ๒๕๖๖

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน

เรียน

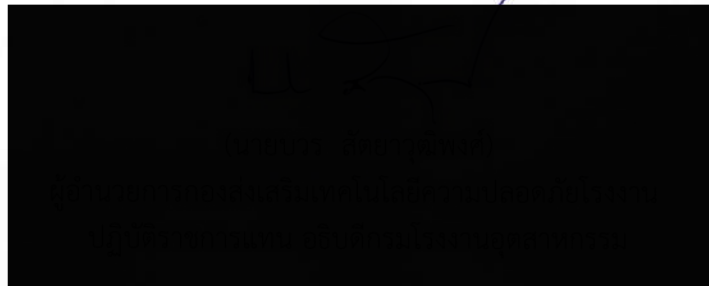
ตามที่ท่านได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนของโรงงาน บริษัท ยูโนเด็ค เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED] ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๖๑ หมู่ที่ ๘ ซอย - ถนน ทางหลวงจังหวัดปราจีนบุรี-บ้านสร้าง ๓๐๗๑ แขวง/ตำบล วัดโบสถ์ เขต/อำเภอ เมืองปราจีนบุรี จังหวัด ปราจีนบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ [REDACTED] ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๗๐

อนึ่ง กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้จัดทำ Group Line เฉพาะสำหรับผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนขึ้น เพื่อเป็นช่องทางสำหรับแลกเปลี่ยนเรียนรู้และประสบการณ์ซึ่งกันและกัน รวมถึงเป็นช่องทางสำหรับกรมโรงงานอุตสาหกรรมในการสื่อสารกับท่านด้วย ซึ่งท่านสามารถเข้าร่วมได้ตาม QR Code ที่ระบุด้านล่าง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ



กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน  
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๑๒, ๒๓๑๓  
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๔๔  
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

กลุ่มไลน์





๑๗ พฤศจิกายน ๒๕๖๖

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน  
เรียน [REDACTED]

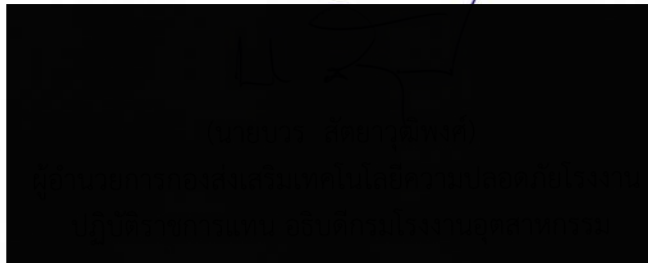
ตามที่ท่านได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนของโรงงาน บริษัท ยูโนเด็ต เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED] ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๖๑ หมู่ที่ ๘ ซอย - ถนน ทางหลวงจังหวัดปราจีนบุรี-บ้านสร้าง ๓๐๗๑ แขวง/ตำบล วัดโบสถ์ เขต/อำเภอ เมืองปราจีนบุรี จังหวัด ปราจีนบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ [REDACTED] ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๗๐

อนึ่ง กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้จัดทำ Group Line เฉพาะสำหรับผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนขึ้น เพื่อเป็นช่องทางสำหรับแลกเปลี่ยนเรียนรู้และประสบการณ์ซึ่งกันและกัน รวมถึงเป็นช่องทางสำหรับกรมโรงงานอุตสาหกรรมในการสื่อสารกับท่านด้วย ซึ่งท่านสามารถเข้าร่วมได้ตาม QR Code ที่ระบุด้านล่าง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ



กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน  
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๑๒, ๒๓๑๓  
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๙๙  
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

กลุ่มไลน์







๑๗ พฤศจิกายน ๒๕๖๖

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน  
เรียน [REDACTED]

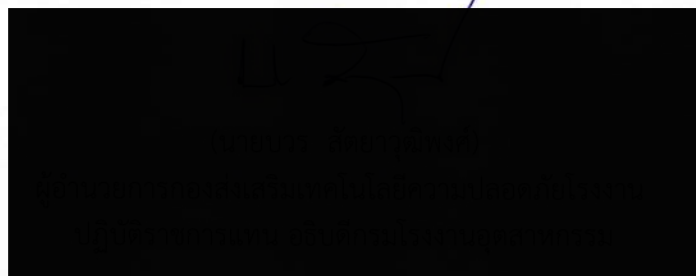
ตามที่ท่านได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนของโรงงาน บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED] ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๖๑ หมู่ที่ ๘ ซอย - ถนน ทางหลวงจังหวัดปราจีนบุรี-บ้านสร้าง ๓๐๗๑ แขวง/ตำบล วัดโบสถ์ เขต/อำเภอ เมืองปราจีนบุรี จังหวัด ปราจีนบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ [REDACTED] ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๗๐

อนึ่ง กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้จัดทำ Group Line เฉพาะสำหรับผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนขึ้น เพื่อเป็นช่องทางสำหรับแลกเปลี่ยนเรียนรู้และประสบการณ์ซึ่งกันและกัน รวมถึงเป็นช่องทางสำหรับกรมโรงงานอุตสาหกรรมในการสื่อสารกับท่านด้วย ซึ่งท่านสามารถเข้าร่วมได้ตาม QR Code ที่ระบุด้านล่าง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ



กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน  
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๑๒, ๒๓๑๓  
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๙๙  
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th





กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๗ พฤศจิกายน ๒๕๖๖

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน  
เรียน [REDACTED]

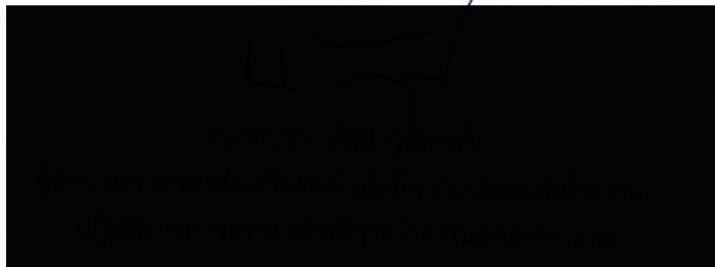
ตามที่ท่านได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนของโรงงาน บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED] ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๖๑ หมู่ที่ ๘ ซอย - ถนน ทางหลวงจังหวัดปราจีนบุรี-บ้านสร้าง ๓๐๗๑ แขวง/ตำบล วัดโบสถ์ เขต/อำเภอ เมืองปราจีนบุรี จังหวัด ปราจีนบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ [REDACTED] ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๗๐

อนึ่ง กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้จัดทำ Group Line เฉพาะสำหรับผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนขึ้น เพื่อเป็นช่องทางสำหรับแลกเปลี่ยนเรียนรู้และประสบการณ์ซึ่งกันและกัน รวมถึงเป็นช่องทางสำหรับกรมโรงงานอุตสาหกรรมในการสื่อสารกับท่านด้วย ซึ่งท่านสามารถเข้าร่วมได้ตาม QR Code ที่ระบุด้านล่าง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ



กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๑๒, ๒๓๑๓

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๔๔

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

กลุ่มไลน์







กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๑๗ พฤศจิกายน ๒๕๖๖

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน  
เรียน [REDACTED]

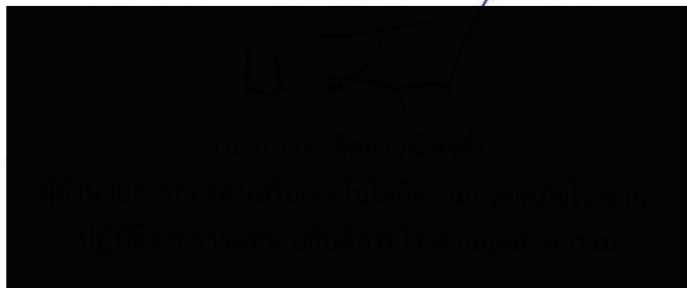
ตามที่ท่านได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนของโรงงาน บริษัท ยูไนเต็ต เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED] ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๖๑ หมู่ที่ ๘ ซอย - ถนน ทางหลวงจังหวัดปราจีนบุรี-บ้านสร้าง ๓๐๗๑ แขวง/ตำบล วัดโบสถ์ เขต/อำเภอ เมืองปราจีนบุรี จังหวัด ปราจีนบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ [REDACTED] ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๗๐

อนึ่ง กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้จัดทำ Group Line เฉพาะสำหรับผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนขึ้น เพื่อเป็นช่องทางสำหรับแลกเปลี่ยนเรียนรู้และประสบการณ์ซึ่งกันและกัน รวมถึงเป็นช่องทางสำหรับกรมโรงงานอุตสาหกรรมในการสื่อสารกับท่านด้วย ซึ่งท่านสามารถเข้าร่วมได้ตาม QR Code ที่ระบุด้านล่าง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ



กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน  
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๑๒, ๒๓๑๓  
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๙๙  
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

กลุ่มไลน์



*ภาคผนวก จ-40 : เอกสารบันทึกการฝึกอบรมพนักงาน*



บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

แบบฟอร์มลงทะเบียนผู้เข้าอบรมภายในบริษัท

หลักสูตร : การเตรียมความพร้อมสำหรับพนักงานใหม่ และ ทราบ.ความปลอดภัย

วิทยากร : [REDACTED]

วันที่ฝึกอบรม : วันพุธที่ 28 กุมภาพันธ์ 2567

ระยะเวลาการฝึกอบรม : 09.00 - 12.00 น.

สถานที่ : ห้องประชุมอาคารสำนักงาน ชั้น 3

Pass

ลำดับ	ชื่อ - นามสกุล	ตำแหน่ง	ส่วน / แผนก	เพศ		ลงชื่อรับทราบ		หมายเหตุ
				ชาย	หญิง	เข้า	ออก	
1/	[REDACTED]	[REDACTED]	ผลิตไฟฟ้าและไอน้ำ		✓	[REDACTED]	13	
2/	[REDACTED]	[REDACTED]	ซ่อมบำรุงไฟฟ้า	✓		[REDACTED]	10	
3/	[REDACTED]	[REDACTED]	ซ่อมบำรุงไฟฟ้า	✓		[REDACTED]	8	
4 x	[REDACTED]	[REDACTED]	ซ่อมบำรุงเครื่องกล	✓		[REDACTED]	-	
5 x	[REDACTED]	[REDACTED]	ซ่อมบำรุงเครื่องกล	✓		[REDACTED]	-	
6/	[REDACTED]	[REDACTED]	ผลิตกระดาษ	✓		[REDACTED]	9	
7 x	[REDACTED]	[REDACTED]	ผลิตกระดาษ	✓		[REDACTED]	-	ผิดปกติ
8/	[REDACTED]	[REDACTED]	ผลิตกระดาษ	✓		[REDACTED]	7	
9/	[REDACTED]	[REDACTED]	ผลิตกระดาษ	✓		[REDACTED]	9	
10/	[REDACTED]	[REDACTED]	ผลิตกระดาษ	✓		[REDACTED]	10	
11/	[REDACTED]	[REDACTED]	คลังสินค้าและจัดส่ง		✓	[REDACTED]	10	
12/	[REDACTED]	[REDACTED]	คลังสินค้าและจัดส่ง	✓		[REDACTED]	9	
13/	[REDACTED]	[REDACTED]	วิศวกรรมพลังงาน	✓		[REDACTED]	13	
14/	[REDACTED]	[REDACTED]	ความปลอดภัย	✓		[REDACTED]	11	
15/	[REDACTED]	[REDACTED]	บริษัทญาติ		✓	[REDACTED]	9	
16/	[REDACTED]	[REDACTED]	ผลิตไฟฟ้าและไอน้ำ	✓		[REDACTED]	11	
17/	[REDACTED]	[REDACTED]	ผลิตไฟฟ้าและไอน้ำ	✓		[REDACTED]	11	
18/	[REDACTED]	[REDACTED]	ผลิตไฟฟ้าและไอน้ำ	✓		[REDACTED]	7	
19/	[REDACTED]	[REDACTED]	บุคคลโรงงาน		✓	[REDACTED]	10	
20/	[REDACTED]	[REDACTED]	ซ่อมบำรุงเครื่องกล		✓	[REDACTED]	9	
21/	[REDACTED]	[REDACTED]	พัสดุ		✓	[REDACTED]	14 ✓	
22/	[REDACTED]	[REDACTED]	ธุรการ		✓	[REDACTED]	10	
23/	[REDACTED]	[REDACTED]	ธุรการ	✓		[REDACTED]	5	
24/	[REDACTED]	[REDACTED]	ธุรการ	✓		[REDACTED]	8	
25 x	[REDACTED]	[REDACTED]	ความปลอดภัย		✓	[REDACTED]	14 ✓	





แบบฟอร์มการเข้ารับการฝึกอบรม

หลักสูตร : ข้อมูลเคมีทั่วไปประจำปี

วิทยาการ : ██████████

วันที่ฝึกอบรม : 27/04/2567

ระยะเวลาการฝึกอบรม : 09.00-10.00 น

สถานที่ : บริษัท ชูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

สถานที่		รหัสคดี		เพศ	ลงชื่อ	...
---------	--	---------	--	-----	--------	-----

[illegible]